

### DATE TEHNICE

#### DOMENIUL DE LUCRU

Dimensiunile mesei	3000 mm x 1500 mm
Piesa, greutatea (max.)	1000 kg

#### CURSE

Cursa axa X	1530 mm
Cursa axa Y	3050 mm
Cursa axa Z	100 mm

#### AVANS RAPID

Avans rapid axa-X-/ Y	80 m/min
Avans rapid pe axa -Z	40 m/min

#### PRECIZII

Precizia de pozitionare	0.03 mm/m
Precizia de repetabilitate	0.03 mm/m

#### LASER

Fibra laser	4000 W
Lungimea de unda	1,08 ± 10% μm
Puterea fascicolului -CW (max)	4000 W
Puterea de consum	6.5 kW
Capacitatea de taiere oțel	20 mm
Capacitatea de taiere oțel inox	8 mm
Capacitatea de taiere aluminiu	8 mm

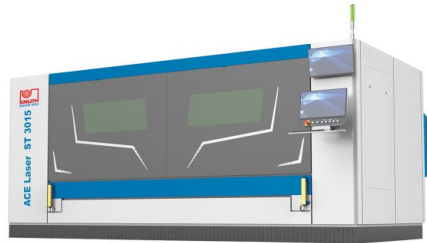
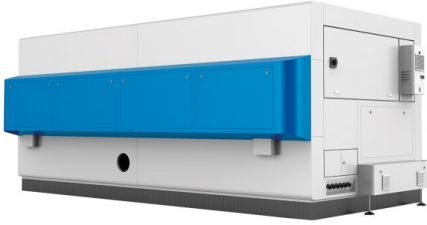
#### PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea de antrenare a motorului masinii X-axis	1.7 kW
Puterea de antrenare a motorului masinii Y-axis	2.4 kW
Puterea de antrenare a motorului masinii Z-axis	0.4 kW

#### DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	4.75 m x 2.26 m x 2.1 m
Greutatea	5300 kg

## DETALII PRODUS



- Die nach modernsten Standards entwickelte Laserschneidanlage verfügt über einen Arbeitsbereich von 3000 mm x 1500 mm und ist mit Faserlaserquellen von 1500 bis 6000 W Strahlleistung lieferbar
- Zum Be- und Entladen der Schneidteile kann der Arbeitstisch aus der Vollumhausung der Maschine herausgefahren werden
- Der Arbeitstisch ist auf einem besonders stabilen Auszug montiert, der im ausgefahrenen Zustand Werkstückgewichte von bis zu 1000 kg problemlos aufnehmen kann
- Das verwindungssteife Portal spannt sich über die Längsseite des Arbeitstisches und wird beidseitig synchron angetrieben
- Die Maschine erfüllt die Rechtwinkligkeits- oder Neigungstoleranzen für Laserschneiden nach DIN EN ISO 9013-1
- Die Wärmebehandlung des sorgfältig geschweißten Maschinengestells eliminiert fertigungsbedingte Materialspannungen und trägt so zur dauerhaft reproduzierbaren Genauigkeit der Schneidteile bei
- Die Präzisions-Linearführungen sind wartungsarm, dauerhaft präzise und für hohe Schnittgeschwindigkeiten ausgelegt
- Der hochwertige Zahnstangenantrieb ist robust und garantiert eine hohe Positioniergenauigkeit in der X- und Y-Achse
- Die hohe Dynamik leistungsstarker Servomotoren als Vorschubantrieb garantiert die exakte Umsetzung aller Technologieparameter für höchste Schnittqualität bei filigranen Konturen oder für beste Produktivität bei großen Bauteilen
- Für die Sicherheit von Mensch und Umwelt ist das Schneidsystem mit einer Maschinenverkleidung ausgestattet, spezielle Schutzglasfenster ermöglichen die Beobachtung des Schneidprozesses und des Maschineninneren
- Um das Einrichten der Maschine zu erleichtern und zu beschleunigen, ist die Maschine serienmäßig mit einem Handbediengerät ausgestattet

### Unitate de comandă

- Die leistungsfähige CNC-Steuerung mit großem Display und intuitiver Bedienoberfläche ist ein weiteres Highlight der Baureihe
- Alle Funktionen werden übersichtlich dargestellt und die Einarbeitungsphase ist erfahrungsgemäß vergleichsweise kurz
- Über einen zusätzlichen Monitor ist die Überwachung des Lade- und Schneidvorgangs durch integrierte Videokameras möglich
- Zu Diagnose- und Wartungszwecken kann über eine Ethernet-Schnittstelle auch von außen auf die Steuerung zugegriffen werden
- Proportionalventile regeln die in der Steuerung vorgenommene Gasdruckeinstellung während des Schneidprozesses

### Nesting Software

- CypCut - ist eine leistungsfähige Schachtelungs- und Schneidsoftware, die alle gängigen Dateiformate (Ai, DXF, PLT, LXD) unterstützt
- Eine Technologiedatenbank enthält Schneidparameter und vordefinierte Zyklen für verschiedene Metalle
- Das automatische Schachteln erspart dem Bediener viel Zeit, ermöglicht individuelle Anpassungen und garantiert optimal Materialausnutzung

### Cap de taiere

- Die Modelle bis 4 kW Strahlleistung sind mit dem bewährten RayTools Schneidkopf ausgestattet, die 6 kW Version mit dem BOCI BLT Schneidkopf
- Alle Modelle verfügen über einen integrierten Kollisionsschutz, automatische Fokuslagenverstellung und Höhenregelung
- Damit kann der Fokus des Laserstrahls auch während des Programmablaufs kontinuierlich an die Materialbedingungen angepasst werden
- Der Aufbau ist servicefreundlich und Wartungsarbeiten können einfach durchgeführt werden

### Sursă de laser

- Die von Raycus entwickelten Faserlaser bieten eine hohe elektro-optische Effizienz, eine hohe Strahlqualität, eine hohe Energiedichte und eine große Modulationsfrequenz
- Aufgrund der langlebigen und wartungsfreien Konstruktion zeichnet sich das Schneidsystem durch geringe Wartungs- und Instandhaltungskosten aus
- Eine Wasserkühlung sorgt für einen ausgeglichenen Temperaturhaushalt und schützt die thermisch belasteten Komponenten im Produktionsalltag

### Absaugung

- Eine leistungsfähige Filterabsaugung gehört zur Serienausstattung der ACE.Laser ST-

- Baureihe, abgestimmt auf die Leistung der Laserquelle
- Höchste Effizienz beim Absaugen und Filtern der im Produktionsprozess entstehenden Partikel und Dämpfe schützt die Gesundheit der Mitarbeiter, sichert eine hohe Produktqualität und trägt zur Langlebigkeit der Maschine bei

## ECHIPAMENT STANDARD

Komplettsystem mit CNC-Steuerung (FSCUT4000)  
Software CypCut CAD/CAM  
Raytools Autofokus Schneidkopf  
Instalatie de absorbtie  
Laserschutzkabine  
Sistem de racire cu apa  
ventil proporțional Aventics  
Instrucțiuni de operare

## ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Uscator cu refrigerare pentru aer comprimat, Cod prod. : 251090
- Dispozitiv pentru scăderea presiunii oxigenului 200 bari/0-20bari reglabil variabil, Cod prod. : 254030
- Dispozitiv pentru scăderea presiunii azotului 200 bari până la 50 bari cu 1 treaptă, Cod prod. : 254031
- Dispozitiv pentru scăderea presiunii oxigenului 300 bari/0-20bari, Cod prod. : 254032
- Dispozitiv pentru scăderea presiunii azotului 300 bari/0-50bari, Cod prod. : 254033