

NR REF. : 144015

Maszyny serii Plasma-Jet TrueCut H to wysoko wyspecjalizowane systemy cięcia do produkcji ogółem i do wytwarzania skomplikowanych pojedynczych części. Ta seria została zaprojektowana z myślą o wysokich obciążeniach w trybie wielozmianowym i jest wyposażona w najnowszą technologię Hypertherm oraz wysokiej jakości komponenty. Bogate wyposażenie opcjonalne umożliwia wszechstronne, dostosowane rozwiązania do konkretnych wymagań klienta, np. cięcie kilkoma palnikami, głowice do cięcia tlenem, cięcie ukośne lub jednostki do obróbki rur.

- Swobodnie stojący stół zapewniający dużą dokładność
- Wydajne oprogramowanie ProNest LT Nesting optymalizujące produkcję
- Indywidualne dostosowanie do zastosowań źródeł plazmy HYPERTHERM (opcja)
- Duża produktywność, przystosowana do trybu wielozmianowego
- Liczne odcie rozwiązań



DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Szerokość cięcia	2000 mm
Długość cięcia	4000 mm
Wysokość stołu	700 mm
Ładowność stołu	520 kg/m ²
Przesuw	18000 mm/min
Wersja wykonania	Hypertherm

WYMIARY I WAGA

Waga	4100 kg
------	---------



Szybko złącze do głowicy tnącej



Odkurzanie instalacji filtracyjnej dostępne jako opcja

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

Konstrukcja

- Wolnostojący stół do cięcia cechuje się sztywną konstrukcją stalową i dużą nośnością
- Wolno-stojący stół eliminuje wpływy cieplne i mechaniczne na układ cięcia plazmą
- W celu zapewnienia skutecznego odkurzania obszaru cięcia stół można wyposażyć w instalację odkurzania z klapami ssącymi sterowanymi elektropneumatycznie

Przekładnia i napędy

- Dynamiczne serwonapędy AC Panasonic na wszystkich osiach z przekładnią planetarną bez luzów i niewymagająca konserwacji
- Przeznaczone do długotrwałej eksploatacji napędy zębatkowe ze skośnym uzębieniem, odznaczające się niewielkim zużyciem i prawie niewymagające konserwacji
- Prowadnice liniowe na wszystkich osiach są skonstruowane tak, że zapewniają długą żywotność i ruchy bez szarpnięć przy dużych prędkościach. Szerokość prowadnic liniowych na osi X i Y wynosi 20/30 mm
- Konstrukcja i wybór komponentów są przystosowane do niezawodnego trybu wielowarstwowego

Głowica tnąca

- Oś Z z gwintem tocznym na wszystkich osiach i automatyczną regulacją wysokości palnika z napędem serwo
- Wymiana głowicy tnącej w kilka sekund dzięki systemowi szybkiej wymiany minimalizuje czas przestoju
- Aby uzyskać optymalne cięcie, można korzystać z istniejących już w sterowniku parametrów cięcia
- Optymalna prędkość łoża dla dokładnych kształtów i małych promieni
- Możliwość wyposażenia w 5-osiową głowicę do cięcia gazowego, urządzenie do cięcia rur i inne opcje

Sterownik

- Sterowanie CNC Hypertherm - Edge CONNECT
- Oprogramowanie do zagnieżdżenia ProNest LT Software należy do wyposażenia standardowego

STEROWANIE

Jednostka CNC Hypertherm Edge Connect

Hypertherm EDGE® Connect

- EDGE® Connect to najnowsza platforma CNC marki Hypertherm, wyróżniająca się niezrównaną niezawodnością, wydajną zintegrowaną funkcjonalnością oraz wysokimi możliwościami dopasowania
- Za pomocą opatentowanego asystenta cięcia CutPro® Wizard również nowi operatorzy mogą w czasie krótszym niż pięć minut rozpocząć wykonywanie części ciętych
- Oprogramowanie Operator's Console (Soft OpCon) umożliwia łatwą konfigurację i obsługę
- Zintegrowana komunikacja ze źródłami plazmy oraz sterowanie wysokością palnika umożliwia automatyczną regulację sterowania zgodnie z tabelami cięcia zainstalowanymi fabrycznie lub zdefiniowanymi przez użytkownika
- Istnieje możliwość utworzenia oraz sterowania tabelami cięcia zdefiniowanych przez użytkownika w programie części, a także udostępnienia asystenta CutPro
- EDGE Connect działa z systemem operacyjnym Windows® 10 Enterprise

Zintegrowane oprogramowanie Phoenix®

- Oprogramowanie Phoenix® ma centralny interfejs operatora i jest stosowane w całej rodzinie CNC Hypertherm
- W oprogramowaniu zintegrowane są tabele cięcia do automatycznego tworzenia parametrów procesowych dla stali, stali szlachetnej i aluminium, co cały czas zapewnia optymalną wydajność cięcia
- Programy asystujące i narzędzia diagnostyczne zapewniają łatwą konfigurację i umożliwiają szybkie wyszukiwanie błędów
- Zintegrowana pomoc i porady umożliwiają optymalizację wydajności i wyników procesów po naciśnięciu przycisku

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Stół przygotowany do systemu filtracji (autom. kontrola zamknięcia)
Serwomotory i napędy Panasonic
Automatyczna regulacja wysokości palnika z czujnikiem THC Hypertherm
Palnik do cięcia ze sprzęgiem magnetycznym i czujnikiem kolizji
Jednostka CNC Hypertherm Edge Connect
Ekran dotykowy 19" ELO
Ethercat-E
Wskaźnik laserowy
ProNest LT

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Dodatkowa rurka podporowa, Nr ref. : 253401
- Przedłużenie 1 metr do cięcia rur, Nr ref. : 253402
- Ręczny przyrząd fazujący do głowicy tnącej, Nr ref. : 253404
- Źródło plazmowe XPR 170 Core, Nr ref. : 253407
- Źródło plazmowe XPR 170 Optimix, Nr ref. : 253409
- Źródło plazmowe XPR 170 VWI, Nr ref. : 253408
- Źródło plazmowe XPR 300 VWI, Nr ref. : 253411
- Źródło plazmowe XPR 300 Core, Nr ref. : 253410
- Źródło plazmowe XPR 300 Optimix, Nr ref. : 253412
- Dopłata Plasma-Jet H opcja oprogramowania Common Line Cutting, Nr ref. : 253414
- Dopłata Plasma-Jet H opcja oprogramowania Collision Avoidance, Nr ref. : 253415
- Dopłata Plasma-Jet H opcja oprogramowania Chain and Bridge Cutting, Nr ref. : 253416
- Fazowanie 5-osiowe do systemów Hypertherm, Nr ref. : 253418
- Głowica do cięcia autogenem Tanaka, Nr ref. : 253592
- 4-kątny adapter do urządzenia do cięcia rur do Plasma-Jet, Nr ref. : 253651
- System cięcia rur 6000 mm do systemów Hypertherm, Nr ref. : 253419
- System cięcia rur 3000 mm do systemów Hypertherm TrueCut, Nr ref. : 253420
- Źródło plazmowe Maxpro 200, Nr ref. : 253406
- Odciąg filtra Plasma Jet 4000 m3/h, Nr ref. : 253397
- Dopłata Plasma-Jet H opcja oprogramowania ProNest, Nr ref. : 253413
- Odciąg filtra Plasma Jet 6000 m3/h, Nr ref. : 253398