



### DANE TECHNICZNE

#### PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Wysokość w kłach	180 mm
Średnica szlifowania	8 mm - 320 mm
Ze stałą podtrzmką	15 mm - 150 mm
Długość szlifowania	1500 mm
Średnica szlifowania (wewnątrz) z podtrzymką	35 mm - 100 mm
Średnica szlifowania (wewnątrz) bez podtrzymki	30 mm - 100 mm
Głębokość szlifowania(wewnątrz)	125 mm
Waga obr. przedmiotu	150 kg
Posuw tarcz ściernych	0.001 mm
Zakres obrotu stołu	-2° / +9°
Prędkości tarczy	45 m/s
Robocza prędkość obrotowa wrzeciona	50 Hz: 25-380 obr./min

#### DROGI PRZESUWU

Przesuw głowicy szlifierskiej	250 mm
-------------------------------	--------

#### POSUW ROBOCZY

Posuw stołu, bezstopniowy	0.03 m/min - 6 m/min
---------------------------	----------------------

#### WRZECIENNIK

Zakres obrotu wrzeciennika	90 °
Stożek wrzeciona	4 MT
Średnica uchwytu	200 mm
Robocza prędkość obrotowa wrzeciona	25 obr./min - 500 obr./min

#### WRZECIENNIK SZLIFIERSKI

Prędkość obrotowa wrzeciona	2140 obr./min
Zakres obrotu wrzeciennika szlifierskiego (p+l)	10°
Prędkość obrotowa wrzeciona (wewnątrz)	10000 obr./min

#### KONIK

Stożek konika	4 MT
Wysuw tulei konika	30 mm

#### NAPĘD

Wydajność silnika wrzeciona ściernego	4 kW
Moc, szlifowanie (wewnątrz)	1.1 kW
Wydajność silnika wrzeciona roboczego / pompy chłodziwa	1,5 / 0,13 kW

#### WYMIARY I WAGA

Wymiary tarcz ściernych	400 mm x 50 mm x 203 mm
Wymiary szlifowania wewnętrznego(max)	50 mm x 40 mm x 16 mm
Wymiary szlifowania wewnętrznego (min)	20 mm x 20 mm x 6 mm
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	5.1 m x 2.2 m x 1.8 m
Waga	3700 kg



## SZCZEGÓŁY PRODUKTY

### Łoże obrabiarki

- Das schwere Maschinenbett ist für die Bearbeitung großer und schwerer Werkstücke mit höchster Präzision ausgelegt
- Der schwenkbare Arbeitstisch läuft auf präzisionsgeschliffenen, breiten und langen Prismenführungen mit hervorragender Schwingungsdämpfung
- Durch diese Konstruktion wird das Gesamtgewicht von Tisch und Werkstück auf eine große Fläche verteilt, wodurch eine hohe Steifigkeit gewährleistet und das Kippmoment minimiert wird
- Der robuste Reitstock garantiert Stabilität und Genauigkeit beim Einspannen des Werkstücks zwischen den Spitzen

### Vorschub

- Durch den Einsatz von servokonventioneller Vorschubtechnik anstelle eines hydraulischen Systems wird ein gleichmäßiger und vibrationsfreier Vorschub des Arbeitstisches erreicht
- Hochwertige Servoantriebe setzen die Achsbewegungen mit der Präzision und Dynamik moderner CNC-Maschinen um
- Alle Vorschubeinstellungen lassen sich sehr genau und reproduzierbar vornehmen und elektronische Anschläge begrenzen den Verfahrweg präzise
- In allen Achsen sorgen Kugelgewindetriebe für weniger Reibung, deutlich geringere Losbrechmomente und damit für schnellere und präzisere Bewegungen
- Die deutlich reduzierte Wärmeentwicklung sorgt darüber hinaus für konstante Bedingungen im Dauerbetrieb und langfristig auch für geringeren Verschleiß
- Antriebe, Spindeln und Messsysteme sind gekapselt oder geschützt eingebaut und nahezu wartungsfrei

### Schleifspindelstock

- Der Spindelstock läuft auf hochwertigen Linearführungen, die höchste Positioniergenauigkeit bei kleinsten Achsbewegungen ermöglichen
- Die aufwändig gelagerte Schleifspindel garantiert höchste Präzision und Oberflächengüte bei der Schrupp- und Feinbearbeitung
- Die Innenschleifeinrichtung wird bei Bedarf in den Arbeitsbereich geschwenkt und von einem separaten Motor angetrieben

### Arbeitsspindelstock

- Der Arbeitsspindelstock ist einseitig schwenkbar und die Spindeldrehzahl stufenlos regelbar
- Ein 3-Backenspannfutter mit 200 mm Durchmesser und sehr guten Rundlauf gehört zur Standardausrüstung der Baureihe

### Wyposażenie

- Der vollverkleidete Arbeitsraum ist durch große Türen sehr gut zugänglich und leicht zu be- und entladen
- Alle Bedienelemente sind zentral auf einem Bedienpult zusammengefasst und alle technischen Parameter werden auf dem Touchscreen-Monitor angezeigt
- Die LED-Beleuchtung sorgt für gute Sicht und Sicherheit bei der Bearbeitung
- Die automatische Zentralschmierung erleichtert die Wartung der Maschine und entlastet den Bediener
- Das mobile elektronische Handrad erleichtert das Einrichten der Maschine erheblich und verkürzt die Nebenzeiten
- Eine Lünette ist für die Bearbeitung langer Werkstücke unerlässlich und gehört zur Standardausrüstung der Maschine
- Eine leistungsfähige Kühlmiteleinrichtung, Abrichter, Schleifscheibenauswuchteinrichtung und Bedienwerkzeug gehören ebenfalls zum Lieferumfang

### NC-Steuerung

- Die NC-Positioniersteuerung bietet die Möglichkeit, Schruppen, Schlichten und Ausfeuern in einem Arbeitsgang zu kombinieren
- Die Programmierung der einzelnen Schleifzyklen erfolgt über einen Touchscreen und erfordert keine Programmierkenntnisse
- Für jede Anwendung des Längs- und Querrundschleifens im Innen- und Außenbereich bietet die HMI übersichtliche Bedienmenüs
- Detaillierte Grafiken unterstützen den Bediener bei der Eingabe und zeigen während der Bearbeitung den aktuellen Status an

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

NC -Steuerung mit Touchscreen  
Elektronisches Handrad Y-, Z- Achse  
Innenschleifeinrichtung  
Arbeitsbereichschutz  
Pneumatische Reitstockpinole  
3-B-Futter Ø 200 mm  
Schleifscheibenabrichter  
Auswuchtdorn und Auswuchtstand  
Offene und geschlossene Lünette  
Kühlmitteleinrichtung  
Automatische Zentralschmierung  
Zubehör zum Schleifen  
LED-Arbeitsleuchte  
Instrukcja obsługi