



RÉF. ART. : 141101

Cette gamme, qui fait partie de la famille de machines laser ACE, totalement révolutionnaires en matière de prix et de performances, convainc par la classe de performance des modèles compacts. Avec des composants de haute qualité et de puissantes options logicielles, vous disposez de tous les outils et fonctions nécessaires pour accomplir toutes vos tâches de découpe de manière efficace et économique. En outre, cette série est également adaptée aux petits ateliers en raison de sa conception compacte.

- Design moderne et peu encombrant
- Logiciel de commande puissant avec fonction Nesting
- Source laser haute performance de Raycus
- Tête de découpe avec mise au point automatique

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Dimensions table de travail (longueur x largeur)	1300 mm x 1300 mm
Poids max. de la pièce	250 kg
Accélération d'axe, axes X, Y	5 m/s ²

COURSES

Coursaxe X	1320 mm
Course d'usinage axe Y	1320 mm
Course d'usinage axe Z	80 mm

AVANCES RAPIDES

Avance rapide	40 m/min
---------------	----------

PRÉCISIONS

Précision de placement axe X/Y	± 0,03 mm
Répétabilité axe X/Y	± 0,02 mm

LASER

Laser à fibre	1500 W
Source laser	Raycus
Longueur d'onde	1,08 ± 10% µm
Puissance absorbée	6 kW
Capacité de coupe acier de constr.	12 mm
Capacité de coupe acier inox	4 mm
Capacité de coupe aluminium	3 mm

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	2.52 m x 2.17 m x 1.88 m
Poids	2040 kg

DÉTAILS DU PRODUIT



- Le châssis de la machine est une construction en acier soudé stable, les contraintes dans le matériau liées à la fabrication sont entièrement éliminées
- Le portique est une construction en aluminium moulé, dont le poids réduit, la rigidité élevée et le servoentraînement des deux côtés permettent une dynamique remarquable
- Les guidages linéaires dans tous les axes sans maintenance restent toujours précis et sont conçus pour des vitesses de coupe élevées
- Des billes à vis préchargées de haute qualité garantissent une précision de positionnement supérieure à la moyenne sur tous les axes
- Un système de lubrification central alimente toutes les pièces de guidage en lubrifiant ; cela simplifie la maintenance et prolonge la durée de vie
- Pour la sécurité des personnes et de l'environnement, le système de découpe est équipé d'un carter machine fermé
- Une fenêtre en verre protecteur spécial intégrée dans la porte permet à l'opérateur d'observer directement le processus de découpe

Commande

- La commande performante, basée sur PC convainc par une utilisation facile grâce à une interface utilisateur optimisée pour l'application
- Une banque de données des technologies met à disposition des paramètres de coupe et des cycles paramétrés par défaut pour différents métaux.
- Le traitement efficace des opérations de découpe est facilité par la manipulation simple du logiciel lors de la sélection des paramètres processus.
- Des électrovannes et des valves proportionnelles régulent la pression du gaz paramétrée dans le système de commande pendant le processus de découpe

Tête de coupe

Logiciel d'imbrication

- Le logiciel Cypcut offre toutes les fonctions nécessaires pour traiter un contour de coupe et montre à l'opérateur l'état de fonctionnement actuel
- L'imbrication automatique permet à l'opérateur de gagner beaucoup de temps, en lui permettant de procéder aux adaptations en fonction des exigences et minimiser les pertes de matériau
- Le logiciel comprend également des motifs d'imbrication prédéfinis qui couvrent une variété d'applications pratiques
- La tête de découpe maintes fois éprouvée de RAYTOOLS intègre une protection contre les collisions, un réglage automatique de la position focale et un contrôle de la hauteur
- Dans la plage de 25 mm (+10 ~ -10 mm), il est possible d'ajuster automatiquement les lentilles de focalisation avec une précision de 0,05 mm
- Il est ainsi possible d'adapter en continu la focalisation du faisceau laser en fonction des conditions du matériau même lors de l'exécution du programme
- Le support de lentille conçu comme un tiroir permet un changement rapide et facile des lentilles de protection

Sources laser

- Les modèles ACE Laser Compact R sont équipés des sources laser Raycus particulièrement performantes
- Les sources laser Raycus sont connues pour leur grande fiabilité, leur haute efficacité électro-optique ainsi qu'une densité d'énergie et une largeur de bande de fréquence de modulation élevées
- La conduite sans entretien du faisceau grâce à un câble de fibre optique flexible est également extrêmement robuste et durable

EQUIPEMENT DE SÉRIE

CypCut CNC-control
Laser fibre Ytterbium Raycus
Fibres optiques
Tête de coupe haute pression avec réglage automatique de la position focale
Réglage automatique de la position focale
Cabine de protection laser
Console de gaz automatique
Refroidisseur d'eau de coupe
Programme CAD/CAM (CypCut)

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Système d'aspiration et de filtration Kemper, Réf. Art. : 253848
- Réducteur Oxygène 200 bar/0-20bar à réglage en continu, Réf. Art. : 254030
- Réducteur Azote 200 bar à 50 bar 1 étage, Réf. Art. : 254031
- Réducteur Oxygène 300 bar/0-20bar, Réf. Art. : 254032
- Réducteur Azote 300 bar/0-50bar, Réf. Art. : 254033