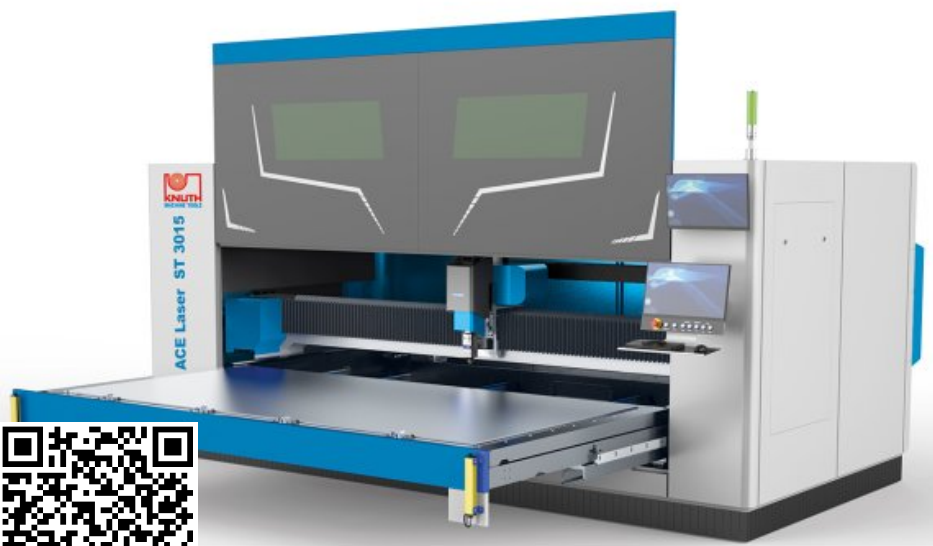


NR REF. : 141204

Maszyny serii ACE.Laser ST to nowoczesne systemy cięcia, umożliwiające obróbkę blach wielkoformatowych na niewielkiej przestrzeni. Wszystkie komponenty są wypróbowane i optymalnie dostosowane do procesu cięcia. Konfiguracja maszyny obejmuje pełny pakiet cięcia z odsysaniem filtra. Wysuwany stół umożliwia szybki załadunek i rozładunek przy stosunkowo niewielkim zapotrzebowaniu na miejsce. Te właściwości powodują, że ACE Laser jest optymalnym wyborem do przemysłowych zastosowań cięcia laserowego, od kompleksowych detali z wielkością partii 1 po produkcję dużych serii w elektronice, branży lotniczej i kosmonautycznej lub motoryzacyjnej.



DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Wymiary stołu	3000 mm x 1500 mm
Waga obrabianego przedmiotu (max)	1000 kg

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	1530 mm
Przesuw osi-Y	3050 mm
Przesuw osi-Z	100 mm

SZYBKI POSUW

Przyśpieszony posuw osi X-/Y	80 m/min
Bieg szybki osi Z	40 m/min

DOKŁADNOŚĆ

Dokładność pozycjonowania	0.03 mm/m
Powtarzalność	0.03 mm/m

LASER

Laser światłowodowy	6000 W
Długość wałka	1,08 ± 10% µm
Moc promienia	6000 W
Pobór mocy	6.5 kW
Wydajność cięcia - stal konstrukcyjna	20 mm
Wydajność cięcia - stal szlachetna	12 mm
Wydajność cięcia - aluminium	12 mm

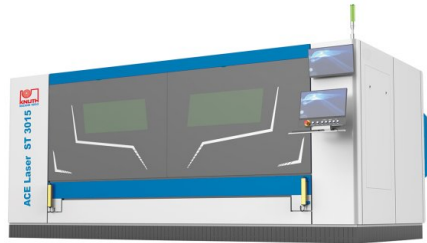
NAPĘD

Napęd maszyny X-axis	1.7 kW
Napęd maszyny Y-axis	2.4 kW
Napęd maszyny Z-axis	0.4 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	4.75 m x 2.26 m x 2.1 m
Waga	5350 kg

SZCZEGÓŁY PRODUKTY



- Wycinarka laserowa opracowana zgodnie z najnowocześniejszymi standardami ma obszar roboczy 3000 mm x 1500 mm i jest dostarczana ze źródłami lasera światłowodowego o mocy promieniowania od 1500 do 6000 W
- Do załadunku i rozładunku części ciętych można wysunąć stół roboczy z pełnej obudowy maszyny
- Stół roboczy jest zamontowany na bardzo stabilnym wysuwie, który w stanie wysuniętym może bez problemu wytrzymać ciężar detali do 1000 kg
- Usztywniony portal jest rozmieszczony na stronie podłużnej stołu roboczego i jest napędzany synchronicznie z dwóch stron
- Maszyna spełnia tolerancje prostokątności lub nachylenia dla cięcia laserowego wg DIN EN ISO 9013-1
- Obróbka cieplna starannie spawanego stelaża maszyny eliminuje wynikające z produkcji naprężenia materiałowe, przyczyniając się w ten sposób do trwale powtarzalnej dokładności części ciętych
- Precyzyjne prowadnice liniowe wymagają niewielkiej konserwacji, są trwale precyzyjne i przystosowane do dużych prędkości cięcia
- Wysokiej jakości napęd dźwiga zębatego jest solidny i zapewnia dużą dokładność pozycjonowania w osi X i Y
- Wysoka dynamika wydajnych serwowatorów jako napęd posuwu zapewnia dokładne zastosowanie wszystkich parametrów technologicznych, co przekłada się na najwyższą jakość cięcia niewielkich konturów lub najlepszą produktywność dużych elementów
- Dla bezpieczeństwa ludzi i środowiska system cięcia jest wyposażony w osłonę maszyny, specjalne wzierniki ze szkła ochronnego umożliwiają bezpieczną obserwację trwającego procesu cięcia i wnętrza maszyny
- Aby ułatwić i przyspieszyć konfigurację maszyny, jest ona seryjnie wyposażona w ręczne urządzenie obsługi

Sterownik

- Wydajny sterownik CNC z dużym wyświetlaczem oraz intuicyjny interfejs obsługi to kolejny wyróżniający element serii
- Wszystkie funkcje są przedstawione przejrzysto, a faza docierania jest stosunkowo krótka na podstawie praktycznych doświadczeń
- Dodatkowy silnik umożliwia monitorowanie procesu ładowania i cięcia za pomocą zintegrowanych kamer
- Do celów diagnostycznych i konserwacyjnych można uzyskać dostęp do układu sterowania przez złącze Ethernet również z zewnątrz
- Zawory proporcjonalne regulują w trakcie procesu cięcia ustawienie ciśnienia gazu wprowadzone w układzie sterownika

OPROGRAMOWANIE DO NESTINGU

- CypCut – to wydajne oprogramowanie do zagnieżdżeń i cięcia, które obsługuje wszystkie powszechne formaty plików (Ai, DXF, PLT, LXD)
- Technologiczna baza danych zawiera parametry cięcia i zdefiniowane wstępnie cykle dla różnych metali
- Automatyczne zagnieżdżanie oszczędza operatorowi wiele czasu, umożliwia indywidualne dostosowania i gwarantuje optymalne wykorzystanie materiału

Głowica tnąca

- Modele o mocy promieniowania do 4 kW są wyposażone w sprawdzoną głowicę tnącą RayTools, wersję 6 kW z głowicą tnącą BOCI BLT
- Wszystkie modele mają zintegrowaną ochronę przed kolizjami, automatyczną regulację położenia ostrości i regulację wysokości
- Dzięki temu ostrość promienia lasera można dostosowywać ciągle do warunków materiałowych również w trakcie trwania programu
- Budowa ułatwia serwisowanie, a prace konserwacyjne można wykonywać z łatwością

Źródło lasera

- Lasery światłowodowe opracowane przez Raycus zapewniają dużą efektywność elektrooptyczną, wysoką jakość promieniowania, wysoką gęstość energii oraz dużą częstotliwość modulacji
- Ze względu na trwałość i niewymagającą konserwacji konstrukcję system cięcia wyróżnia się niewielkimi kosztami konserwacji i utrzymania
- Chłodzenie wody zapewnia zrównoważoną gospodarkę temperatury i chroni obciążane termicznie komponenty w codziennej produkcji

Odciąg

- Wydajne odsysanie filtra należy do wyposażenia seryjnego lasera ACE serii ST, dostosowane do mocy źródła lasera

- Największa wydajność podczas odciągania i filtrowania cząstek i oparów powstających w procesie produkcji chroni zdrowie pracowników, zapewnia wysoką jakość produktu i przyczynia się do trwałości maszyny

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

kompletny system ze sterowaniem CNC (FSCUT4000)
Oprogramowanie CypCut CAD/CAM
BOCI BLT 4 generacja automatyczna ostrość głowica tnąca
Urządzenie odsysająco-filtrujące
kabina ochronna lasera
Regeneracja chłodziwa
zawór proporcjonalny Aventics
Instrukcja obsługi

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Chłodziarko-suszarka do sprężonego powietrza, Nr ref. : 251090
- Reduktor ciśnienia tlenu 200 barów/0-20barów regulowany płynnie, Nr ref. : 254030
- Reduktor ciśnienia azotu 200 barów do 50 barów 1-stopniowy, Nr ref. : 254031
- Reduktor ciśnienia tlenu 300 barów/0-20barów, Nr ref. : 254032
- Reduktor ciśnienia azotu 300 barów/0-50barów, Nr ref. : 254033