



KAT. Č. : 133625

Tento model z řady KMT RNC představuje moderní, vysoce kvalitní tabulové nůžky s kvalitními komponenty. Výkonný motorový pohon nabízí vysoký řezný výkon. Velmi stabilní konstrukce s kulisově vedenou nožovou lištou a malým úhlem řezu umožňuje také řezy s minimálním kroucením obrobku. Řeznou mezeru lze nastavit ručně a zadní doraz lze polohovat pod NC kontrolou. Integrovaná přídavná funkce „return-to-sender“ také výrazně usnadňuje manipulaci se stříhaným plechem.

- Svařovaná ocelová konstrukce s kulisovým vedením
- NC řízení zadního dorazu pro jednoduché programování
- Automatický, poloautomatický a ruční provoz
- Standardní nože pro obrábění nerezové oceli
- Řezné nože lze použít na více stranách
- Nastavitelná řezná mezera
- Funkce return-to-sender

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Pracovní délka	1560 mm
Úhel řezu	2 °
Výška pracovního stolu	880 mm
Hloubka pracovního stolu	455 mm
Počet zakládacích ramen	1 ks
Zakládací ramena	1000 mm
Zdvihů za minutu	31 H/min

MÍRY A VÁHY

Rozměry	2.25 m x 2.35 m x 1.4 m
Hmotnost	2500 kg

ZADNÍ DORAZ

Zadní doraz	750 mm
-------------	--------

ŘEZNÉ VÝKONY

Tloušťka plechu (min.) – 450 N/mm ²	0.2 mm
Tloušťka plechu (max.) – 450 N/mm ²	5 mm
Tloušťka plechu (max.) – 700 N/mm ²	2.5 mm

VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	7.5 kW
------------------------------	--------

SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW



Lože stroje

- Rám stroje je velmi stabilní, plně svařovaná ocelová konstrukce s robustním kulisovým vedením pro nožovou lištu
- Přesné vedení zajišťuje čisté řezné hrany a standardně jsou k dispozici také speciální nože pro zpracování nerezových plechů
- Horní břity lze použít na obou stranách a spodní nože mají 4 břity
- Stabilní průběžný předdržovač fixuje tabuli plechu těsně před linií řezu
- Řezná mezera, která je pro dané obrábění právě optimální, může být nastavena manuálně

Ergonomie

- Funkce „return-to-sender“ u tabulových nůžek je inovativní funkce, která automaticky vrací stříhaný plech na místo obsluhy - tato funkce výrazně zvyšuje efektivitu pracovního procesu a bezpečnost obsluhy
- Stabilní boční doraz usnadňuje přesné vyrovnání plechu v pravém úhlu k linii řezu
- Robustní ukládací ramena bezpečně drží i velké plechové tabule
- Kontaktní koule pro pokládání materiálu zapuštěné do stolu usnadňují manipulaci s obrobkem a zabraňují poškrábání povrchu obrobku
- S mobilním nožním ovládním je obsluha flexibilní a má obě ruce volné pro obrobek
- Jasné LED osvětlení čáry řezu vrhá jasně viditelný stín na rysku
- Důmyslně navržené opláštění stroje navíc umožňuje svislý pohled shora pro přesné seřízení obrobku podle značek
- Všechna mazací místa a seřizovací šrouby jsou snadno přístupné a usnadňují pravidelnou údržbu

Zadní doraz

- Motorový zadní doraz se přesně polohuje v automatickém, poloautomatickém a manuálním provozu
- NC řízení zadního dorazu se vyznačuje jednoduchým a rychlým programováním
- Dobře přístupný pracovní prostor zadního dorazu je zabezpečen celoplošnou světelnou závorou

Výbava

- Vysoce kvalitní elektrické komponenty umožňují spolehlivý provoz a zaručují vysokou dostupnost
- Celé opláštění stroje nabízí maximální bezpečnost, praktický design a vysoce kvalitní povrchovou úpravu

STANDARDNÍ VÝBAVA

Řídicí jednotka zadního dorazu BRL 401.2 NC
počítadlo řezů
osvětlení řezné linie
ochranný kryt pro ochranu prstů
celoplošná světelná závora
horní nůž se 2 břity / spodní nůž se 4 břity
nožní spínač s nouzovým vypínačem
boční doraz, stupnice a drážky T
nosná ramena
Frézovací trny (24, 32, 40 mm)
manuální nastavení řezné mezery
manuální funkce return-to-sender
stůl s kontaktními koulemi pro pokládání materiálu
Provozní návod