

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Dimensiunile mesei	3000 mm x 1500 mm
Piesa, greutatea (max.)	1000 kg

CURSE

Cursa axa X	1530 mm
Cursa axa Y	3050 mm
Cursa axa Z	100 mm

AVANS RAPID

Avans rapid axa-X-/ Y	80 m/min
Avans rapid pe axa -Z	40 m/min

PRECIZII

Precizia de pozitionare	0.03 mm/m
Precizia de repetabilitate	0.03 mm/m

LASER

Fibra laser	4000 W
Lungimea de unda	1,08 ± 10% μm
Puterea fascicolului -CW (max)	4000 W
Puterea de consum	6.5 kW
Capacitatea de taiere oțel	20 mm
Capacitatea de taiere oțel inox	8 mm
Capacitatea de taiere aluminiu	8 mm

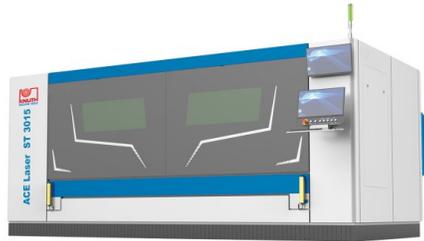
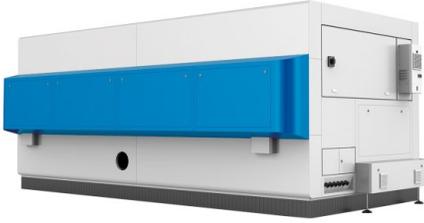
PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea de antrenare a motorului masinii X-axis	1.7 kW
Puterea de antrenare a motorului masinii Y-axis	2.4 kW
Puterea de antrenare a motorului masinii Z-axis	0.4 kW

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	4.75 m x 2.26 m x 2.1 m
Greutatea	5300 kg

DETALII PRODUS



- Die nach modernsten Standards entwickelte Laserschneidanlage verfügt über einen Arbeitsbereich von 3000 mm x 1500 mm und ist mit Faserlaserquellen von 1500 bis 6000 W Strahlleistung lieferbar
- Zum Be- und Entladen der Schneidteile kann der Arbeitstisch aus der Vollumhausung der Maschine herausgefahren werden
- Der Arbeitstisch ist auf einem besonders stabilen Auszug montiert, der im ausgefahrenen Zustand Werkstückgewichte von bis zu 1000 kg problemlos aufnehmen kann
- Das verwindungssteife Portal spannt sich über die Längsseite des Arbeitstisches und wird beidseitig synchron angetrieben
- Die Maschine erfüllt die Rechtwinkligkeits- oder Neigungstoleranzen für Laserschneiden nach DIN EN ISO 9013-1
- Die Wärmebehandlung des sorgfältig geschweißten Maschinengestells eliminiert fertigungsbedingte Materialspannungen und trägt so zur dauerhaft reproduzierbaren Genauigkeit der Schneidteile bei
- Die Präzisions-Linearführungen sind wartungsarm, dauerhaft präzise und für hohe Schnittgeschwindigkeiten ausgelegt
- Der hochwertige Zahnstangenantrieb ist robust und garantiert eine hohe Positioniergenauigkeit in der X- und Y-Achse
- Die hohe Dynamik leistungsstarker Servomotoren als Vorschubantrieb garantiert die exakte Umsetzung aller Technologieparameter für höchste Schnittqualität bei filigranen Konturen oder für beste Produktivität bei großen Bauteilen
- Für die Sicherheit von Mensch und Umwelt ist das Schneidsystem mit einer Maschinenverkleidung ausgestattet, spezielle Schutzglasfenster ermöglichen die Beobachtung des Schneidprozesses und des Maschineninneren
- Um das Einrichten der Maschine zu erleichtern und zu beschleunigen, ist die Maschine serienmäßig mit einem Handbediengerät ausgestattet

Unitate de comandă

- Die leistungsfähige CNC-Steuerung mit großem Display und intuitiver Bedienoberfläche ist ein weiteres Highlight der Baureihe
- Alle Funktionen werden übersichtlich dargestellt und die Einarbeitungsphase ist erfahrungsgemäß vergleichsweise kurz
- Über einen zusätzlichen Monitor ist die Überwachung des Lade- und Schneidvorgangs durch integrierte Videokameras möglich
- Zu Diagnose- und Wartungszwecken kann über eine Ethernet-Schnittstelle auch von außen auf die Steuerung zugegriffen werden
- Proportionalventile regeln die in der Steuerung vorgenommene Gasdruckeinstellung während des Schneidprozesses

Nesting Software

- CypCut - ist eine leistungsfähige Schachtelungs- und Schneidsoftware, die alle gängigen Dateiformate (Ai, DXF, PLT, LXD) unterstützt
- Eine Technologiedatenbank enthält Schneidparameter und vordefinierte Zyklen für verschiedene Metalle
- Das automatische Schachteln erspart dem Bediener viel Zeit, ermöglicht individuelle Anpassungen und garantiert optimal Materialausnutzung

Cap de taiere

- Die Modelle bis 4 kW Strahlleistung sind mit dem bewährten RayTools Schneidkopf ausgestattet, die 6 kW Version mit dem BOCI BLT Schneidkopf
- Alle Modelle verfügen über einen integrierten Kollisionsschutz, automatische Fokuslagenverstellung und Höhenregelung
- Damit kann der Fokus des Laserstrahls auch während des Programmablaufs kontinuierlich an die Materialbedingungen angepasst werden
- Der Aufbau ist servicefreundlich und Wartungsarbeiten können einfach durchgeführt werden

Sursă de laser

- Die von Raycus entwickelten Faserlaser bieten eine hohe elektro-optische Effizienz, eine hohe Strahlqualität, eine hohe Energiedichte und eine große Modulationsfrequenz
- Aufgrund der langlebigen und wartungsfreien Konstruktion zeichnet sich das Schneidsystem durch geringe Wartungs- und Instandhaltungskosten aus
- Eine Wasserkühlung sorgt für einen ausgeglichenen Temperaturhaushalt und schützt die thermisch belasteten Komponenten im Produktionsalltag

Absaugung

- Eine leistungsfähige Filterabsaugung gehört zur Serienausstattung der ACE.Laser ST-

- Baureihe, abgestimmt auf die Leistung der Laserquelle
- Höchste Effizienz beim Absaugen und Filtern der im Produktionsprozess entstehenden Partikel und Dämpfe schützt die Gesundheit der Mitarbeiter, sichert eine hohe Produktqualität und trägt zur Langlebigkeit der Maschine bei

ECHIPAMENT STANDARD

Komplettsystem mit CNC-Steuerung (FSCUT4000)
Software CypCut CAD/CAM
Raytools Autofokus Schneidkopf
Instalatie de absorbtie
Laserschutzkabine
Sistem de racire cu apa
ventil proporțional Aventics
Instrucțiuni de operare

ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Uscator cu refrigerare pentru aer comprimat, Cod prod. : 251090
- Dispozitiv pentru scăderea presiunii oxigenului 200 bari/0-20bari reglabil variabil, Cod prod. : 254030
- Dispozitiv pentru scăderea presiunii azotului 200 bari până la 50 bari cu 1 treaptă, Cod prod. : 254031
- Dispozitiv pentru scăderea presiunii oxigenului 300 bari/0-20bari, Cod prod. : 254032
- Dispozitiv pentru scăderea presiunii azotului 300 bari/0-50bari, Cod prod. : 254033