



COD. ART. : 101673

I trapani della serie SSB F Super sono la scelta giusta per qualsiasi officina, dalla manutenzione alla produzione. I robusti trapani sono progettati con una colonna a parete spessa e azionamenti potenti. La velocità del mandrino è a variazione continua e l'avanzamento del canotto è dotato di un robusto riduttore. Tutte le funzioni sono visualizzate chiaramente e sono semplici da usare, sia tramite il pannello di controllo che tramite il touch screen. La tavola di serraggio può essere spostata in altezza tramite il motore e semplifica la manipolazione dei pezzi pesanti.

- elevata capacità di foratura e filettatura
- velocità a variazione continua
- regolazione motorizzata della tavola
- tavola di bloccaggio orientabile e girevole
- dotazione di serie completa

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Capacità di foratura	50 mm
Capacità di maschiatura su acciaio	M 30
Dimensione tavola	570 mm x 460 mm
Corsa canotto	200 mm
Corsa manuale tavola	530 mm
Corsa tavola motorizzata	410 mm
Orientabilità tavola (max.)	± 45°
Diametro colonna	180 mm
Distanza naso mandrino - superficie tavola	550 mm
Distanza naso mandrino - base	1175 mm
Sbalzo	360 mm

MANDRINO PRINCIPALE

Gamma di velocità	50 1/min - 2200 1/min
Attacco mandrino	4 cm

AVANZAMENTO

Avanzamenti canotto	0,08; 0,12; 0,17; 0,24; 0,35; 0,50 (6) mm/giro
---------------------	------------------------------------------------

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore	2.2 kW
azionamento principale	

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	1.15 m x 0.68 m x 2.36 m
Peso	650 kg



DETTAGLI PRODOTTO

Ideali per la produzione di pezzi singoli oppure in serie, per forare, svasare, alesare e filettare

- Struttura molto stabile con colonna di grande diametro
- Base, colonna, tavola e testa a ingranaggi sono realizzati in ghisa di alta qualità
- L'ampia tavola di foratura, dotata di canaline per lo scarico del refrigerante, è orientabile di $\pm 45^\circ$
- Il sollevamento della tavola avviene mediante potenti azionamenti motorizzati
- Il cambio con contralbero lavora in bagno d'olio ed è affidabile ed a basso livello d'usura
- 4 avanzamenti di foratura automatici, azionabili mediante frizione elettromagnetica con spegnimento automatico
- La semplicità d'uso di questa macchina alleggerisce il lavoro quotidiano dell'operatore
- Dispositivo per filettatura incluso nella dotazione standard

Concezione d'uso moderna con robusto display touchscreen

- Il touchscreen da 8" dispone di una superficie particolarmente robusta
- Per moderno sistema di comando brevettato non sono necessarie conoscenze di programmazione
- La velocità del mandrino è a variazione continua ed è regolabile su due marce direttamente dal display
- Il sistema di controllo offre all'operatore supporto nella scelta della velocità di lavorazione e di quella d'avanzamento corrette
- A seconda del diametro di foratura e del tipo di materiale vengono consigliati dei parametri, che possono poi essere acquisiti automaticamente
- L'arresto di profondità viene impostato elettronicamente dal display
- È possibile selezionare unità di misura dei dati e del display tra mm e pollici
- Diversi indicatori d'allarme avvisano l'operatore di errori di lavorazione
- Il potente circuito di raffreddamento viene attivato da touchscreen
- Il sistema è dotato di contatore per le ore di lavoro

DOTAZIONE STANDARD

Touchscreen
Dispositivo per filettatura
Protezione
Lampada a LED
Circuito di raffreddamento
Attrezzi di servizio
Manuale d'uso