

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola	3000 mm x 1500 mm
Peso max. del pezzo	1000 kg

CORSA

Corsa asse X	1530 mm
Corsa asse Y	3050 mm
Corsa asse Z	100 mm

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X-/Y	80 m/min
Avanzamento rapido asse Z	40 m/min

PRECISIONI

Precisione di posizionamento	0.03 mm/m
Ripetibilità	0.03 mm/m

LASER

Laser a fibra	4000 W
Lunghezza d'onda	1,08 ± 10% µm
Potenza raggio	4000 W
Potenza assorbita	6.5 kW
Capacità di taglio acciaio da costr.	20 mm
Capacità di taglio acciaio inox	8 mm
Capacità di taglio alluminio	8 mm

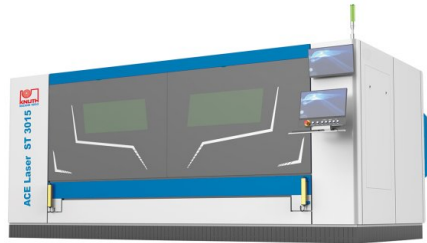
POTENZA AZIONAMENTO

Potenza azionamenti della macchina X-axis	1.7 kW
Potenza azionamenti della macchina Y-axis	2.4 kW
Potenza azionamenti della macchina Z-axis	0.4 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	4.75 m x 2.26 m x 2.1 m
Peso	5300 kg

DETTAGLI PRODOTTO



- Die nach modernsten Standards entwickelte Laserschneidanlage verfügt über einen Arbeitsbereich von 3000 mm x 1500 mm und ist mit Faserlaserquellen von 1500 bis 6000 W Strahlleistung lieferbar
- Zum Be- und Entladen der Schneidteile kann der Arbeitstisch aus der Vollumhausung der Maschine herausgefahren werden
- Der Arbeitstisch ist auf einem besonders stabilen Auszug montiert, der im ausgefahrenen Zustand Werkstückgewichte von bis zu 1000 kg problemlos aufnehmen kann
- Das verwindungssteife Portal spannt sich über die Längsseite des Arbeitstisches und wird beidseitig synchron angetrieben
- Die Maschine erfüllt die Rechtwinkligkeits- oder Neigungstoleranzen für Laserschneiden nach DIN EN ISO 9013-1
- Die Wärmebehandlung des sorgfältig geschweißten Maschinengestells eliminiert fertigungsbedingte Materialspannungen und trägt so zur dauerhaft reproduzierbaren Genauigkeit der Schneidteile bei
- Die Präzisions-Linearführungen sind wartungsarm, dauerhaft präzise und für hohe Schnittgeschwindigkeiten ausgelegt
- Der hochwertige Zahnstangenantrieb ist robust und garantiert eine hohe Positioniergenauigkeit in der X- und Y-Achse
- Die hohe Dynamik leistungsstarker Servomotoren als Vorschubantrieb garantiert die exakte Umsetzung aller Technologieparameter für höchste Schnittqualität bei filigranen Konturen oder für beste Produktivität bei großen Bauteilen
- Für die Sicherheit von Mensch und Umwelt ist das Schneidsystem mit einer Maschinenverkleidung ausgestattet, spezielle Schutzglasfenster ermöglichen die Beobachtung des Schneidprozesses und des Maschineninneren
- Um das Einrichten der Maschine zu erleichtern und zu beschleunigen, ist die Maschine serienmäßig mit einem Handbediengerät ausgestattet

Controllo

- Die leistungsfähige CNC-Steuerung mit großem Display und intuitiver Bedienoberfläche ist ein weiteres Highlight der Baureihe
- Alle Funktionen werden übersichtlich dargestellt und die Einarbeitungsphase ist erfahrungsgemäß vergleichsweise kurz
- Über einen zusätzlichen Monitor ist die Überwachung des Lade- und Schneidvorgangs durch integrierte Videokameras möglich
- Zu Diagnose- und Wartungszwecken kann über eine Ethernet-Schnittstelle auch von außen auf die Steuerung zugegriffen werden
- Proportionalventile regeln die in der Steuerung vorgenommene Gasdruckeinstellung während des Schneidprozesses

Software di nesting

- CypCut - ist eine leistungsfähige Schachtelungs- und Schneidsoftware, die alle gängigen Dateiformate (Ai, DXF, PLT, LXD) unterstützt
- Eine Technologiedatenbank enthält Schneidparameter und vordefinierte Zyklen für verschiedene Metalle
- Das automatische Schachteln erspart dem Bediener viel Zeit, ermöglicht individuelle Anpassungen und garantiert optimal Materialausnutzung

Testa di taglio

- Die Modelle bis 4 kW Strahlleistung sind mit dem bewährten RayTools Schneidkopf ausgestattet, die 6 kW Version mit dem BOCI BLT Schneidkopf
- Alle Modelle verfügen über einen integrierten Kollisionsschutz, automatische Fokuslagenverstellung und Höhenregelung
- Damit kann der Fokus des Laserstrahls auch während des Programmablaufs kontinuierlich an die Materialbedingungen angepasst werden
- Der Aufbau ist servicefreundlich und Wartungsarbeiten können einfach durchgeführt werden

Laserquelle

- Die von Raycus entwickelten Faserlaser bieten eine hohe elektro-optische Effizienz, eine hohe Strahlqualität, eine hohe Energiedichte und eine große Modulationsfrequenz
- Aufgrund der langlebigen und wartungsfreien Konstruktion zeichnet sich das Schneidsystem durch geringe Wartungs- und Instandhaltungskosten aus
- Eine Wasserkühlung sorgt für einen ausgeglichenen Temperaturhaushalt und schützt die thermisch belasteten Komponenten im Produktionsalltag

Absaugung

- Eine leistungsfähige Filterabsaugung gehört zur Serienausstattung der ACE.Laser ST-

- Baureihe, abgestimmt auf die Leistung der Laserquelle
- Höchste Effizienz beim Absaugen und Filtern der im Produktionsprozess entstehenden Partikel und Dämpfe schützt die Gesundheit der Mitarbeiter, sichert eine hohe Produktqualität und trägt zur Langlebigkeit der Maschine bei

DOTAZIONE STANDARD

Komplettsystem mit CNC-Steuerung (FSCUT4000)
Software CAD/CAM CypCut
Raytools Autofokus Schneidkopf
Impianto d'aspirazione con filtro
Laserschutzkabine
Serbatoio di rigenerazione refrigerante
Aventics Proportionalventil
Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Essiccatore a freddo per aria compressa, Cod. Art. : 251090
- Riduttore della pressione ossigeno 200 bar/0-20bar a variazione continua, Cod. Art. : 254030
- Riduttore della pressione idrogeno 200 bar a 50 bar, monostadio, Cod. Art. : 254031
- Riduttore della pressione ossigeno 300 bar/0-20bar, Cod. Art. : 254032
- Riduttore della pressione idrogeno 300 bar/0-50bar, Cod. Art. : 254033