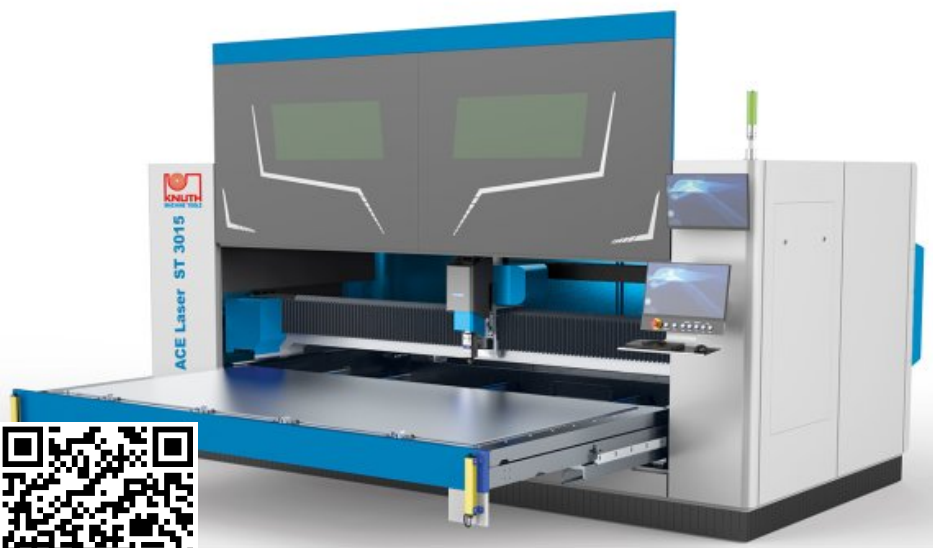


KAT. Č. : 141202

Stroje řady ACE.Laser ST jsou moderní řezací systémy, které umožňují obrábění velkoformátových plechů na kompaktním prostoru. Všechny komponenty jsou vyzkoušené a optimálně přizpůsobené procesu řezání. Konfigurace stroje obsahuje kompletní řezací balíček s filtračním odsáváním. Výsuvný stůl umožňuje rychlé nakládání a vykládání při srovnatelně nižších nárocích na místo. Díky těmto vlastnostem je laser ACE optimální volbou pro průmyslové laserové řezání, od složitých obrobků velikosti série 1 až po velkosériovou výrobu v elektronickém, leteckém a kosmickém nebo automobilovém průmyslu.



TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Rozměry stolu	3000 mm x 1500 mm
Obrobek, hmotnost (max.)	1000 kg

DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu - osa X	1530 mm
Dráha pojezdu - osa Y	3050 mm
Dráha pojezdu - osa Z	100 mm

RYCHLÝ CHOD

Rychlý chod v ose X-/ Y	80 m/min
Rychloposuv osy Z	40 m/min

PŘESNOSTI

Přesnost nastavování polohy	0.03 mm/m
Přesnost opakování	0.03 mm/m

LASER

Vláknový laser	3000 W
Délka hřídele	1,08 ± 10% µm
Výkon paprsku rozsah CW	3000 W
Výkonné upnutí	6.5 kW
Řezný výkon pro stavební ocel	18 mm
Řezný výkon pro ušlechtilou ocel	6 mm
Řezný výkon pro hliník	5 mm

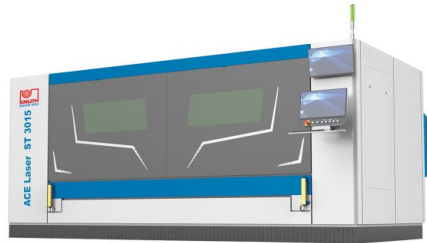
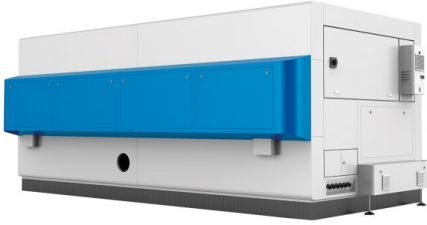
VÝKONY POHONŮ

Výkon pohonu stroje X-axis	1.7 kW
Výkon pohonu stroje Y-axis	2.4 kW
Výkon pohonu stroje Z-axis	0.4 kW

MÍRY A VÁHY

Rozměry	4.75 m x 2.26 m x 2.1 m
Hmotnost	5300 kg

SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW



- Laserový řezací systém vyvinutý podle nejmodernějších standardů disponuje pracovní plochou o rozměrech 3 000 mm x 1 500 mm a lze jej dodat se zdroji vláknového laseru s výkonem záření 1 500 až 6 000 W
- Pro nakládání a vykládání řezaných dílů lze pracovní stůl vysunout z plného krytu stroje
- Pracovní stůl je namontovaný na obzvláště stabilním výsuvu, který ve vysunutém stavu bez problémů unese obrobky o hmotnosti až 1 000 kg
- Portál odolný proti zkroucení se rozpíná po podélné straně pracovního stolu a je oboustranně synchronně poháněn
- Stroj splňuje tolerance kolmosti nebo sklonu pro laserové řezání podle DIN EN ISO 9013-1
- Tepelné zpracování pečlivě svařeného rámu stroje eliminuje pnutí materiálu při výrobě a přispívá tak k trvale reprodukovatelné přesnosti řezaných dílů
- Přesná lineární vedení jsou nenáročná na údržbu, dlouhodobě přesná a vytvořená pro vysoké rychlosti řezání
- Vysoce kvalitní pohon ozubenou tyčí je robustní a zaručuje vysokou přesnost polohování v osách X a Y
- Vysoká dynamika výkonných servomotorů jako pohonu posuvu zaručuje přesnou realizaci všech technologických parametrů pro maximální kvalitu řezu u jemných kontur nebo pro maximální produktivitu u velkých dílů
- Pro bezpečnost osob a životního prostředí je řezací systém vybaven opláštěním stroje; speciální ochranná skla umožňují sledovat proces řezání a vnitřek stroje
- Pro usnadnění a urychlení seřizování stroje je stroj sériově vybaven ručním ovládacím zařízení

Řízení

- Výkonné CNC řízení s velkým displejem a intuitivním uživatelským rozhraním je dalším vrcholem této řady
- Všechny funkce jsou přehledně znázorněny a fáze zapracování je podle zkušeností srovnatelně krátká
- Přídavný monitor umožňuje sledování procesu nakládání a řezání prostřednictvím integrovaných videokamer
- Pro účely diagnostiky a údržby je možný také dálkový přístup k řízení prostřednictvím rozhraní Ethernet
- Proporcionální ventily regulují během řezání nastavení tlaku plynu provedené v řízení

Software pro Nesting

- CypCut – je výkonný software pro prostorové uspořádání a řezání, který podporuje všechny běžné formáty souborů (Ai, DXF, PLT, LXD)
- Technologická databáze obsahuje parametry řezání a předem definované cykly pro různé kovy
- Automatické prostorové uspořádání šetří obsluhu mnoho času, umožňuje individuální přizpůsobení a je zárukou optimálního využití materiálu

Řezací hlava

- Modely s výkonem záření do 4 kW jsou vybaveny osvědčenou řezací hlavou RayTools, verze 6 kW řezací hlavou BOCI BLT
- Všechny modely jsou vybaveny integrovanou ochranou proti kolizi, automatickým nastavením polohy ohniska a regulací výšky
- Díky tomu lze ohnisko laserového paprsku průběžně přizpůsobovat vlastnostem materiálu i v průběhu programu
- Konstrukce je nenáročná na servis a provádění servisních prací je jednoduché

Laserový zdroj

- Vláknové lasery vyvinuté společností Raycus poskytují vysokou elektro-optickou účinnost, vysokou kvalitu záření, vysokou hustotu energie a velkou modulační frekvenci
- Na základě bezúdržbové konstrukce s dlouhou životností se řezací systém vyznačuje nízkými náklady na údržbu a opravy
- Vodní chlazení zajišťuje udržování vyrovnané teploty a chrání tepelně namáhané komponenty v každodenní výrobě

Odsávání

- Součástí sériové výbavy řady ACE.Laser ST je výkonné filtrační odsávání přizpůsobené výkonu laserového zdroje
- Maximální účinnost při odsávání a filtrování částic a výparů vznikajících ve výrobním procesu chrání zdraví zaměstnanců, zajišťuje vysokou kvalitu výrobků a přispívá k dlouhé životnosti stroje

STANDARDNÍ VÝBAVA

kompletní systém s CNC řízením (FSCUT4000)
Software CAD/CAM CypCut
řezací hlava Raytools s automatickým zaostřením
Filtrační odsávací zařízení
ochranná laserová kabina
Cirkulační chladič chladicí vody
proporcionální ventil Aventics
Provozní návod

VOLITELNÁ VÝBAVA

- vysoušeč stlačeného vzduchu, Kat. č. : 251090
- Redukční ventil kyslíku 200 bar / plynulá regulace 0–20 bar, Kat. č. : 254030
- Redukční ventil dusíku 200 bar až 50 bar, 1stupňový, Kat. č. : 254031
- Redukční ventil kyslíku 300 bar / 0–20 bar, Kat. č. : 254032
- Redukční ventil dusíku 300 bar / 0–50 bar, Kat. č. : 254033