



АРТ. : 152821

Модели серии HB T — это полуавтоматические горизонтальные ленточнопильные станки для точного прямолинейного раскроя крупногабаритных заготовок из стали, чугуна и других металлов. Эти станки имеют жесткую и чрезвычайно стабильную раму с двумя колонками. В эту раму встроен ходовой цилиндр пильной дуги.

- исполнение с двумя колонками
- гидравлические тиски для тонкой настройки
- широкий ассортимент стандартных комплектующих

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Скорость резания	36, 56 м/мин
Размер отрезаемого сечения 0° (круглое сечение)	400 мм
Размер отрезаемого сечения 0° (квадрат)	400 мм
Размер отрезаемого сечения 0° (прямоуг. сечение) (Д x Ш)	400 мм x 400 мм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	3/4 кВт
Мощность двигателя гидравл. насоса	0.75 кВт
Мощность двигателя насоса СОЖ	0.045 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Размеры ленты	5000 мм x 41 мм x 1.3 мм
Габариты (Д x Ш x В)	2.7 м x 1.35 м x 2.15 м
Масса	1325 кг



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- устойчивая к скручиванию конструкция с двумя колоннами и тяжелая, стабильная литая рама обеспечивают работу с низким уровнем вибраций
- подача дуги пилы регулируется гидравлически
- после выполнения операции распила станок автоматически выключается, и дуга пилы возвращается в исходную позицию
- НВ 280 Т оборудован гидравлическими зажимными тисками с маховичком для точной регулировки
- мощный электропривод пильного полотна производится посредством клиновидного ремня в НВ 280 Т и редуктора — в НВ 400 Т
- НВ 400 Т оборудован точно обработанным опорным столом и интегрированными роликами подачи материала, а также гидравлическим зажимом пильного полотна
- система подачи средства охлаждения и стойка для опоры заготовки включены в стандартные комплектующие

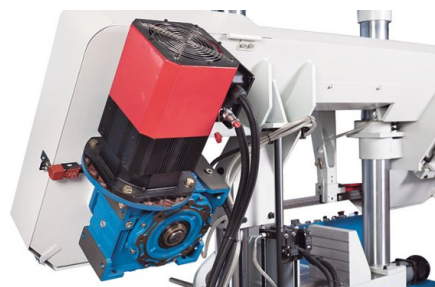


СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



биметал. пильное полотно
опорная стойка
СОЖ
освещение рабочей зоны
инструмент для обслуживания
руководство по эксплуатации

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ



- Роликовый конвейер 3 м для НВ 400 Т, Арт. : 254132
- Роликовый конвейер 6 м для НВ 400 Т, Арт. : 254137

