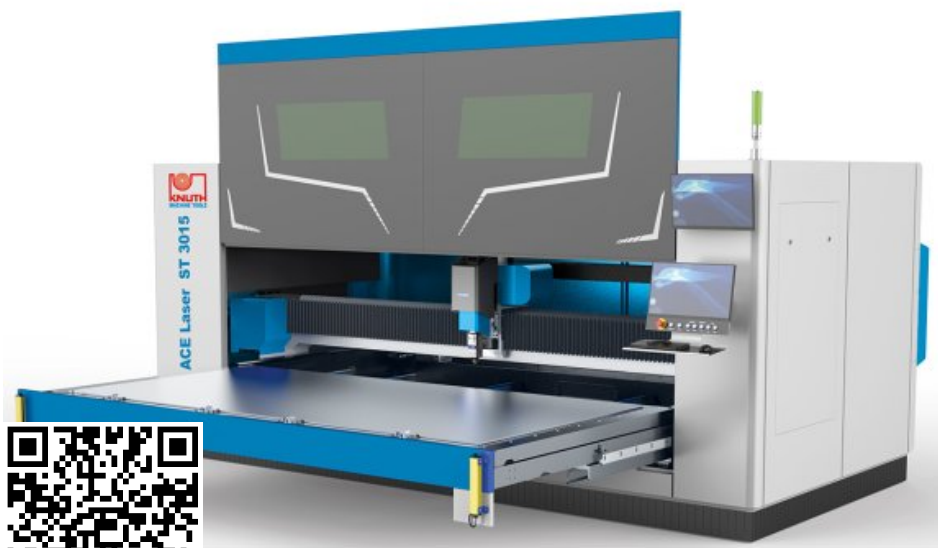


APT. : 141203



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Размеры стола	3000 мм x 1500 мм
Масса заготовки (макс.)	1000 кг

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	1530 мм
Технологический ход, ось Y	3050 мм
Технологический ход, ось Z	100 мм

### УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход по оси X/Y	80 м/мин
Ускоренный ход, ось Z	40 м/мин

### ТОЧНОСТЬ

Точность позиционирования	0.03 мм/м
Точность повтора	0.03 мм/м

### ЛАЗЕР

Волоконный лазер	4000 Вт
Длина луча	1,08 ± 10% мкм
Мощность CW-излучения, макс.	4000 Вт
Потребляемая мощность	6.5 кВт
Мощность резания, сталь	20 мм
Мощность резания, нержавеющая сталь	8 мм
Мощность резания, алюминий	8 мм

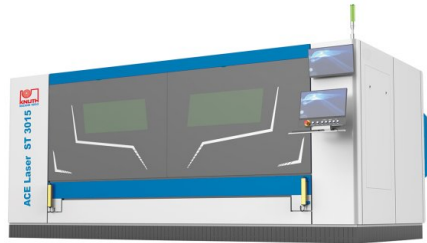
### МОЩНОСТЬ

Суммарная мощность X	1.7 кВт
Суммарная мощность Y	2.4 кВт
Суммарная мощность Z	0.4 кВт

### РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	4.75 м x 2.26 м x 2.1 м
Масса	5300 кг

## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ



- Die nach modernsten Standards entwickelte Laserschneidanlage verfügt über einen Arbeitsbereich von 3000 mm x 1500 mm und ist mit Faserlaserquellen von 1500 bis 6000 W Strahlleistung lieferbar
- Zum Be- und Entladen der Schneidteile kann der Arbeitstisch aus der Vollumhausung der Maschine herausgefahren werden
- Der Arbeitstisch ist auf einem besonders stabilen Auszug montiert, der im ausgefahrenen Zustand Werkstückgewichte von bis zu 1000 kg problemlos aufnehmen kann
- Das verwindungssteife Portal spannt sich über die Längsseite des Arbeitstisches und wird beidseitig synchron angetrieben
- Die Maschine erfüllt die Rechtwinkligkeits- oder Neigungstoleranzen für Laserschneiden nach DIN EN ISO 9013-1
- Die Wärmebehandlung des sorgfältig geschweißten Maschinengestells eliminiert fertigungsbedingte Materialspannungen und trägt so zur dauerhaft reproduzierbaren Genauigkeit der Schneidteile bei
- Die Präzisions-Linearführungen sind wartungsarm, dauerhaft präzise und für hohe Schnittgeschwindigkeiten ausgelegt
- Der hochwertige Zahnstangenantrieb ist robust und garantiert eine hohe Positioniergenauigkeit in der X- und Y-Achse
- Die hohe Dynamik leistungsstarker Servomotoren als Vorschubantrieb garantiert die exakte Umsetzung aller Technologieparameter für höchste Schnittqualität bei filigranen Konturen oder für beste Produktivität bei großen Bauteilen
- Für die Sicherheit von Mensch und Umwelt ist das Schneidsystem mit einer Maschinenverkleidung ausgestattet, spezielle Schutzglasfenster ermöglichen die Beobachtung des Schneidprozesses und des Maschineninneren
- Um das Einrichten der Maschine zu erleichtern und zu beschleunigen, ist die Maschine serienmäßig mit einem Handbediengerät ausgestattet

### ЧПУ

- Die leistungsfähige CNC-Steuerung mit großem Display und intuitiver Bedienoberfläche ist ein weiteres Highlight der Baureihe
- Alle Funktionen werden übersichtlich dargestellt und die Einarbeitungsphase ist erfahrungsgemäß vergleichsweise kurz
- Über einen zusätzlichen Monitor ist die Überwachung des Lade- und Schneidvorgangs durch integrierte Videokameras möglich
- Zu Diagnose- und Wartungszwecken kann über eine Ethernet-Schnittstelle auch von außen auf die Steuerung zugegriffen werden
- Proportionalventile regeln die in der Steuerung vorgenommene Gasdruckeinstellung während des Schneidprozesses

### ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ РАСКРОЯ

- CypCut - ist eine leistungsfähige Schachtelungs- und Schneidsoftware, die alle gängigen Dateiformate (Ai, DXF, PLT, LXD) unterstützt
- Eine Technologiedatenbank enthält Schneidparameter und vordefinierte Zyklen für verschiedene Metalle
- Das automatische Schachteln erspart dem Bediener viel Zeit, ermöglicht individuelle Anpassungen und garantiert optimal Materialausnutzung

### Режущая головка

- Die Modelle bis 4 kW Strahlleistung sind mit dem bewährten RayTools Schneidkopf ausgestattet, die 6 kW Version mit dem BOCI BLT Schneidkopf
- Alle Modelle verfügen über einen integrierten Kollisionsschutz, automatische Fokuslagenverstellung und Höhenregelung
- Damit kann der Fokus des Laserstrahls auch während des Programmablaufs kontinuierlich an die Materialbedingungen angepasst werden
- Der Aufbau ist servicefreundlich und Wartungsarbeiten können einfach durchgeführt werden

### Источник лазерного излучения

- Die von Raycus entwickelten Faserlaser bieten eine hohe elektro-optische Effizienz, eine hohe Strahlqualität, eine hohe Energiedichte und eine große Modulationsfrequenz
- Aufgrund der langlebigen und wartungsfreien Konstruktion zeichnet sich das Schneidsystem durch geringe Wartungs- und Instandhaltungskosten aus
- Eine Wasserkühlung sorgt für einen ausgeglichenen Temperaturhaushalt und schützt die thermisch belasteten Komponenten im Produktionsalltag

### Абсаугung

- Eine leistungsfähige Filterabsaugung gehört zur Serienausstattung der ACE.Laser ST-

- Baureihe, abgestimmt auf die Leistung der Laserquelle
- Höchste Effizienz beim Absaugen und Filtern der im Produktionsprozess entstehenden Partikel und Dämpfe schützt die Gesundheit der Mitarbeiter, sichert eine hohe Produktqualität und trägt zur Langlebigkeit der Maschine bei

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Komplettsystem mit CNC-Steuerung (FSCUT4000)  
программное обеспечение CypCut CAD/CAM  
Raytools Autofokus Schneidkopf  
вытяжная система с фильтром  
Laserschutzkabine  
охладитель возвратной жидкости системы охлаждения  
пропорциональный клапан Aventics  
руководство по эксплуатации

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Сушилка для сжатого воздуха, Арт. : 251090
- Кислородный редуктор 200 бар, плавная регулировка 0–20 бар, Арт. : 254030
- Азотный редуктор 200 бар, одна ступень до 50 бар, Арт. : 254031
- Кислородный редуктор 300 бар, 0–20 бар, Арт. : 254032
- Азотный редуктор 300 бар, 0–50 бар, Арт. : 254033