



RÉF. ART. : 101673

Les perceuses de la série SSB F Super sont le bon choix pour chaque atelier, de la maintenance à la production. Ces perceuses robustes sont conçues avec une colonne à paroi épaisse et des entraînements puissants. La vitesse de la broche est réglable en continu et l'avance de fourreau est assurée par une transmission manuelle robuste. Que ce soit via le panneau de commande ou l'écran tactile, toutes les fonctions sont clairement affichées et sont faciles à utiliser. La table de serrage peut être déplacée en hauteur grâce à un moteur et facilite la manipulation de pièces lourdes.

- Haute performance de perçage et de taraudage
- Réglage en continu de la vitesse
- Réglage motorisé de la hauteur de la table
- Table de serrage inclinable et orientable
- Équipement complet

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Capacité de perçage	50 mm
Capacité, acier	M 30
Surface de la table	570 mm x 460 mm
Course du fourreau	200 mm
Course de table en manuel	530 mm
Course de table en motorisé	410 mm
Coupe biaisées de table (max.)	± 45°
Diamètre colonne	180 mm
Distance broche - table	550 mm
Distance broche - pied	1175 mm
Porte à faux	360 mm

BROCHE PRINCIPALE

Plage de vitesses	50 1/min - 2200 1/min
Nez de broche	4 cm

AVANCES

Avances fourreau	0,08; 0,12; 0,17; 0,24; 0,35; 0,50 (6) mm/tr
------------------	-------------------------------------------------

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	2.2 kW
----------------------------	--------

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1.15 m x 0.68 m x 2.36 m
Poids	650 kg



DÉTAILS DU PRODUIT

Idéal pour travaux unitaires ou en série, pour le perçage, lamage, alésage et taraudage

- Construction très solide avec colonne à paroi épaisse
- La base, la colonne, la table et la tête de l'engrenage sont en fonte de qualité
- Grande table de perçage avec canal de refroidissement périphérique, réglable en hauteur et orientable à $\pm 45^\circ$
- La hauteur de la table se règle à l'aide d'une motorisation puissante
- Le pignon de transmission fonctionne dans un bain d'huile, avec fiabilité et sans usure
- 4 avances automatiques de perçage, commutables par embrayage électromagnétique avec coupure en fin de course automatique
- La facilité d'utilisation de la machine soulage l'opérateur dans son travail quotidien de production
- Dispositif de taraudage de série

Concept de commande moderne avec écran tactile robuste

- L'écran tactile de 8" dispose d'une surface robuste et résistante
- Aucune connaissance en programmation n'est nécessaire pour le système de commande moderne et breveté
- La vitesse de rotation de la broche est réglable en continu sur deux vitesses via l'écran
- Le système de commande aide l'opérateur à choisir la bonne vitesse de rotation et la bonne vitesse d'avance
- En fonction du diamètre de perçage et du matériau, le système conseille des paramètres de coupe qui peuvent être acceptés automatiquement
- La butée de profondeur se règle de manière électronique au niveau de l'écran
- Il est possible de sélectionner l'unité de mesure de saisie et d'affichage et de choisir entre mm ou pouces
- Différentes alarmes avertissent l'opérateur en cas de mauvaise manipulation
- Le puissant dispositif de refroidissement est lui aussi activé via l'écran tactile
- Le système dispose d'un compteur d'heures de service

EQUIPEMENT DE SÉRIE

panneau de commande avec affichage numérique
Dispositif de taraudage
écran de protection
Lampe de travail LED
Dispositif de refroidissement
Outillage de service
Manuel d'utilisation