



REF. INV. : 131746

Esta serie de prensas hidráulicas para taller con accionamiento motorizado se produce en Europa. La estable construcción de portal con mesa de soporte ajustable es apropiada para aplicaciones como el prensado de cojinetes, para tareas de montaje y rectificación o para la comprobación de piezas de trabajo. El cilindro de trabajo con posicionamiento lateral facilita las tareas de rectificado sin que deba moverse la pieza. Estas piezas son prácticamente imprescindibles en talleres técnicos y departamentos de mantenimiento.

- Alta calidad: fabricada en Europa
- Accionamiento por motor hidráulico
- Unidad de cilindro ajustable horizontalmente
- Altura de mesa ajustable

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Fuerza de presión	160 t
Presión de funcionamiento (máx.)	255 bar
Recorrido	400 mm
Velocidad delantera	7.48 mm/s
Velocidad de prensado	2.4 mm/s
Velocidad de retorno	9.35 mm/s

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de bomba hidráulica	3 kW
---	------

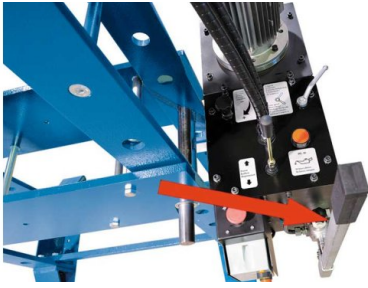
MEDIDAS Y PESOS

Volumen del tanque hidráulico	57 l
Peso	1195 kg

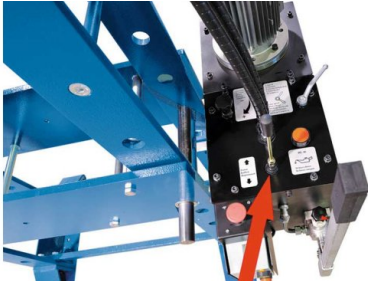
DIMENSIONES

A	2200 mm
B	1410 mm
C	825 mm
D	1100 mm
E	380 mm
F	1725 mm
G	150 mm
H	180 mm
I	750 mm
J	935 mm
K	325 mm

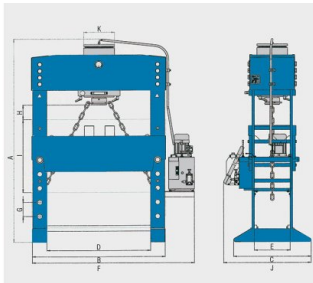
DETALLES DEL PRODUCTO



Hay disponible una bomba manual para trabajos muy delicados



La prensa se opera a través de una palanca



La altura de la mesa se puede ajustar fácilmente mediante un engranaje de elevación hidráulico



El cilindro hidráulico se puede mover de modo lateral y se ajusta mecánicamente

- Ideal para trabajos de reparación y armado
- Alineación de ejes, soportes, husillos y mucho más
- Para remoción y ajuste forzado de rodamientos y casquillos
- Unidad hidráulica de 2 pasos
- Voltaje de alimentación 3x400 V / 50 Hz
- Cilindro de trabajo con ajuste horizontal suave
- La prensa de bastidor cuenta con gran rigidez, funcionalidad y excelente acabado