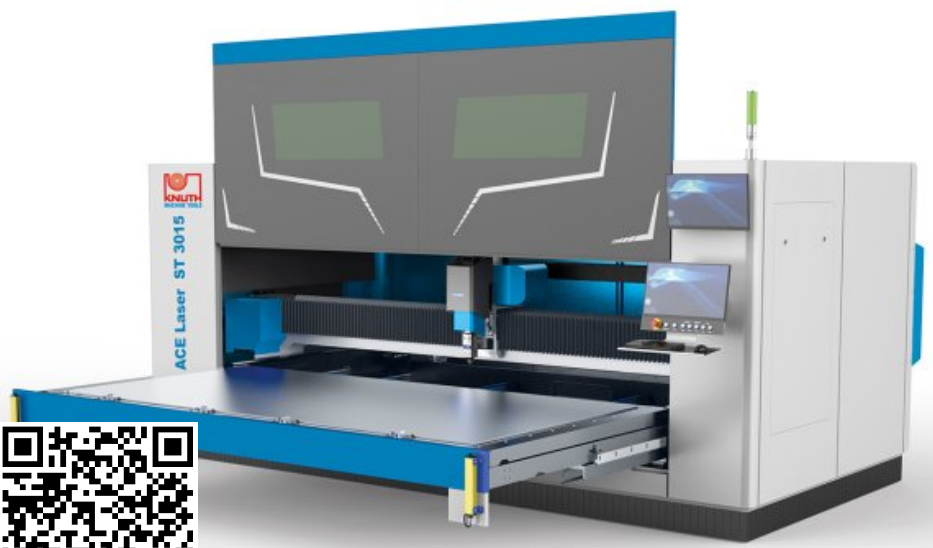


## APT. : 141200

Установки серии ACE.Laser ST — это современные режущие системы, позволяющие обрабатывать широкоформатные листы при небольшой занимаемой площади. Все компоненты установки проверены и оптимизированы в расчете на процесс резки. Конфигурация включает полный пакет для резки и фильтрующую вытяжку. Выдвижной стол помогает быстро загружать и разгружать установку при относительно небольшой занимаемой площади. Все эти особенности делают установки ACE Laser идеальным выбором для промышленной лазерной резки, от изготовления штучных сложных деталей до крупносерийного производства в электронной, аэрокосмической и автомобильной промышленности.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Размеры стола	3000 мм x 1500 мм
Масса заготовки (макс.)	1000 кг

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	1530 мм
Технологический ход, ось Y	3050 мм
Технологический ход, ось Z	100 мм

### УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход по оси X/Y	80 м/мин
Ускоренный ход, ось Z	40 м/мин

### ТОЧНОСТЬ

Точность позиционирования	0.03 мм/м
Точность повтора	0.03 мм/м

### ЛАЗЕР

Волоконный лазер	1500 Вт
Длина луча	1,08 ± 10% мкм
Мощность CW-излучения, макс.	1500 Вт
Потребляемая мощность	5.3 кВт
Мощность резания, сталь	12 мм
Мощность резания, нержавеющая сталь	4 мм
Мощность резания, алюминий	3 мм

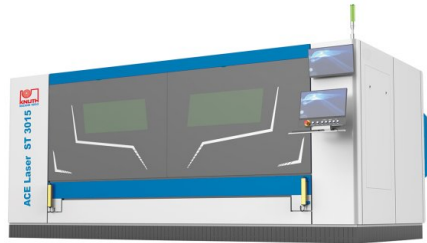
### МОЩНОСТЬ

Суммарная мощность X	1.7 кВт
Суммарная мощность Y	2.4 кВт
Суммарная мощность Z	0.4 кВт

### РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	4.75 м x 2.26 м x 2.1 м
Масса	5250 кг

## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ



- Система лазерной резки, разработанная по самым современным стандартам, имеет рабочую зону 3000 мм x 1500 мм и может комплектоваться волоконным источником лазерного излучения мощностью от 1500 до 6000 Вт.
- Рабочий стол выдвигается из корпуса станка для загрузки и выгрузки заготовок
- Рабочий стол установлен на стабильном выдвигном механизме, который в выдвинутом состоянии легко выдерживает заготовки весом до 1000 кг
- Устойчивый к скручиванию портал, проходящий вдоль длинной стороны рабочего стола, приводится в движение синхронно с обеих сторон
- Установка соответствует допускам по перпендикулярности и наклону для лазерной резки по стандарту DIN EN ISO 9013-1
- Рама установки тщательно сварена, а затем обработана термически для устранения напряжений материала, возникших в процессе изготовления. Такая технология изготовления гарантирует длительное сохранение воспроизводимого уровня точности режущих частей.
- Прецизионные линейные направляющие требуют минимального обслуживания, сохраняют точность в течение длительного времени и подходят для резки с высокой скоростью
- Надежный высококачественный реечный привод гарантирует точное позиционирование по осям X и Y
- Отличная динамика мощных серводвигателей в приводах подачи гарантирует точное соблюдение всех технологических параметров и с равной легкостью обеспечивает как безупречное качество тонких контуров, так и максимальную производительность при работе с крупными деталями
- Система резки оснащена кожухом для защиты людей и окружающей среды. Специальные окна из защитного стекла позволяют наблюдать за резкой и процессами внутри установки
- Для упрощения и ускорения наладки установка оснащается ручным пультом управления уже в стандартной комплектации

### ЧПУ

- Еще одно преимущество серии — мощная система ЧПУ с большим дисплеем и интуитивно понятным пользовательским интерфейсом
- Все функции наглядно представлены на экранах интерфейса, и, как показывает опыт, операторы сравнительно быстро осваивают работу с ним
- Дополнительный монитор и встроенные видеокамеры позволяют наблюдать за процессами загрузки и резки
- Для целей диагностики и технического обслуживания поддерживается внешний доступ к блоку управления через интерфейс Ethernet
- Во время резки давление газа, заданное в системе управления, регулируется с помощью пропорциональных клапанов

### ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ РАСКРОЯ

- Мощная программа для раскроя и резки CutCut поддерживает все распространенные форматы файлов (Ai, DXF, PLT, LXD)
- Технологическая база данных содержит параметры резки и готовые циклы для различных металлов
- Автоматическая раскладка существенно экономит время оператора, позволяет выполнять индивидуальные корректировки и гарантирует оптимальное использование материала

### Режущая головка

- Модели мощностью до 4 кВт оснащаются проверенной режущей головкой RayTools, а мощностью 6 кВт — режущей головкой BOCI BLT.
- Все модели имеют встроенную защиту от столкновений, автоматическую настройку фокуса и регулировку высоты
- Это позволяет даже во время выполнения программы непрерывно регулировать фокус лазерного луча в соответствии с характеристиками материала
- Конструктивное решение установки обеспечивает простое и удобное техническое обслуживание

### Источник лазерного излучения

- Волоконные лазеры, разработанные компанией Raycus, характеризуются высокой электрооптической эффективностью, высоким качеством луча, высокой плотностью энергии и высокой частотой модуляции
- Благодаря долговечной, не требующей обслуживания конструкции режущая система отличается низкими затратами на обслуживание и содержание
- Водяное охлаждение выравнивает температурный баланс и защищает термонагруженные компоненты в ходе повседневной эксплуатации

### **Вытяжка**

- В стандартную комплектацию установок серии ACE.Laser ST входит мощная вытяжная система с фильтрацией, подобранная в соответствии с характеристиками лазерного источника
- Эффективная вытяжка с фильтрацией частиц и паров, образующихся в процессе производства, защищает здоровье сотрудников, обеспечивает высокое качество продукции и продлевает срок службы оборудования

## **СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ**

полная система с числовым программным управлением (FSCUT4000)  
программное обеспечение CypCut CAD/CAM  
режущая головка с автофокусировкой Raytools  
система вытяжки с фильтрацией  
защитная кабина лазера  
охладитель возвратной жидкости системы охлаждения  
пропорциональный клапан Aventics  
руководство по эксплуатации

## **ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ**

- Сушилка для сжатого воздуха, Арт. : 251090
- Кислородный редуктор 200 бар, плавная регулировка 0–20 бар, Арт. : 254030
- Азотный редуктор 200 бар, одна ступень до 50 бар, Арт. : 254031
- Кислородный редуктор 300 бар, 0–20 бар, Арт. : 254032
- Азотный редуктор 300 бар, 0–50 бар, Арт. : 254033