

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Dimensiones de la mesa	3000 mm x 1500 mm
Peso de la pieza de trabajo (máx.)	1000 kg

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	1530 mm
Recorrido del eje Y	3050 mm
Recorrido del eje Z	100 mm

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X-/ Y	80 m/min
Alimentación rápida de eje Z	40 m/min

PRECISIÓN

Precisión de posicionamiento	0.03 mm/m
Repetibilidad	0.03 mm/m

LÁSER

Láser de fibra	1500 W
Longitud del eje	1,08 ± 10% µm
Potencia del rayo	1500 W
Carga concetada	5.3 kW
Capacidad de corte en acero estructural	12 mm
Capacidad de corte en acero inoxidable	4 mm
Capacidad de corte en aluminio	3 mm

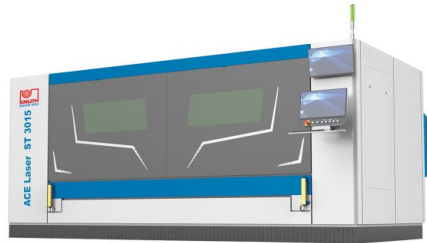
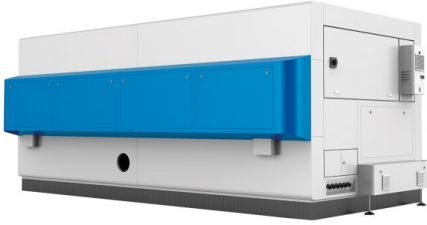
CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Capacidad de accionamiento de la máquina X-axis	1.7 kW
Capacidad de accionamiento de la máquina Y-axis	2.4 kW
Capacidad de accionamiento de la máquina Z-axis	0.4 kW

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	4.75 m x 2.26 m x 2.1 m
Peso	5250 kg

DETALLES DEL PRODUCTO



- Die nach modernsten Standards entwickelte Laserschneidanlage verfügt über einen Arbeitsbereich von 3000 mm x 1500 mm und ist mit Faserlaserquellen von 1500 bis 6000 W Strahlleistung lieferbar
- Zum Be- und Entladen der Schneidteile kann der Arbeitstisch aus der Vollumhausung der Maschine herausgefahren werden
- Der Arbeitstisch ist auf einem besonders stabilen Auszug montiert, der im ausgefahrenen Zustand Werkstückgewichte von bis zu 1000 kg problemlos aufnehmen kann
- Das verwindungssteife Portal spannt sich über die Längsseite des Arbeitstisches und wird beidseitig synchron angetrieben
- Die Maschine erfüllt die Rechtwinkligkeits- oder Neigungstoleranzen für Laserschneiden nach DIN EN ISO 9013-1
- Die Wärmebehandlung des sorgfältig geschweißten Maschinengestells eliminiert fertigungsbedingte Materialspannungen und trägt so zur dauerhaft reproduzierbaren Genauigkeit der Schneidteile bei
- Die Präzisions-Linearführungen sind wartungsarm, dauerhaft präzise und für hohe Schnittgeschwindigkeiten ausgelegt
- Der hochwertige Zahnstangenantrieb ist robust und garantiert eine hohe Positioniergenauigkeit in der X- und Y-Achse
- Die hohe Dynamik leistungsstarker Servomotoren als Vorschubantrieb garantiert die exakte Umsetzung aller Technologieparameter für höchste Schnittqualität bei filigranen Konturen oder für beste Produktivität bei großen Bauteilen
- Für die Sicherheit von Mensch und Umwelt ist das Schneidsystem mit einer Maschinenverkleidung ausgestattet, spezielle Schutzglasfenster ermöglichen die Beobachtung des Schneidprozesses und des Maschineninneren
- Um das Einrichten der Maschine zu erleichtern und zu beschleunigen, ist die Maschine serienmäßig mit einem Handbediengerät ausgestattet

Control

- Die leistungsfähige CNC-Steuerung mit großem Display und intuitiver Bedienoberfläche ist ein weiteres Highlight der Baureihe
- Alle Funktionen werden übersichtlich dargestellt und die Einarbeitungsphase ist erfahrungsgemäß vergleichsweise kurz
- Über einen zusätzlichen Monitor ist die Überwachung des Lade- und Schneidvorgangs durch integrierte Videokameras möglich
- Zu Diagnose- und Wartungszwecken kann über eine Ethernet-Schnittstelle auch von außen auf die Steuerung zugegriffen werden
- Proportionalventile regeln die in der Steuerung vorgenommene Gasdruckeinstellung während des Schneidprozesses

Software de anidamento

- CypCut - ist eine leistungsfähige Schachtelungs- und Schneidsoftware, die alle gängigen Dateiformate (Ai, DXF, PLT, LXD) unterstützt
- Eine Technologiedatenbank enthält Schneidparameter und vordefinierte Zyklen für verschiedene Metalle
- Das automatische Schachteln erspart dem Bediener viel Zeit, ermöglicht individuelle Anpassungen und garantiert optimal Materialausnutzung

Cabeza de corte

- Die Modelle bis 4 kW Strahlleistung sind mit dem bewährten RayTools Schneidkopf ausgestattet, die 6 kW Version mit dem BOCI BLT Schneidkopf
- Alle Modelle verfügen über einen integrierten Kollisionsschutz, automatische Fokuslagenverstellung und Höhenregelung
- Damit kann der Fokus des Laserstrahls auch während des Programmablaufs kontinuierlich an die Materialbedingungen angepasst werden
- Der Aufbau ist servicefreundlich und Wartungsarbeiten können einfach durchgeführt werden

Fuente de láser

- Die von Raycus entwickelten Faserlaser bieten eine hohe elektro-optische Effizienz, eine hohe Strahlqualität, eine hohe Energiedichte und eine große Modulationsfrequenz
- Aufgrund der langlebigen und wartungsfreien Konstruktion zeichnet sich das Schneidsystem durch geringe Wartungs- und Instandhaltungskosten aus
- Eine Wasserkühlung sorgt für einen ausgeglichenen Temperaturhaushalt und schützt die thermisch belasteten Komponenten im Produktionsalltag

Absaugung

- Eine leistungsfähige Filterabsaugung gehört zur Serienausstattung der ACE.Laser ST-

- Baureihe, abgestimmt auf die Leistung der Laserquelle
- Höchste Effizienz beim Absaugen und Filtern der im Produktionsprozess entstehenden Partikel und Dämpfe schützt die Gesundheit der Mitarbeiter, sichert eine hohe Produktqualität und trägt zur Langlebigkeit der Maschine bei

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Komplettsystem mit CNC-Steuerung (FSCUT4000)
Software CAD/CAM CypCut
Raytools Autofokus Schneidkopf
Filterabsauganlage
Laserschutzkabine
Regeneración del refrigerante
válvula proporcional Aventics
Manual del usuario

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Secadores refrigerados para aire comprimido, Ref. Inv. : 251090
- Reductor de presión de oxígeno 200 bar/0-20 bar, infinitamente variable, Ref. Inv. : 254030
- Reductor de presión de nitrógeno de 200 bar a 50 bar, 1-paso, Ref. Inv. : 254031
- Reductor de presión de oxígeno 300 bar/0-20 bar, Ref. Inv. : 254032
- Reductor de presión de nitrógeno de 300 bar/0-50 bar, Ref. Inv. : 254033