



NR REF. : 124960

Servogrind® RSM NC do precyzyjnej szlifowania okrągłych do długich i ciężkich detali. Zamiast konwencjonalnego agregatu hydraulicznego ta seria wyposażona jest jednak w nowoczesny napęd serwowym dla obydwu osi, który wynosi dynamikę, wydajność i precyzję maszyny na nowy poziom. Seria jest przystosowana do produkcji części pojedynczych oraz do małych serii i dzięki szlifierce wewnętrznej zapewnia dodatkową elastyczność. Solidna konstrukcja z dużym łóżem maszyny, szlifowane prowadnice oraz wydajne napędy do wrzeciona roboczego i wrzeciona szlifierskiego wielokrotnie się sprawdziła. Nowoczesny sterownik NC z ekranem dotykowym nie wymaga znajomości programowania, upraszcza obsługę i zwiększa produktywność.

- Sterownik NC z ekranem dotykowym
- Cykle szlifowania okrągłego wewnętrznego i zewnętrznego
- Serwomotory w obydwu osiach
- Stół wychyłny i wychyłne wrzeciono robocze

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Wysokość w kłach	180 mm
Średnica szlifowania	8 mm - 320 mm
Ze stałą podtrzmką	15 mm - 150 mm
Długość szlifowania	1000 mm
Średnica szlifowania (wewnątrz) z podtrzymką	35 mm - 100 mm
Średnica szlifowania (wewnątrz) bez podtrzymki	30 mm - 100 mm
Głębokość szlifowania(wewnątrz)	125 mm
Waga obr. przedmiotu	150 kg
Posuw tarcz ściernych	0.001 mm
Zakres obrotu stołu	-2° / +9°
Prędkości tarczy	45 m/s
Robocza prędkość obrotowa wrzeciona	50 Hz: 25-380 obr./min

DROGI PRZESUWU

Przesuw głowicy szlifierskiej	250 mm
-------------------------------	--------

POSUW ROBOCZY

Posuw stołu, bezstopniowy	0.03 m/min - 6 m/min
---------------------------	----------------------

WRZECIENNIK

Zakres obrotu wrzeciennika	90 °
Stożek wrzeciona	4 MT
Średnica uchwytu	200 mm
Robocza prędkość obrotowa wrzeciona	25 obr./min - 500 obr./min

WRZECIENNIK SZLIFIERSKI

Prędkość obrotowa wrzeciona	2140 obr./min
Zakres obrotu wrzeciennika szlifierskiego (p+l)	10°
Prędkość obrotowa wrzeciona (wewnątrz)	10000 obr./min

KONIK

Stożek konika	4 MT
Wysuw tulei konika	30 mm

NAPĘD

Wydajność silnika wrzeciona ściernego	4 kW
Moc, szlifowanie (wewnątrz)	1.1 kW
Wydajność silnika wrzeciona roboczego / pompy chłodziwa	1,5 / 0,13 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary tarcz ściernych	400 mm x 50 mm x 127 mm
Wymiary szlifowania wewnętrznego(max)	32 mm x 25 mm x 10 mm
Wymiary szlifowania wewnętrznego (min)	32 mm x 25 mm x 10 mm
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	4.1 m x 2.2 m x 1.8 m
Waga	3300 kg



Wysokiej jakości komponenty elektryczne zapewniają niezawodność działania



Smarowanie centralne doprowadza automatycznie i ciągle wymagany smar do wszystkich miejsc smarowania maszyny. W zbiorniku centralnym magazynowany jest smar rozprowadzany przez układ przewodów do poszczególnych miejsc smarowania. Dozowanie jest regulowane elektronicznie

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

Łoże obrabiarki

- Ciężkie łożo maszyny jest przystosowane do obróbki dużych i ciężkich detali z największą precyzją
- Wychylny stół roboczy działa na precyzyjnie szlifowanych, szerokich i długich przewodnicach pryzmatycznych z doskonałym tłumieniem drgań
- Dzięki takiej konstrukcji ciężar całkowity stołu i detalu zostaje rozłożony na dużej powierzchni, co zapewnia dużą sztywność i minimalizuje moment przechylenia
- Solidny konik gwarantuje stabilność i dokładność podczas mocowania detalu między końcówkami

Posuw

- Ze względu na zastosowanie serwokonwencjonalnej techniki posuwu zamiast układu hydraulicznego uzyskuje się równomierny posuw stołu roboczego bez wibracji
- Wysokiej jakości serwonapędy przekształcają ruchy osiowe z precyzją i dynamiką nowoczesnych maszyn CNC
- Wszystkie ustawienia posuwu można wprowadzić bardzo dokładnie i z powtarzalnością, a ograniczniki elektroniczne ograniczają precyzyjnie drogę przesuwu
- Na wszystkich osiach śruby kulowe zapewniają mniejsze tarcie, znacznie mniejsze siły rozrywające, a tym samym szybsze i bardziej precyzyjne ruchy
- Znacznie mniejsze powstawanie ciepła zapewnia ponadto stałe warunki w trybie ciągłym i długotrwałe również mniejsze zużycie
- Napędy, wrzeciona i systemy pomiarowe są hermetycznie zamknięte lub zamontowane z zabezpieczeniem i praktycznie nie wymagają konserwacji

Trzon wrzeciona ściernego

- Wrzeciennik działa na wysokiej jakości przewodnicach liniowych, umożliwiających największą dokładność pozycjonowania przy najmniejszych ruchach osi
- Dokładne ułożyskowane wrzeciono szlifierskie gwarantuje największą precyzję i jakość powierzchni w obróbce precyzyjnej i zgrubnej
- Szlifierka wewnętrzna w razie potrzeby jest wychylana do obszaru roboczego i napędzana przez osobny silnik

Trzon wrzeciona roboczego

- Wrzeciennik roboczy jest wychylny w jedną stronę i ma płynnie regulowaną prędkość obrotową wrzeciona
- Oprawka 3-szczękowa o średnicy 200 mm i bardzo dobrym ruchu obrotowym należy do standardowego wyposażenia serii

Wyposażenie

- Całkowicie osłonięta przestrzeń robocza jest bardzo dobrze dostępna przez duże drzwi i umożliwia łatwy załadunek oraz rozładunek
- Wszystkie elementy obsługowe są zebrane centralnie na pulpicie obsługi, a wszystkie parametry techniczne są wyświetlane na monitorze z ekranem dotykowym
- Oświetlenie LED zapewnia dobrą widoczność i bezpieczeństwo obróbki
- Automatyczne centralne smarowanie ułatwia konserwację maszyny i odciąża operatora
- Mobilne pokrętko elektroniczne znacznie ułatwia konfigurację maszyny i skraca dodatkowy czas
- Podtrzymka jest nieodzowna do obróbki długich detali i należy do wyposażenia standardowego maszyny
- Wydajny układ chłodzący, obciążacz, urządzenie do wyważania ściernic i narzędzie obsługowe należy również do zakresu dostawy

Sterownik NC

- Sterowanie pozycyjne NC daje możliwość połączenia obróbki zgrubnej, wygładzającej oraz wyiskrzania w jednym cyklu roboczym
- Programowanie poszczególnych cykli szlifowania odbywa się na ekranie dotykowym i nie wymaga znajomości programowania
- Do każdego zastosowania szlifowania okrągłego podłużnego i poprzecznego w obszarze wewnętrznym i zewnętrznym HMI zapewnia przejrzyste menu obsługi
- Szczegółowe grafiki wspomagają operatora we wprowadzaniu danych i wskazują podczas obróbki aktualny status

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

sterownik NC z ekranem dotykowym

elektroniczne pokrętło do osi Y, Z
szlifierka wewnętrzna
ochrona obszaru roboczego
pneumatyczna pinola konika
uchwyt 3-B Ø 200 mm
obciążacz ściernicy
trzcina wyważająca i stanowisko do wyważania
otwarta i zamknięta podtrzymka
układ chłodziwa
automatyczne centralne smarowanie
akcesoria do szlifowania
światło robocze LED
Instrukcja obsługi