



### RÉF. ART. : 131884

Les machines de la gamme sont conçues avec des rouleaux asymétriques. Cette géométrie permet une traction optimale même avec des tôles minces durant la phase de pliage et donc un résultat de pliage optimal. La mise en place du rouleau arrière s'effectue manuellement. Pour prélever une pièce pliée en forme de tube, il est possible de faire pivoter le rouleau supérieur.

- Entraînement motorisé
- Moteur frein
- Dispositif de cintrage conique
- Rouleaux trempés avec rainures d'insertion à fil

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### ZONE DE TRAVAIL

Longueur de travail	2050 mm
Épaisseur de tôle (max.) - 450 N/mm <sup>2</sup>	1.8 mm
Épaisseur tôle max. de croquage	1.5 mm
Diamètre de cintrage (min.)	135 mm
Diamètre des rouleaux	95 mm
Vitesse de rouleau	6 m/min

### PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	1.1 kW
----------------------------	--------

### DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	3.03 m x 0.8 m x 1.13 m
Poids	635 kg

## DÉTAILS DU PRODUIT

- Machine asymétrique à rouler à 3 rouleaux
- Rouleaux trempés, également utilisables pour l'inox
- Rouleau supérieur fixe, rouleau inf. et arrière réglable
- Rainure d'insertion à fil en série
- Rouleau supérieur orientable par obturateur excentrique
- Interrupteur à pédale
- Positionnement manuel
- Moteur de frein
- Livraison avec dispositif de cintrage cône

## EQUIPEMENT DE SÉRIE

Rouleaux trempés  
Dispositif de roulage cône