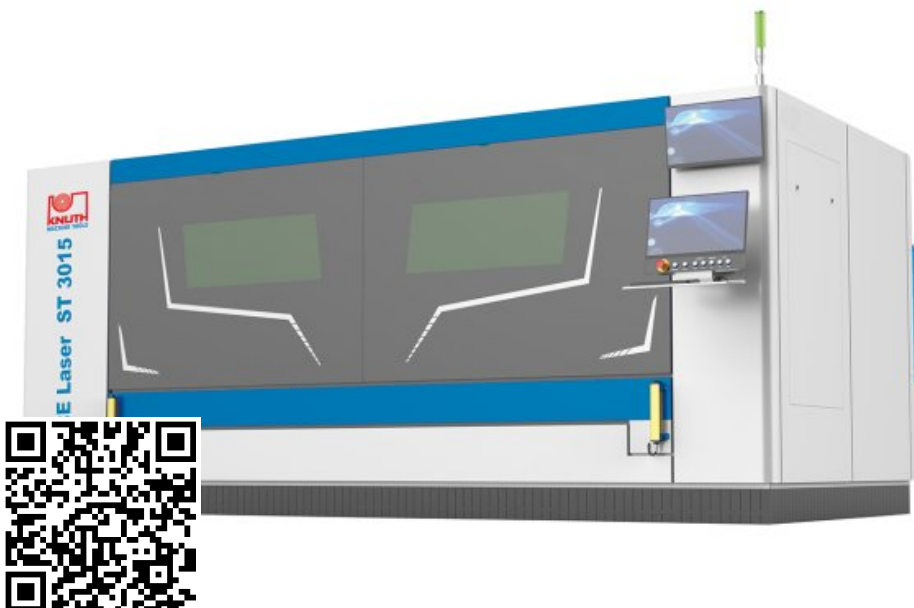


NR REF. : 141200

Maszyny serii ACE.Laser ST to nowoczesne systemy cięcia, umożliwiające obróbkę blach wielkoformatowych na niewielkiej przestrzeni. Wszystkie komponenty są wypróbowane i optymalnie dostosowane do procesu cięcia. Konfiguracja maszyny obejmuje pełny pakiet cięcia z odsysaniem filtra. Wysuwany stół umożliwia szybki załadunek i rozładunek przy stosunkowo niewielkim zapotrzebowaniu na miejsce. Te właściwości powodują, że ACE Laser jest optymalnym wyborem do przemysłowych zastosowań cięcia laserowego, od kompleksowych detali z wielkością partii 1 po produkcję dużych serii w elektronice, branży lotniczej i kosmonautycznej lub motoryzacyjnej.

- Kompaktowa konstrukcja, długa żywotność i doskonała jakość obróbki strumieniowo-ściernej
- Wysuwany stół do cięcia ułatwiający załadunek i rozładunek
- Pełny pakiet cięcia z instalacją wyciągową filtrującą
- Liczne świadczenia serwisowe KNUTH: montaż, uruchomienie i konserwacja



DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

| | |
|-----------------------------------|-------------------|
| Wymiary stołu | 3000 mm x 1500 mm |
| Waga obrabianego przedmiotu (max) | 1000 kg |

DROGI PRZESUWU

| | |
|---------------|---------|
| Przesuw osi-X | 1530 mm |
| Przesuw osi-Y | 3050 mm |
| Przesuw osi-Z | 100 mm |

SZYBKI POSUW

| | |
|------------------------------|----------|
| Przyśpieszony posuw osi X-/Y | 80 m/min |
| Bieg szybki osi Z | 40 m/min |

DOKŁADNOŚĆ

| | |
|---------------------------|-----------|
| Dokładność pozycjonowania | 0.03 mm/m |
| Powtarzalność | 0.03 mm/m |

LASER

| | |
|---------------------------------------|---------------|
| Laser światłowodowy | 1500 W |
| Długość wałka | 1,08 ± 10% µm |
| Moc promienia | 1500 W |
| Pobór mocy | 5.3 kW |
| Wydajność cięcia - stal konstrukcyjna | 12 mm |
| Wydajność cięcia - stal szlachetna | 4 mm |
| Wydajność cięcia - aluminium | 3 mm |

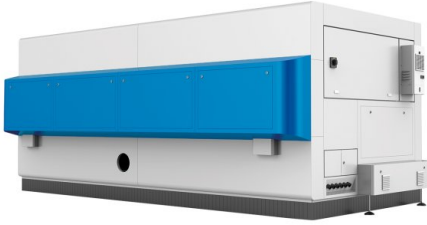
NAPĘD

| | |
|----------------------|--------|
| Napęd maszyny X-axis | 1.7 kW |
| Napęd maszyny Y-axis | 2.4 kW |
| Napęd maszyny Z-axis | 0.4 kW |

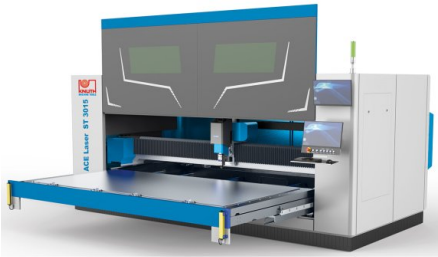
WYMIARY I WAGA

| | |
|---|-------------------------|
| Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość) | 4.75 m x 2.26 m x 2.1 m |
| Waga | 5250 kg |

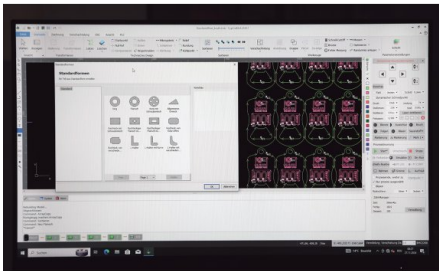
SZCZEGÓŁY PRODUKTY



W celu zapewnienia bezpieczeństwa ludzi i środowiska naturalnego system skrawający jest wyposażony w zamkniętą obudowę maszynową.



Stół roboczy jest zamontowany na bardzo stabilnym wysuwie, który w stanie wysuniętym może bez problemu wytrzymać ciężar detali do 1000 kg



Oprogramowanie CypCut CAD/CAM oferujące wszystkie niezbędne funkcje i narzędzia



Wysokiej jakości instalacja filtracyjna z certyfikatem klasy odpylenia W3 o jakości filtra HEPA 14

- Wycinarka laserowa opracowana zgodnie z najnowocześniejszymi standardami ma obszar roboczy 3000 mm x 1500 mm i jest dostarczana ze źródłami lasera światłowodowego o mocy promieniowania od 1500 do 6000 W
- Do załadunku i rozładunku części ciętych można wysunąć stół roboczy z pełnej obudowy maszyny
- Stół roboczy jest zamontowany na bardzo stabilnym wysuwie, który w stanie wysuniętym może bez problemu wytrzymać ciężar detali do 1000 kg
- Usztywniony portal jest rozmieszczony na stronie podłużnej stołu roboczego i jest napędzany synchronicznie z dwóch stron
- Maszyna spełnia tolerancję prostokątności lub nachylenia dla cięcia laserowego wg DIN EN ISO 9013-1
- Obróbka cieplna starannie spawanego stelaża maszyny eliminuje wynikające z produkcji naprężenia materiałowe, przyczyniając się w ten sposób do trwale powtarzalnej dokładności części ciętych
- Precyzyjne prowadnice liniowe wymagają niewielkiej konserwacji, są trwale precyzyjne i przystosowane do dużych prędkości cięcia
- Wysokiej jakości napęd drążka zębatego jest solidny i zapewnia dużą dokładność pozycjonowania w osi X i Y
- Wysoka dynamika wydajnych serwowatorów jako napęd posuwu zapewnia dokładne zastosowanie wszystkich parametrów technologicznych, co przekłada się na najwyższą jakość cięcia niewielkich konturów lub najlepszą produktywność dużych elementów
- Dla bezpieczeństwa ludzi i środowiska system cięcia jest wyposażony w osłonę maszyny, specjalne wzierniki ze szkła ochronnego umożliwiając bezpieczną obserwację trwającego procesu cięcia i wnętrza maszyny
- Aby ułatwić i przyspieszyć konfigurację maszyny, jest ona seryjnie wyposażona w ręczne urządzenie obsługi

Sterownik

- Wydajny sterownik CNC z dużym wyświetlaczem oraz intuicyjny interfejs obsługi to kolejny wyróżniający element serii
- Wszystkie funkcje są przedstawione przejrzysto, a faza docierania jest stosunkowo krótka na podstawie praktycznych doświadczeń
- Dodatkowy silnik umożliwia monitorowanie procesu ładowania i cięcia za pomocą zintegrowanych kamer
- Do celów diagnostycznych i konserwacyjnych można uzyskać dostęp do układu sterowania przez złącze Ethernet również z zewnątrz
- Zawory proporcjonalne regulują w trakcie procesu cięcia ustawienie ciśnienia gazu wprowadzone w układzie sterownika

OPROGRAMOWANIE DO NESTINGU

- CypCut – to wydajne oprogramowanie do zagnieżdżeń i cięcia, które obsługuje wszystkie powszechne formaty plików (Ai, DXF, PLT, LXD)
- Technologiczna baza danych zawiera parametry cięcia i zdefiniowane wstępnie cykle dla różnych metali
- Automatyczne zagnieżdżanie oszczędza operatorowi wiele czasu, umożliwia indywidualne dostosowania i gwarantuje optymalne wykorzystanie materiału

Głowica tnąca

- Modele o mocy promieniowania do 4 kW są wyposażone w sprawdzoną głowicę tnącą RayTools, wersję 6 kW z głowicą tnącą BOCI BLT
- Wszystkie modele mają zintegrowaną ochronę przed kolizjami, automatyczną regulację położenia ostrości i regulację wysokości
- Dzięki temu ostrość promienia lasera można dostosowywać ciągle do warunków materiałowych również w trakcie trwania programu
- Budowa ułatwia serwisowanie, a prace konserwacyjne można wykonywać z łatwością

Źródło lasera

- Lasery światłowodowe opracowane przez Raycus zapewniają dużą efektywność elektrooptyczną, wysoką jakość promieniowania, wysoką gęstość energii oraz dużą częstotliwość modulacji
- Ze względu na trwałość i niewymagającą konserwacji konstrukcję system cięcia wyróżnia się niewielkimi kosztami konserwacji i utrzymania
- Chłodzenie wody zapewnia zrównoważoną gospodarkę temperatury i chroni obciążane termicznie komponenty w codziennej produkcji

Odciąg

- Wydajne odsysanie filtra należy do wyposażenia seryjnego lasera ACE serii ST, dostosowane do mocy źródła lasera

- Największa wydajność podczas odciągania i filtrowania cząstek i oparów powstających w procesie produkcji chroni zdrowie pracowników, zapewnia wysoką jakość produktu i przyczynia się do trwałości maszyny

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Kompletny system ze sterowaniem CNC (CypCut)
Oprogramowanie CypCut CAD/CAM
CypNest offline Software
raytools automatyczna ostrość głowica tnąca
instalacja wyciągowa filtrująca
kabina ochronna lasera
Regeneracja chłodziwa
zawór proporcjonalny Aventics
Instrukcja obsługi

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Chłodziarko-suszarka do sprężonego powietrza, Nr ref. : 251090
- Reduktor ciśnienia tlenu 200 barów/0-20barów regulowany płynnie, Nr ref. : 254030
- Reduktor ciśnienia azotu 200 barów do 50 barów 1-stopniowy, Nr ref. : 254031
- Reduktor ciśnienia tlenu 300 barów/0-20barów, Nr ref. : 254032
- Reduktor ciśnienia azotu 300 barów/0-50barów, Nr ref. : 254033