



АПТ. : 141012

Установки серии ACE Laser представляют собой систему резки, которая устанавливает новые стандарты цены и производительности. Они оптимально рассчитаны на выполнение процесса резки и превосходное качество деталей. Данные станки гарантируют производительность, безопасность и надежность. Расширенная стандартная комплектация обеспечивает эффективность и универсальность. Все это делает ACE Laser оптимальным выбором для применения в промышленной резке лазером, от сложных заготовок размером в 1 партию до крупносерийного производства в электронной, аэрокосмической или автомобильной промышленности.

- Надежная конструкция из высококачественных компонентов
- Полный набор принадлежностей для резки с фильтрующей вытяжкой
- Комплексный сервис KNUTH:

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Размеры стола	3000 мм x 1500 мм
Масса заготовки (макс.)	1000 кг
Осевое ускорение, ось X,Y	10 м/с ²
Осевое ускорение, ось Z	5 м/с ²

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	1520 мм
Технологический ход, ось Y	3050 мм
Технологический ход, ось Z	100 мм

УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход	100 м/мин
Время смены стола для резки	10 сек - 15 сек

ТОЧНОСТЬ

Точность позиционирования	0.03 мм/м
Точность повтора	0.02 мм/м

ЛАЗЕР

Волоконный лазер	2000 Вт
Длина луча	1,08 ± 10% мкм
Мощность CW-излучения, макс.	2000 Вт
Частота импульсов	50~5к Гц
Потребляемая мощность	6.5 кВт
Напряжение в сети	AC 380V ± 10%, 50/60Hz, 3xL+N
Мощность резания, сталь	14 мм
Мощность резания, нержавеющая сталь	5 мм
Мощность резания, алюминий	4 мм

МОЩНОСТЬ

Суммарная мощность X	1 кВт
Суммарная мощность Y	1.5 кВт
Суммарная мощность Z	0.4 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	9.8 м x 3.7 м x 2.15 м
Масса	8000 кг

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ



Автоматическая система сменных столов со световыми защитными барьерами



Рама станка тщательно сварена и термически обработана



Высококачественная фрезерная головка с автоматическим наведением фирмы RayTools



В стандартной комплектации станок оснащен пылеуловителем и модулем фильтрации с эффективностью 99,997 %



- Станки для лазерной резки портального типа с двухсторонним приводом, разработанные по самым современным стандартам, имеют рабочую зону с большим размером 3000 x 1500 мм - 6000 x 2000 мм и поэтому подходят для наиболее распространенных форматов листового металла
- Портал оси Y выполнен в виде алюминиевой литой конструкции, чей небольшой вес и высокая жесткость обеспечивает отличную динамику
- Термическая обработка тщательно сваренной станины надежно устраняет связанные с производством напряжения материала - таким образом обеспечивая долговременную воспроизводимую точность отрезанных частей.
- Точные линейные направляющие не требуют трудоемкого обслуживания, сохраняют точность в течение длительного времени и рассчитаны на высокие скорости резки
- Высококачественный реечный привод гарантирует очень высокую точность позиционирования по оси X, Y
- мощные серводвигатели по всем осям
- Для безопасности людей и окружающей среды режущая система оснащена корпусом станка. Специальные защитные стекла позволяют наблюдать процесс резания и интерьер станка
- Автоматическая система сменных столов сводит к минимуму производственные простои на загрузку стола и удаление отрезанных частей в процессе резки
- Допуски перпендикулярности и наклона для лазерной резки в соответствии с DIN EN ISO 9013-1

ЧПУ

- Простота управления благодаря оптимизированному пользовательскому интерфейсу
- Технологическая база данных сохраняет параметры резки и предварительно заданные циклы для различных металлов
- Эффективное выполнение резки обеспечивается благодаря простоте работы с программным обеспечением при выборе параметров процесса
- Магнитные и пропорциональные клапаны управляют во время процесса резки настройками давления газа, установленными в системе управления

Режущая головка

- Высококачественная режущая головка производства Raytools с механизированной системой регулировки положения фокуса, встроенной защитой от соударения и регулировкой высоты
- Не требующее трудоемкого обслуживания управление лучом по гибким волоконно-оптическим кабелям отличается прочностью и долговечностью
- Режущие установки с мощностью лазера от 6 кВт оснащаются лазерной режущей головкой изготовителя BOCI, которая использует аналогичную технологию, однако разработаны специально для высокопроизводительной резки

Лазерные источники

- Иттербиевый волоконный лазер с мощностью луча от 1000 до 6000 Вт от известного производителя Raucus гарантирует максимальное качество резания и производительность
- Благодаря применению долговечного и не требующего обслуживания лазерного источника режущая система отличается низкими затратами на обслуживание и содержание

Станки для лазерной резки с более мощным лазером по запросу

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

полная система с числовым программным управлением (CupCut)

Система ЧПУ

- Станок оснащен мощной системой ЧПУ с большим дисплеем и интуитивно понятным интерфейсом пользователя
- Две встроенные видеокамеры позволяют наблюдать на мониторе за процессами загрузки и обработки
- Для ускорения и упрощения наладки станок в стандартной комплектации оснащается пультом ручного управления
- Также возможен внешний доступ к системе управления через интерфейс Ethernet для диагностики и технического обслуживания

СурCut — это мощная программа для раскладки и резки

- Поддерживаются распространенные форматы файлов (Ai, DXF, PLT, LXD)
- Библиотека материалов для вызова и сохранения новых параметров резки
- Функция автоматической раскладки с различными параметрами и схемами для минимизации потерь материала
- Доступна регулировка мощности лазера в режиме реального времени
- Память точек остановки служит для позиционирования в каждой точке в процессе обработки или соблюдения контура и позволяет начать обработку заново с другой точки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

полная система с числовым программным управлением (СурCut)
волоконный лазер Ytterbium Raucus
режущая головка высокого давления с автоматической регулировкой положения фокуса
кабинетная защита лазера
система автоматической смены стола
вытяжная система с фильтром
автоматическая газовая консоль
централизованная система смазки
охладитель возвратной жидкости системы охлаждения
программное обеспечение СурCut CAD/CAM
руководство по эксплуатации

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Сушилка для сжатого воздуха, Арт. : 251090
- Кислородный редуктор 200 бар, плавная регулировка 0–20 бар, Арт. : 254030
- Азотный редуктор 200 бар, одна ступень до 50 бар, Арт. : 254031
- Кислородный редуктор 300 бар, 0–20 бар, Арт. : 254032
- Азотный редуктор 300 бар, 0–50 бар, Арт. : 254033