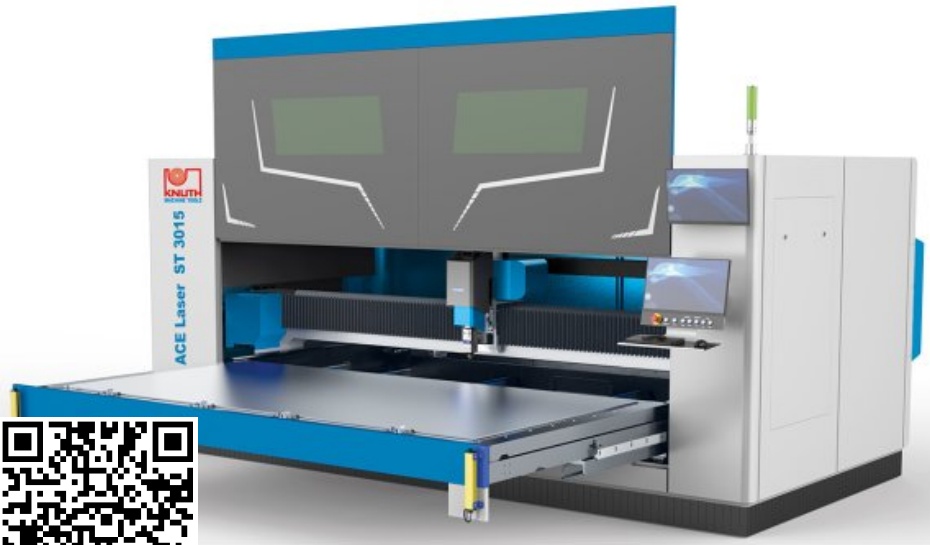


### SKU : 141204

- Compact design, long service life and excellent beam quality
- Retractable cutting table for easy loading and unloading
- Complete cutting package with filter extraction system
- Comprehensive KNUTH service: installation, commissioning and maintenance



## TECHNICAL SPECS

### WORKING AREA

Table dimensions	3000 mm x 1500 mm
Workpiece weight (max.)	1000 kg

### TRAVELS

Travel X-axis	1530 mm
Travel Y-axis	3050 mm
Travel Z-axis	100 mm

### RAPID FEED

Rapid feed X-/ Y-axis	80 m/min
Z-axis rapid feed	40 m/min

### ACCURACIES

Positioning accuracy	0.03 mm/m
Repeatability	0.03 mm/m

### LASER

Fiber laser	6000 W
Shaft length	1,08 ± 10% µm
Beam power max.	6000 W
Power consumption	6.5 kW
Cutting capacity in structural steel	20 mm
Cutting capacity in stainless steel	12 mm
Cutting capacity in aluminum	12 mm

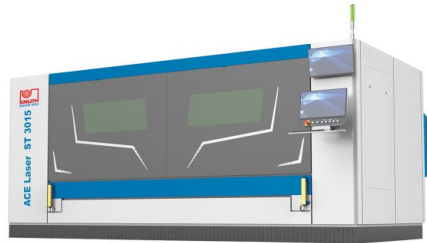
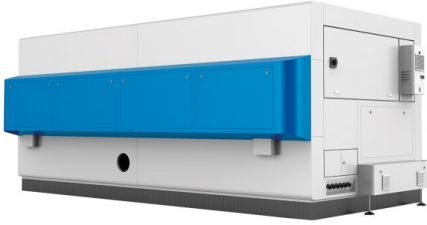
### DRIVE CAPACITY

Machine drive capacity X-axis	1.7 kW
Machine drive capacity Y-axis	2.4 kW
Machine drive capacity Z-axis	0.4 kW

### MEASURES AND WEIGHTS

Overall dimensions (length x width x height)	4.75 m x 2.26 m x 2.1 m
Weight	5350 kg

## PRODUCT DETAILS



- Die nach modernsten Standards entwickelte Laserschneidanlage verfügt über einen Arbeitsbereich von 3000 mm x 1500 mm und ist mit Faserlaserquellen von 1500 bis 6000 W Strahlleistung lieferbar
- Zum Be- und Entladen der Schneidteile kann der Arbeitstisch aus der Vollumhausung der Maschine herausgefahren werden
- Der Arbeitstisch ist auf einem besonders stabilen Auszug montiert, der im ausgefahrenen Zustand Werkstückgewichte von bis zu 1000 kg problemlos aufnehmen kann
- Das verwindungssteife Portal spannt sich über die Längsseite des Arbeitstisches und wird beidseitig synchron angetrieben
- Die Maschine erfüllt die Rechtwinkligkeits- oder Neigungstoleranzen für Laserschneiden nach DIN EN ISO 9013-1
- Die Wärmebehandlung des sorgfältig geschweißten Maschinengestells eliminiert fertigungsbedingte Materialspannungen und trägt so zur dauerhaft reproduzierbaren Genauigkeit der Schneidteile bei
- Die Präzisions-Linearführungen sind wartungsarm, dauerhaft präzise und für hohe Schnittgeschwindigkeiten ausgelegt
- Der hochwertige Zahnstangenantrieb ist robust und garantiert eine hohe Positioniergenauigkeit in der X- und Y-Achse
- Die hohe Dynamik leistungsstarker Servomotoren als Vorschubantrieb garantiert die exakte Umsetzung aller Technologieparameter für höchste Schnittqualität bei filigranen Konturen oder für beste Produktivität bei großen Bauteilen
- Für die Sicherheit von Mensch und Umwelt ist das Schneidsystem mit einer Maschinenverkleidung ausgestattet, spezielle Schutzglasfenster ermöglichen die Beobachtung des Schneidprozesses und des Maschineninneren
- Um das Einrichten der Maschine zu erleichtern und zu beschleunigen, ist die Maschine serienmäßig mit einem Handbediengerät ausgestattet

### Control

- Die leistungsfähige CNC-Steuerung mit großem Display und intuitiver Bedienoberfläche ist ein weiteres Highlight der Baureihe
- Alle Funktionen werden übersichtlich dargestellt und die Einarbeitungsphase ist erfahrungsgemäß vergleichsweise kurz
- Über einen zusätzlichen Monitor ist die Überwachung des Lade- und Schneidvorgangs durch integrierte Videokameras möglich
- Zu Diagnose- und Wartungszwecken kann über eine Ethernet-Schnittstelle auch von außen auf die Steuerung zugegriffen werden
- Proportionalventile regeln die in der Steuerung vorgenommene Gasdruckeinstellung während des Schneidprozesses

### Nesting Software

- CypCut - ist eine leistungsfähige Schachtelungs- und Schneidsoftware, die alle gängigen Dateiformate (Ai, DXF, PLT, LXD) unterstützt
- Eine Technologiedatenbank enthält Schneidparameter und vordefinierte Zyklen für verschiedene Metalle
- Das automatische Schachteln erspart dem Bediener viel Zeit, ermöglicht individuelle Anpassungen und garantiert optimal Materialausnutzung

### Cutting head

- Die Modelle bis 4 kW Strahlleistung sind mit dem bewährten RayTools Schneidkopf ausgestattet, die 6 kW Version mit dem BOCI BLT Schneidkopf
- Alle Modelle verfügen über einen integrierten Kollisionsschutz, automatische Fokuslagenverstellung und Höhenregelung
- Damit kann der Fokus des Laserstrahls auch während des Programmablaufs kontinuierlich an die Materialbedingungen angepasst werden
- Der Aufbau ist servicefreundlich und Wartungsarbeiten können einfach durchgeführt werden

### Laser source

- Die von Raycus entwickelten Faserlaser bieten eine hohe elektro-optische Effizienz, eine hohe Strahlqualität, eine hohe Energiedichte und eine große Modulationsfrequenz
- Aufgrund der langlebigen und wartungsfreien Konstruktion zeichnet sich das Schneidsystem durch geringe Wartungs- und Instandhaltungskosten aus
- Eine Wasserkühlung sorgt für einen ausgeglichenen Temperaturhaushalt und schützt die thermisch belasteten Komponenten im Produktionsalltag

### Absaugung

- Eine leistungsfähige Filterabsaugung gehört zur Serienausstattung der ACE.Laser ST-

- Baureihe, abgestimmt auf die Leistung der Laserquelle
- Höchste Effizienz beim Absaugen und Filtern der im Produktionsprozess entstehenden Partikel und Dämpfe schützt die Gesundheit der Mitarbeiter, sichert eine hohe Produktqualität und trägt zur Langlebigkeit der Maschine bei

## STANDARD EQUIPMENT

Complete system with CNC control (FSCUT4000)  
CypCut CAD/CAM Software  
BOCI BLT 4 Generation autofocus cutting head  
Dust collector and filtration unit  
Laser safety cabin  
Recirculating water cooling system for the laser source  
Aventics proportional valve  
Operator instructions

## OPTIONAL EQUIPMENT

- Refrigerated compressed air dryers, SKU : 251090
- Oxygen pressure reducer 200 bar/0-20bar infinitely variable, SKU : 254030
- Nitrogen pressure reducer 200 bar to 50 bar 1-stage, SKU : 254031
- Oxygen pressure reducer 300 bar/0-20bar, SKU : 254032
- Nitrogen pressure reducer 300 bar/0-50bar, SKU : 254033