



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Altura central	180 mm
Diámetro de rectificado	8 mm - 320 mm
Con soporte fijo	15 mm - 150 mm
Longitud de rectificado	1000 mm
Diámetro de rectificado interno con soporte	35 mm - 100 mm
Diámetro de rectificado interno sin soporte	30 mm - 100 mm
Profundidad de rectificado interno	125 mm
Peso de la pieza de trabajo entre centros (máx.)	150 kg
Alimentación de la muela de rectificado (mín.)	0.001 mm
Rango de giro de la mesa (máx.)	-2° / +9°
Velocidad de las muelas	45 m/s
Velocidades del husillo de trabajo	50 Hz: 25-380 1/min

RECORRIDOS

Recorrido de cabeza de rectificado	250 mm
------------------------------------	--------

ALIMENTACIÓN

Alimentación de la mesa, infinitamente variable	0.03 m/min - 6 m/min
---	----------------------

CABEZAL

Rango de giro del cabezal de funcionamiento	90 grado
Pieza de trabajo del husillo	4 MT
Diámetro del mandril	200 mm
Velocidades del husillo de trabajo	25 1/min - 500 1/min

CABEZAL RECTIFICADOR

Velocidad del husillo rectificador	2140 1/min
Rango de giro del cabezal rectificador (der.+izq.)	10°
Velocidad del husillo rectificador interno	10000 1/min

CABEZA MÓVIL

Cono de contrapunto	4 MT
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	30 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor – husillo rectificador	4 kW
Clasificación del motor de rectificado interno	1.1 kW
Clasificación del motor – cabezal/bomba de enfriamiento	1,5 / 0,13 kW

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones de las muelas de rectificado	400 mm x 50 mm x 127 mm
Dimensiones de muela rectificadora, rectificado interior (máx.)	32 mm x 25 mm x 10 mm
Dimensiones de muela rectificadora, rectificado interior (mín.)	32 mm x 25 mm x 10 mm
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	4.1 m x 2.2 m x 1.8 m
Peso	3300 kg



DETALLES DEL PRODUCTO

Plataforma de maquinado

- Das schwere Maschinenbett ist für die Bearbeitung großer und schwerer Werkstücke mit höchster Präzision ausgelegt
- Der schwenkbare Arbeitstisch läuft auf präzisionsgeschliffenen, breiten und langen Prismenführungen mit hervorragender Schwingungsdämpfung
- Durch diese Konstruktion wird das Gesamtgewicht von Tisch und Werkstück auf eine große Fläche verteilt, wodurch eine hohe Steifigkeit gewährleistet und das Kippmoment minimiert wird
- Der robuste Reitstock garantiert Stabilität und Genauigkeit beim Einspannen des Werkstücks zwischen den Spitzen

Vorschub

- Durch den Einsatz von servokonventioneller Vorschubtechnik anstelle eines hydraulischen Systems wird ein gleichmäßiger und vibrationsfreier Vorschub des Arbeitstisches erreicht
- Hochwertige Servoantriebe setzen die Achsbewegungen mit der Präzision und Dynamik moderner CNC-Maschinen um
- Alle Vorschubeinstellungen lassen sich sehr genau und reproduzierbar vornehmen und elektronische Anschläge begrenzen den Verfahrenweg präzise
- In allen Achsen sorgen Kugelgewindetriebe für weniger Reibung, deutlich geringere Losbrechmomente und damit für schnellere und präzisere Bewegungen
- Die deutlich reduzierte Wärmeentwicklung sorgt darüber hinaus für konstante Bedingungen im Dauerbetrieb und langfristig auch für geringeren Verschleiß
- Antriebe, Spindeln und Messsysteme sind gekapselt oder geschützt eingebaut und nahezu wartungsfrei

Schleifspindelstock

- Der Spindelstock läuft auf hochwertigen Linearführungen, die höchste Positioniergenauigkeit bei kleinsten Achsbewegungen ermöglichen
- Die aufwändig gelagerte Schleifspindel garantiert höchste Präzision und Oberflächengüte bei der Schrupp- und Feinbearbeitung
- Die Innenschleifeinrichtung wird bei Bedarf in den Arbeitsbereich geschwenkt und von einem separaten Motor angetrieben

Arbeitsspindelstock

- Der Arbeitsspindelstock ist einseitig schwenkbar und die Spindeldrehzahl stufenlos regelbar
- Ein 3-Backenspannfutter mit 200 mm Durchmesser und sehr guten Rundlauf gehört zur Standardausrüstung der Baureihe

Equipos

- Der vollverkleidete Arbeitsraum ist durch große Türen sehr gut zugänglich und leicht zu be- und entladen
- Alle Bedienelemente sind zentral auf einem Bedienpult zusammengefasst und alle technischen Parameter werden auf dem Touchscreen-Monitor angezeigt
- Die LED-Beleuchtung sorgt für gute Sicht und Sicherheit bei der Bearbeitung
- Die automatische Zentralschmierung erleichtert die Wartung der Maschine und entlastet den Bediener
- Das mobile elektronische Handrad erleichtert das Einrichten der Maschine erheblich und verkürzt die Nebenzeiten
- Eine Lünette ist für die Bearbeitung langer Werkstücke unerlässlich und gehört zur Standardausrüstung der Maschine
- Eine leistungsfähige Kühlmittleinrichtung, Abrichter, Schleifscheibenauswuchteinrichtung und Bedienwerkzeug gehören ebenfalls zum Lieferumfang

NC-Steuerung

- Die NC-Positioniersteuerung bietet die Möglichkeit, Schruppen, Schlichten und Ausfeuern in einem Arbeitsgang zu kombinieren
- Die Programmierung der einzelnen Schleifzyklen erfolgt über einen Touchscreen und erfordert keine Programmierkenntnisse
- Für jede Anwendung des Längs- und Querrundschleifens im Innen- und Außenbereich bietet die HMI übersichtliche Bedienmenüs
- Detaillierte Grafiken unterstützen den Bediener bei der Eingabe und zeigen während der Bearbeitung den aktuellen Status an

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

NC -Steuerung mit Touchscreen
Elektronisches Handrad Y-, Z- Achse
Innenschleifeinrichtung
Arbeitsbereichschutz
Pneumatische Reitstockpinole
3-B-Futter Ø 200 mm
Schleifscheibenabrichter
Auswuchtdorn und Auswuchtstand
Offene und geschlossene Lünette
Kühlmitteleinrichtung
Automatische Zentralschmierung
Zubehör zum Schleifen
LED-Arbeitsleuchte
Manual del usuario