



REF. INV. : 101673

Los taladros de la superserie SSB F son la opción correcta para el trabajo en cualquier taller, desde el mantenimiento hasta la fabricación de piezas. Estos sólidos taladros se han diseñado con una columna gruesa y potentes accionamientos. La velocidad de husillo se puede regular de forma continua y el avance de pinola dispone de un sólido mecanismo de cambio. Ya sea mediante el panel de control o la pantalla táctil, todas las funciones se mostrarán de forma clara y son fáciles de usar. El plato de sujeción se puede desplazar en altura y facilita el manejo de piezas pesadas.

- Alta capacidad de taladrado y corte de rosca
- Velocidad infinitamente variable
- Ajuste motorizado de la altura de la mesa
- Mesa de preparación giratoria
- Totalmente equipada

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Capacidad de taladrado	50 mm
Capacidad de roscado, acero	M 30
Área de montaje de la mesa	570 mm x 460 mm
Recorrido del eje hueco	200 mm
Recorrido de la mesa manual	530 mm
Recorrido de la mesa accionado	410 mm
Rango de giro de la mesa (máx.)	± 45°
Diámetro de la columna	180 mm
Distancia de la nariz del husillo a la superficie de la mesa	550 mm
Distancia de la nariz del husillo al pie	1175 mm
Abertura	360 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	2.2 kW
--	--------

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	1.15 m x 0.68 m x 2.36 m
Peso	650 kg

CABEZAL

Rango de velocidad	50 1/min - 2200 1/min
Montaje de husillo	4 MT

ALIMENTACIÓN

Alimentación del eje hueco	0,08; 0,12; 0,17; 0,24; 0,35; 0,50 (6) mm/U
----------------------------	---



DETALLES DEL PRODUCTO

Ideal para las producciones de una pieza o de series, para taladrar, avellanar, escariar y roscar

- Construcción sólida con columna de pared gruesa
- La base, la columna, la mesa y el cabezal del engranaje son de hierro fundido de alta calidad
- Gran mesa de taladro con ranura de refrigeración circunferencial, ajuste de altura y rango de giro de $\pm 45^\circ$
- Ajuste de la altura de la mesa mediante un potente accionamiento motorizado
- Los engranajes auxiliares funcionan en un baño de aceite para una máxima fiabilidad y un mínimo desgaste
- 4 alimentaciones automáticas de taladrado con control de embrague electromagnético y apagado automático cuando se alcanza el tope límite
- El fácil manejo de la máquina garantiza un funcionamiento sin esfuerzo en un entorno de producción
- La función de corte de hilo es estándar

Moderno concepto de manejo con una robusta pantalla táctil

- La pantalla táctil de 8" cuenta con una superficie robusta y resistente
- El moderno sistema de control patentado no requiere conocimientos de programación
- La velocidad del husillo se puede controlar de forma infinita en la pantalla y es fácil de leer
- El sistema de control asiste al operador en la selección de las revoluciones y la velocidad de avance correctas
- El sistema recomienda los parámetros de corte en función del diámetro del orificio y del material, que también pueden aceptarse automáticamente
- El tope de profundidad se ajusta electrónicamente en la pantalla
- Las unidades de medida para la entrada y la visualización pueden ser seleccionadas por el operario (mm o pulgadas)
- Varias pantallas de alarma advierten al operador en caso de errores de funcionamiento
- El sistema de refrigeración de alto rendimiento también se activa en la pantalla táctil
- El sistema cuenta con un contador de horas de funcionamiento

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

panel de control con pantalla digital
Unidad de roscado
Blindaje protector
Lámpara de trabajo LED
Sistema de enfriamiento
Herramientas de funcionamiento
Manual del usuario