

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Размеры стола	3000 мм x 1500 мм
Масса заготовки (макс.)	1000 кг

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	1530 мм
Технологический ход, ось Y	3050 мм
Технологический ход, ось Z	100 мм

УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход по оси X/Y	80 м/мин
Ускоренный ход, ось Z	40 м/мин

ТОЧНОСТЬ

Точность позиционирования	0.03 мм/м
Точность повтора	0.03 мм/м

ЛАЗЕР

Волоконный лазер	3000 Вт
Длина луча	1,08 ± 10% мкм
Мощность CW-излучения, макс.	3000 Вт
Потребляемая мощность	6.5 кВт
Мощность резания, сталь	18 мм
Мощность резания, нержавеющая сталь	6 мм
Мощность резания, алюминий	5 мм

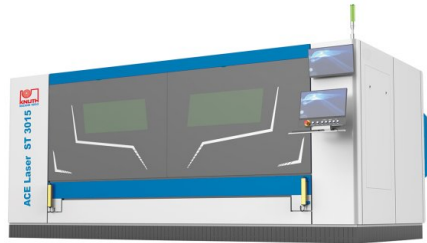
МОЩНОСТЬ

Суммарная мощность X	1.7 кВт
Суммарная мощность Y	2.4 кВт
Суммарная мощность Z	0.4 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	4.75 м x 2.26 м x 2.1 м
Масса	5300 кг

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ



- Die nach modernsten Standards entwickelte Laserschneidanlage verfügt über einen Arbeitsbereich von 3000 mm x 1500 mm und ist mit Faserlaserquellen von 1500 bis 6000 W Strahlleistung lieferbar
- Zum Be- und Entladen der Schneidteile kann der Arbeitstisch aus der Vollumhausung der Maschine herausgefahren werden
- Der Arbeitstisch ist auf einem besonders stabilen Auszug montiert, der im ausgefahrenen Zustand Werkstückgewichte von bis zu 1000 kg problemlos aufnehmen kann
- Das verwindungssteife Portal spannt sich über die Längsseite des Arbeitstisches und wird beidseitig synchron angetrieben
- Die Maschine erfüllt die Rechtwinkligkeits- oder Neigungstoleranzen für Laserschneiden nach DIN EN ISO 9013-1
- Die Wärmebehandlung des sorgfältig geschweißten Maschinengestells eliminiert fertigungsbedingte Materialspannungen und trägt so zur dauerhaft reproduzierbaren Genauigkeit der Schneidteile bei
- Die Präzisions-Linearführungen sind wartungsarm, dauerhaft präzise und für hohe Schnittgeschwindigkeiten ausgelegt
- Der hochwertige Zahnstangenantrieb ist robust und garantiert eine hohe Positioniergenauigkeit in der X- und Y-Achse
- Die hohe Dynamik leistungsstarker Servomotoren als Vorschubantrieb garantiert die exakte Umsetzung aller Technologieparameter für höchste Schnittqualität bei filigranen Konturen oder für beste Produktivität bei großen Bauteilen
- Für die Sicherheit von Mensch und Umwelt ist das Schneidsystem mit einer Maschinenverkleidung ausgestattet, spezielle Schutzglasfenster ermöglichen die Beobachtung des Schneidprozesses und des Maschineninneren
- Um das Einrichten der Maschine zu erleichtern und zu beschleunigen, ist die Maschine serienmäßig mit einem Handbediengerät ausgestattet

ЧПУ

- Die leistungsfähige CNC-Steuerung mit großem Display und intuitiver Bedienoberfläche ist ein weiteres Highlight der Baureihe
- Alle Funktionen werden übersichtlich dargestellt und die Einarbeitungsphase ist erfahrungsgemäß vergleichsweise kurz
- Über einen zusätzlichen Monitor ist die Überwachung des Lade- und Schneidvorgangs durch integrierte Videokameras möglich
- Zu Diagnose- und Wartungszwecken kann über eine Ethernet-Schnittstelle auch von außen auf die Steuerung zugegriffen werden
- Proportionalventile regeln die in der Steuerung vorgenommene Gasdruckeinstellung während des Schneidprozesses

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ РАСКРОЯ

- CypCut - ist eine leistungsfähige Schachtelungs- und Schneidsoftware, die alle gängigen Dateiformate (Ai, DXF, PLT, LXD) unterstützt
- Eine Technologiedatenbank enthält Schneidparameter und vordefinierte Zyklen für verschiedene Metalle
- Das automatische Schachteln erspart dem Bediener viel Zeit, ermöglicht individuelle Anpassungen und garantiert optimal Materialausnutzung

Режущая головка

- Die Modelle bis 4 kW Strahlleistung sind mit dem bewährten RayTools Schneidkopf ausgestattet, die 6 kW Version mit dem BOCI BLT Schneidkopf
- Alle Modelle verfügen über einen integrierten Kollisionsschutz, automatische Fokuslagenverstellung und Höhenregelung
- Damit kann der Fokus des Laserstrahls auch während des Programmablaufs kontinuierlich an die Materialbedingungen angepasst werden
- Der Aufbau ist servicefreundlich und Wartungsarbeiten können einfach durchgeführt werden

Источник лазерного излучения

- Die von Raycus entwickelten Faserlaser bieten eine hohe elektro-optische Effizienz, eine hohe Strahlqualität, eine hohe Energiedichte und eine große Modulationsfrequenz
- Aufgrund der langlebigen und wartungsfreien Konstruktion zeichnet sich das Schneidsystem durch geringe Wartungs- und Instandhaltungskosten aus
- Eine Wasserkühlung sorgt für einen ausgeglichenen Temperaturhaushalt und schützt die thermisch belasteten Komponenten im Produktionsalltag

Абсаугung

- Eine leistungsfähige Filterabsaugung gehört zur Serienausstattung der ACE.Laser ST-

- Baureihe, abgestimmt auf die Leistung der Laserquelle
- Höchste Effizienz beim Absaugen und Filtern der im Produktionsprozess entstehenden Partikel und Dämpfe schützt die Gesundheit der Mitarbeiter, sichert eine hohe Produktqualität und trägt zur Langlebigkeit der Maschine bei

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Komplettsystem mit CNC-Steuerung (FSCUT4000)
программное обеспечение CypCut CAD/CAM
Raytools Autofokus Schneidkopf
вытяжная система с фильтром
Laserschutzkabine
охладитель возвратной жидкости системы охлаждения
пропорциональный клапан Aventics
руководство по эксплуатации

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Сушилка для сжатого воздуха, Арт. : 251090
- Кислородный редуктор 200 бар, плавная регулировка 0–20 бар, Арт. : 254030
- Азотный редуктор 200 бар, одна ступень до 50 бар, Арт. : 254031
- Кислородный редуктор 300 бар, 0–20 бар, Арт. : 254032
- Азотный редуктор 300 бар, 0–50 бар, Арт. : 254033