



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Hauteur de pointe	180 mm
Diamètre de rectification	8 mm - 320 mm
Avec lunette fixe	15 mm - 150 mm
Longueur de rectification	1500 mm
Diam. int. de rectification avec lunette	35 mm - 100 mm
Diamètre de rectif. int. sans lunette	30 mm - 100 mm
Profondeur de rectification intérieure	125 mm
Pièce, poids en entre pointe (max.)	150 kg
Positionnement meule (min.)	0.001 mm
Coupe biaises de table (max.)	-2° / +9°
Vitesses périphériques	45 m/s
Vitesse de la broche	50 Hz: 25-380 1/min

COURSES

Course de la tête de réctification	250 mm
------------------------------------	--------

AVANCES

Avance de table, sans paliers	0.03 m/min - 6 m/min
-------------------------------	----------------------

CONTRE POUPÉE

Zone de pivotement broche de travail	90 deg
Cône de broche de travail	4 cm
Diamètre du mandrin	200 mm
Vitesse de la broche	25 1/min - 500 1/min

POUPÉE PORTE MEULE

Vitesse de broche porte-meule	2140 1/min
Coupe biaises poupée porte-meule (d+g)	10°
Régime de rotation de la broche de rectification interne	10000 1/min

CONTRE-POUPÉE

Cône fourreau	4 cm
Course contre-poupée	30 mm

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Performances du moteur de la broche de rectification	4 kW
Puissance rect. int.	1.1 kW
Performances du moteur de la broche de travail / pompe de refroidissement	1,5 / 0,13 kW

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions de meules	400 mm x 50 mm x 203 mm
Dimensions meule rectif.int. (max.)	50 mm x 40 mm x 16 mm
Dimensions meule rectif.int. (min.)	20 mm x 20 mm x 6 mm
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	5.1 m x 2.2 m x 1.8 m
Poids	3700 kg



DÉTAILS DU PRODUIT

Banc machine

- Das schwere Maschinenbett ist für die Bearbeitung großer und schwerer Werkstücke mit höchster Präzision ausgelegt
- Der schwenkbare Arbeitstisch läuft auf präzisionsgeschliffenen, breiten und langen Prismenführungen mit hervorragender Schwingungsdämpfung
- Durch diese Konstruktion wird das Gesamtgewicht von Tisch und Werkstück auf eine große Fläche verteilt, wodurch eine hohe Steifigkeit gewährleistet und das Kippmoment minimiert wird
- Der robuste Reitstock garantiert Stabilität und Genauigkeit beim Einspannen des Werkstücks zwischen den Spitzen

Vorschub

- Durch den Einsatz von servokonventioneller Vorschubtechnik anstelle eines hydraulischen Systems wird ein gleichmäßiger und vibrationsfreier Vorschub des Arbeitstisches erreicht
- Hochwertige Servoantriebe setzen die Achsbewegungen mit der Präzision und Dynamik moderner CNC-Maschinen um
- Alle Vorschubeinstellungen lassen sich sehr genau und reproduzierbar vornehmen und elektronische Anschläge begrenzen den Verfahrweg präzise
- In allen Achsen sorgen Kugelgewindtriebe für weniger Reibung, deutlich geringere Losbrechmomente und damit für schnellere und präzisere Bewegungen
- Die deutlich reduzierte Wärmeentwicklung sorgt darüber hinaus für konstante Bedingungen im Dauerbetrieb und langfristig auch für geringeren Verschleiß
- Antriebe, Spindeln und Messsysteme sind gekapselt oder geschützt eingebaut und nahezu wartungsfrei

Schleifspindelstock

- Der Spindelstock läuft auf hochwertigen Linearführungen, die höchste Positioniergenauigkeit bei kleinsten Achsbewegungen ermöglichen
- Die aufwändig gelagerte Schleifspindel garantiert höchste Präzision und Oberflächengüte bei der Schrupp- und Feinbearbeitung
- Die Innenschleifeinrichtung wird bei Bedarf in den Arbeitsbereich geschwenkt und von einem separaten Motor angetrieben

Arbeitsspindelstock

- Der Arbeitsspindelstock ist einseitig schwenkbar und die Spindeldrehzahl stufenlos regelbar
- Ein 3-Backenspannfutter mit 200 mm Durchmesser und sehr guten Rundlauf gehört zur Standardausrüstung der Baureihe

Équipement

- Der vollverkleidete Arbeitsraum ist durch große Türen sehr gut zugänglich und leicht zu be- und entladen
- Alle Bedienelemente sind zentral auf einem Bedienpult zusammengefasst und alle technischen Parameter werden auf dem Touchscreen-Monitor angezeigt
- Die LED-Beleuchtung sorgt für gute Sicht und Sicherheit bei der Bearbeitung
- Die automatische Zentralschmierung erleichtert die Wartung der Maschine und entlastet den Bediener
- Das mobile elektronische Handrad erleichtert das Einrichten der Maschine erheblich und verkürzt die Nebenzeiten
- Eine Lünette ist für die Bearbeitung langer Werkstücke unerlässlich und gehört zur Standardausrüstung der Maschine
- Eine leistungsfähige Kühlmittleinrichtung, Abrichter, Schleifscheibenauswuchteinrichtung und Bedienwerkzeug gehören ebenfalls zum Lieferumfang

NC-Steuerung

- Die NC-Positioniersteuerung bietet die Möglichkeit, Schruppen, Schlichten und Ausfeuern in einem Arbeitsgang zu kombinieren
- Die Programmierung der einzelnen Schleifzyklen erfolgt über einen Touchscreen und erfordert keine Programmierkenntnisse
- Für jede Anwendung des Längs- und Querrundschleifens im Innen- und Außenbereich bietet die HMI übersichtliche Bedienmenüs
- Detaillierte Grafiken unterstützen den Bediener bei der Eingabe und zeigen während der Bearbeitung den aktuellen Status an

EQUIPEMENT DE SÉRIE

NC -Steuerung mit Touchscreen
Elektronisches Handrad Y-, Z- Achse
Innenschleifeinrichtung
Arbeitsbereichschutz
Pneumatische Reitstockpinole
3-B-Futter Ø 200 mm
Schleifscheibenabrichter
Auswuchtdorn und Auswuchtstand
Offene und geschlossene Lünette
Kühlmitteleinrichtung
Automatische Zentralschmierung
Zubehör zum Schleifen
LED-Arbeitsleuchte
Manuel d'utilisation