

## KAT. Č. : 133626

Tento model z řady KMT RNC představuje moderní, vysoce kvalitní tabulové nůžky s kvalitními komponenty. Výkonný motorový pohon nabízí vysoký řezný výkon. Velmi stabilní konstrukce s kulisově vedenou nožovou lištou a malým úhlem řezu umožňuje také řezy s minimálním kroucením obrobku. Řeznou mezeru lze nastavit ručně a zadní doraz lze polohovat pod NC kontrolou. Integrovaná přídavná funkce „return-to-sender“ také výrazně usnadňuje manipulaci se stříhaným plechem.

- Svařovaná ocelová konstrukce s kulisovým vedením
- NC řízení zadního dorazu pro jednoduché programování
- Automatický, poloautomatický a ruční provoz
- Standardní nože pro obrábění nerezové oceli
- Řezné nože lze použít na více stranách
- Nastavitelná řezná mezera
- Funkce return-to-sender



## TECHNICKÉ ÚDAJE

### PRACOVNÍ PROSTOR

Pracovní délka	2060 mm
Úhel řezu	1.3 °
Výška pracovního stolu	880 mm
Hloubka pracovního stolu	455 mm
Počet zakládacích ramen	2 ks
Zakládací ramena	1000 mm
Zdvihů za minutu	31 H/min

### ZADNÍ DORAZ

Zadní doraz	750 mm
-------------	--------

### ŘEZNÉ VÝKONY

Tloušťka plechu (min.) – 450 N/mm <sup>2</sup>	0.2 mm
Tloušťka plechu (max.) – 450 N/mm <sup>2</sup>	4 mm
Tloušťka plechu (max.) – 700 N/mm <sup>2</sup>	2 mm

### VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	7.5 kW
------------------------------	--------

### MÍRY A VÁHY

Rozměry	2.7 m x 2.35 m x 1.4 m
Hmotnost	3000 kg

## SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW



### Lože stroje

- Rám stroje je velmi stabilní, plně svařovaná ocelová konstrukce s robustním kulisovým vedením pro nožovou lištu
- Přesné vedení zajišťuje čisté řezné hrany a standardně jsou k dispozici také speciální nože pro zpracování nerezových plechů
- Horní břity lze použít na obou stranách a spodní nože mají 4 břity
- Stabilní průběžný předřžovač fixuje tabuli plechu těsně před linií řezu
- Řezná mezera, která je pro dané obrábění právě optimální, může být nastavena manuálně

### Ergonomie

- Funkce „return-to-sender“ u tabulových nůžek je inovativní funkce, která automaticky vrací stříhaný plech na místo obsluhy - tato funkce výrazně zvyšuje efektivitu pracovního procesu a bezpečnost obsluhy
- Stabilní boční doraz usnadňuje přesné vyrovnání plechu v pravém úhlu k linii řezu
- Robustní ukládací ramena bezpečně drží i velké plechové tabule
- Kontaktní koule pro pokládání materiálu zapuštěné do stolu usnadňují manipulaci s obrobkem a zabraňují poškrábání povrchu obrobku
- S mobilním nožním ovládním je obsluha flexibilní a má obě ruce volné pro obrobek
- Jasné LED osvětlení čáry řezu vrhá jasně viditelný stín na rysku
- Důmyslně navržené opláštění stroje navíc umožňuje svislý pohled shora pro přesné seřízení obrobku podle značek
- Všechna mazací místa a seřizovací šrouby jsou snadno přístupné a usnadňují pravidelnou údržbu

### Zadní doraz

- Motorový zadní doraz se přesně polohuje v automatickém, poloautomatickém a manuálním provozu
- NC řízení zadního dorazu se vyznačuje jednoduchým a rychlým programováním
- Dobře přístupný pracovní prostor zadního dorazu je zabezpečen celoplošnou světelnou závorou

### Výbava

- Vysoce kvalitní elektrické komponenty umožňují spolehlivý provoz a zaručují vysokou dostupnost
- Celé opláštění stroje nabízí maximální bezpečnost, praktický design a vysoce kvalitní povrchovou úpravu

## STANDARDNÍ VÝBAVA

Řídicí jednotka zadního dorazu BRL 401.2 NC  
počítadlo řezů  
osvětlení řezné linie  
ochranný kryt pro ochranu prstů  
celoplošná světelná závora  
horní nůž se 2 břity / spodní nůž se 4 břity  
nožní spínač s nouzovým vypínačem  
boční doraz, stupnice a drážky T  
nosná ramena  
Frézovací trny (24, 32, 40 mm)  
manuální nastavení řezné mezery  
manuální funkce return-to-sender  
stůl s kontaktními koulemi pro pokládání materiálu  
Provozní návod