



### COD PROD. : 124961

Servogrind® RSM NC este o mașină de precizie pentru rectificarea cilindrică prin șlefuire a pieselor lungi și grele. Însă, în locul unui agregat hidraulic convențional, seria dispune de un servomotor modern pentru ambele axe, care ridică la un nou nivel dinamica, eficiența și precizia mașinii. Seria este adecvată atât pentru realizarea pieselor individuale, cât și pentru producția în serii mici și oferă flexibilitate suplimentară cu dispozitivul de șlefuire internă. Structura solidă s-a impus adesea, cu un pat mare, ghidaje șlefuite și mecanisme puternice de acționare pentru arborele de lucru și arborele pentru șlefuire. Unitatea modernă de comandă numerică, cu ecran tactil, nu presupune cunoștințe de programare, simplifică operarea și sporește productivitatea.

- Unitate de comandă numerică cu ecran tactil
- Cicluri de șlefuire pentru rectificarea circulară interioară și exterioară
- Servomotoare pe ambele axe
- Masă pivotantă și arbore de lucru pivotant
- Accesorii standard variate

## DATE TEHNICE

### DOMENIUL DE LUCRU

Inaltime la centru	180 mm
Diametru ascutire	8 mm - 320 mm
Cu luneta fixa	15 mm - 150 mm
Lungimea ascutire	1500 mm
Diametrul de rectificare in interior cu luneta	35 mm - 100 mm
Diametrul de rectificare in interior fara lineta	30 mm - 100 mm
Adancimea rectificare interioara	125 mm
Piesa, greutatea intre varfuri (max.)	150 kg
Alimentarea discului abraziv (min.)	0.001 mm
Gama de rotire a mesei (max.)	-2° / +9°
Viteza periferica a pietrei	45 m/s
Turatia axei de lucru	50 Hz: 25-380 1/min

### CURSE

Cursa capului de rectificare	250 mm
------------------------------	--------

### AVANSURI

Avansul mesei, fara trepte	0.03 m/min - 6 m/min
----------------------------	----------------------

### PAPUSA FIXA

Plaja de inclinare a papusii fixe	90 °
Conul papusei fixe	4 MK
Diametrul mandrinei	200 mm
Turatia axei de lucru	25 1/min - 500 1/min

### CAPUL DE RECTIFICARE

Turatia axului de rectificat	2140 1/min
Interval de pivotare papusa fixa de rectificare (dreapta+stanga)	10°
Turatia axului de rectificat interior	10000 1/min

### PAPUSA MOBILA

Conul pinolei	4 MK
Cursa pinolei papusii mobile	30 mm

### PUTEREA DE ANTRENARE

Putere motor ax de rectificat	4 kW
Puterea motorului la rectificarea interioara	1.1 kW
Putere motor ax de lucru / motor pompa de racire	1,5 / 0,13 kW

### DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni discuri de rectificare	400 mm x 50 mm x 203 mm
Dimensiuni discuri rectificare interioara (max.)	50 mm x 40 mm x 16 mm
Dimensiuni discuri rectificare interioara (min.)	20 mm x 20 mm x 6 mm
Dimensiuni de gabarit (LxIxI)	5.1 m x 2.2 m x 1.8 m
Greutatea	3700 kg



*Componentele electrice de calitate superioară garantează o funcționare fără probleme*



*Un sistem de lubrifiere centrală alimentează, automat și continuu, toate punctele de lubrifiere ale unei mașini, cu lubrifianțul necesar. Un rezervor central stochează lubrifianțul, care este distribuit către punctele individuale de lubrifiere, prin intermediul unui sistem de conducte. Dozarea este controlată în mod electronic*

## DETALII PRODUS

### Batiul masinii

- Patul greu al mașinii este conceput pentru prelucrarea pieselor mari și grele cu cel mai înalt nivel de precizie
- Masa de lucru pivotantă funcționează pe ghidaje late și lungi, sub formă de prismă, cu amortizare excelentă a vibrațiilor
- Datorită acestei structuri, greutatea totală a mesei și a piesei de prelucrat se distribuie pe o suprafață mare, ceea ce garantează o rigiditate ridicată și minimizează momentul de răsturnare
- Păpușa mobilă solidă garantează stabilitate și precizie în momentul fixării piesei de prelucrat între vârfuri

### Alimentare

- Datorită utilizării tehnologiei de avans servo convenționale în locul unui sistem hidraulic, se obține un avans uniform și lipsit de vibrații al mesei de lucru
- Propulsiile servo de calitate superioară realizează mișcările axelor cu precizia și dinamica mașinilor CNC moderne
- Toate setările de avans pot fi efectuate foarte precis și în mod reproductibil, iar toate opritoarele electronice limitează cu precizie deplasarea
- Angrenajele cu știft filetat, de pe toate axele, asigură o frecare mai redusă, cupluri inițiale semnificativ mai mici și implicit mișcări mai rapide și mai precise
- În plus, generarea semnificativ scăzută a căldurii asigură condiții constante în timpul funcționării continue și totodată uzură redusă pe termen lung
- Angrenajele, arborii și sistemele de măsurare sunt încapsulate sau montate protejat și aproape nu necesită întreținere

### Păpușă fixă șlefuire

- Păpușa fixă funcționează pe ghidaje liniare de calitate superioară, care permit cel mai înalt nivel de precizie la poziționare, cu cele mai mici mișcări ale axelor
- Arborele pentru șlefuire, instalat în mod elaborat, garantează precizie maximă și calitate superioară a suprafeței în timpul debavurării și prelucrării fine
- Dispozitivul de șlefuire internă pivotează în zona de lucru atunci când este necesar și este acționat de un motor separat

### Păpușă fixă de lucru

- Păpușa fixă de lucru pivotează într-o direcție, iar numărul de rotații ale arborelui poate fi reglat continuu
- O mandrină de prindere cu 3 fălci, cu diametru de 200 mm și concentricitate foarte bună, face parte din echipamentul standard al seriei

### Dotare

- Spațiul de lucru cu panotaj complet este foarte ușor accesibil datorită ușilor mari și permite încărcarea și descărcarea simplă
- Toate elementele de control sunt centralizate pe un pupitru de control, iar toți parametrii tehnici se afișează pe monitorul cu ecran tactil
- Iluminarea led asigură o vizibilitate bună și siguranță în timpul prelucrării
- Lubrifierea centrală automată ușurează întreținerea mașinii și reduce efortul operatorului
- Roata manuală mobilă, electronică, face configurarea mașinii să fie considerabil mai simplă pentru operator și reduce timpii de staționare
- O ramă este indispensabilă pentru prelucrarea pieselor lungi și face parte din echipamentul standard al mașinii
- O instalație performantă pentru agent de răcire, un debavurator, un dispozitiv de echilibrare a discului de șlefuit și o sculă de control sunt, de asemenea, incluse

### Unitate de comandă numerică

- Sistemul de control, cu comandă numerică, al poziționării oferă posibilitatea de a combina debavurarea, finisarea și scânteierea, într-un singur ciclu de lucru
- Programarea ciclurilor individuale de șlefuire se realizează prin intermediul unui ecran tactil și nu presupune cunoștințe de programare
- HMI oferă meniuri clare de operare pentru orice aplicație de rectificarea cilindrică longitudinală și transversală în interior și exterior
- Graficele detaliate susțin operatorul în momentul introducerii și afișează stadiul curent în timpul prelucrării

## ECHIPAMENT STANDARD

unitate de comandă numerică, cu ecran tactil  
roată manuală electronică cu axă Y, Z  
dispozitiv de șlefuire internă  
protecție a zonei de lucru  
pinolă pneumatică pentru păpușă mobilă  
mandrină 3-B Ø 200 mm  
suport discuri pentru șlefuire  
dorn de echilibrare cu suport de echilibrare  
ramă deschisă și închisă  
instalație pentru agent de răcire  
lubrifiere centrală automată  
accesorii pentru șlefuire  
lumini de lucru cu led  
Instrucțiuni de operare