



ART.-NR. : 101673

Die Bohrmaschinen der SSB F Super-Serie sind die richtige Wahl für jede Werkstatt, von Wartung bis Fertigung. Die robusten Bohrmaschinen sind mit einer dickwandigen Säule und kraftvollen Antriebe konstruiert. Die Spindeldrehzahl ist stufenlos regelbar und der Pinolenvorschub verfügt über ein robustes Schaltgetriebe. Ob über Bedienfeld oder Touchscreen, alle Funktionen werden übersichtlich dargestellt und sind leicht bedienbar. Der Aufspanntisch kann motorisch in der Höhe verfahren werden und erleichtert das Handling schwerer Teile.

- Große Bohr und Gewindeschneidleistung
- Stufenlose Drehzahlregelung
- Motorische Tischhöhenverstellung
- Schwenk und drehbarer Spanntisch
- Komplette Ausstattung

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Bohrleistung	50 mm
Gewindebohrleistung, Stahl	M 30
Tischaufspanfläche	570 mm x 460 mm
Pinolenhub	200 mm
Tischverfahrweg manuell	530 mm
Tischverfahrweg motorisch	410 mm
Tischschwenkbereich (max.)	± 45°
Säulendurchmesser	180 mm
Abstand Spindel-nase - Tischoberfläche	550 mm
Abstand Spindel-nase - Fuß	1175 mm
Ausladung	360 mm

HAUPTSPINDEL

Drehzahlbereich	50 1/min - 2200 1/min
Spindelaufnahme	4 MK

VORSCHUB

Pinolenvorschübe	0,08; 0,12; 0,17; 0,24; 0,35; 0,50 (6) mm/U
------------------	---

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung	2.2 kW
Hauptantrieb	

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	1.15 m x 0.68 m x 2.36 m
Gewicht	650 kg



PRODUKTDDETAILS

Ideal für Einzel- und Serienfertigung, zum Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden

- Sehr stabile Konstruktion mit dickwandiger Säule
- Basis, Säule, Tisch und Getriebekopf bestehen aus hochwertigem Qualitätsguss
- Großer Bohrtisch mit umlaufender Kühlmittelrinne, höhenverstellbar und $\pm 45^\circ$ schwenkbar
- Die Höhenverstellung des Tisches erfolgt über kraftvollen motorischen Antrieb
- Das Vorgelegegetriebe läuft im Ölbad und arbeitet zuverlässig und verschleißarm
- 4 automatische Bohrvorschübe, zuschaltbar über Elektromagnetkupplung mit automatischer Endabschaltung
- Die einfache Handhabung der Maschine entlastet den Bediener im Produktionsalltag
- Gewindeschneideinrichtung serienmäßig

Modernes Bedienkonzept mit robustem Touchscreen Display

- Der 8" Touchscreen verfügt über eine unempfindliche robuste Oberfläche
- Für das moderne patentierte Bediensystem sind keine Programmierkenntnisse erforderlich
- Die Spindeldrehzahl ist in zwei Getriebestufen am Display stufenlos regelbar
- Das Steuerungssystem bietet den Bediener Unterstützung bei der Auswahl der richtigen Drehzahl und Vorschubgeschwindigkeit
- Abhängig von Bohrerdurchmesser und Material werden Schnittparameter empfohlen und können automatisch übernommen werden
- Der Tiefenanschlag wird am Display elektronisch gesetzt
- Die Maßeinheit der Eingaben und Anzeigen kann zwischen mm und Inch gewählt werden
- Verschiedene Alarm-Anzeigen warnen den Bediener vor Fehlbedienungen
- Die leistungsstarke Kühlmittleinrichtung wird ebenfalls am Touchscreen aktiviert
- Das System verfügt über einen Betriebsstundenzähler

SERIENAUSSTATTUNG

Bedienfeld mit digitaler Anzeige
Gewindeschneideinrichtung
Schutzschild
LED-Arbeitsleuchte
Kühlmittleinrichtung
Bedienwerkzeug
Bediananleitung



KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**