

NR REF. : 133625

Ten model serii KMT RNC to nowoczesne, bardzo wartościowo wykonane nożyce gilotynowe z wysokiej jakości komponentami. Mocny napęd silnikowy zapewnia dużą wydajność cięcia. Bardzo stabilna konstrukcja z prowadzoną przez kulisy belką nożową i małym kątem cięcia umożliwia ponadto cięcia z niewielkimi skręceniami w detalu. Szczelina tnąca jest ustawiana ręcznie, a ogranicznik tylny można pozycjonować ze sterowaniem NC. Zintegrowana funkcja dodatkowa Return to Sender ułatwia ponadto znacznie korzystanie z małych odcinków blachy.

- Spawana konstrukcja stalowa z prowadnicą kulisową
- Sterowanie ogranicznika tylnego ułatwia programowanie
- Tryb automatyczny, półautomatyczny i ręczny
- Nóż do obróbki stali szlachetnej seryjny
- Noże tnące mogą być stosowane wielostronnie
- Ustawiana szczelina tnąca
- Funkcja Return to Sender



DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Długość robocza	1560 mm
Kąt cięcia	2 °
Wysokość stołu roboczego	880 mm
Głębokość stołu roboczego	455 mm
Ilość ramion pomocniczych	1 szt.
Ramiona podtrzymujące materiał	1000 mm
Ilość udeżeń na minute	31 H/min

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	2.25 m x 2.35 m x 1.4 m
Waga	2500 kg

OGRANICZNIK TYLNY

Tylni zdeżak	750 mm
--------------	--------

WYDAJNOŚĆ CIĘCIA

Grubość blachy (min.) – 450 N/mm ²	0.2 mm
Grubość blachy (maks.) – 450 N/mm ²	5 mm
Grubość blachy (maks.) – 700 N/mm ²	2.5 mm

NAPĘD

Moc, napęd główny	7.5 kW
-------------------	--------

SZCZEGÓŁY PRODUKTY



Korpus maszyny

- Stelaż maszyny to bardzo stabilna całkowicie spawana konstrukcja stalowa z solidną prowadnicą kulisową do belki noża
- Precyzyjne prowadzenie przekłada się na dokładną krawędź cięcia, a seryjnie specjalne noże umożliwiają również obróbkę blach ze stali szlachetnej
- Górne noże tnące mają zastosowanie dwustronne, a dolne elementy noży są wyposażone w 4 ostrza
- Stabilny ciągły dociskacz mocuje arkusz blachy tuż przed linią cięcia
- Poszczególne optymalne do obróbki szczeliny cięcia można regulować ręcznie

Ergonomia

- Funkcja „Return to Sender” nożyc gilotynowych to innowacyjna funkcja która automatycznie odprowadzania odciętą blachę do pozycji operatora – ta funkcja znacznie zwiększa wydajność przebiegu roboczego i bezpieczeństwo operatora
- Stabilny boczny ogranicznik ułatwia precyzyjne wyrównanie arkusza blachy pod kątem prostym do linii cięcia
- Wytrzymałe ramiona wysięgnika zapewniają mocowanie nawet dużych arkuszy blachy
- Wpuszczone w stół kulki do przyłożenia materiału ułatwiają korzystanie z detalu i pozwalają uniknąć zarysowań na powierzchni detalu
- Przenośny przełącznik nożny zapewnia operatorowi elastyczność, ma on też dwie ręce wolne dla swojego detalu
- Jasne oświetlenie linii cięcia LED rzuca wyraźnie widoczny cień na linię nacięcia
- Dodatkowo inteligentnie zaprojektowana osłona maszyny ułatwia pionowy widok z góry, co pozwala dokładnie wyrównać detal według oznaczenia nacięcia
- Wszystkie punkty smarowania i śruby regulacyjne są łatwo dostępne i ułatwiają regularną konserwację

Zderzak tylny:

- Silnikowy ogranicznik tylny zapewnia precyzyjne ustawienie w trybie automatycznym, półautomatycznym i ręcznym
- Sterownik ogranicznika tylnego NC charakteryzuje się prostym i szybkim programowaniem
- Dobrze dostępny obszar roboczy ogranicznika tylnego jest zabezpieczony kurtyną świetlną

Wyposażenie

- Wysokiej jakości komponenty elektryczne umożliwiają niezawodne działanie i gwarantują dużą dostępność
- Cała osłona maszyny zapewnia najwyższe bezpieczeństwo, jest zaprojektowana praktycznie i wykonana w wysokiej jakości

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Sterownik ogranicznika tylnego BRL 401.2 NC
licznik cięć
oświetlenie linii cięcia
osłona ochronna na palce
kurtyna świetlna
nóż górny z 2 ostrzami / nóż dolny z 4 ostrzami
przełącznik nożny z wyłącznikiem awaryjnym
ogranicznik boczny skala i rowki teowe
ramiona wysięgnika
Tylony zderzak 750 mm o napędzie silnikowym
ręczne przestawianie szczeliny cięcia
ręczna funkcja Return-to-Sender
stół z kulkami do przyłożenia materiału
Instrukcja obsługi