



### RÉF. ART. : 152828

Cette scie à ruban horizontale entièrement automatique de la série ABS T est parfaite pour des coupes droites précises dans des pièces de plus grande dimension. La conception convainc avec un bâti à double colonne rigide et extrêmement stable, qui forme également la base du mors de serrage de l'étau et s'intègre dans le vérin de levage du cadre de scie. L'entraînement principal est assuré par des courroies trapézoïdales à faible entretien. L'avance, le serrage de la pièce et la course du cadre de scie sont hydrauliques. L'avance de matériau automatique ne nécessite aucune programmation et est réglée via un système de butée sans contact.

- Construction à double colonne rigide à la torsion
- Serrage hydraulique du matériau
- Avance hydraulique avec butée facilement réglable
- Dispositif de serrage de faisceaux
- Équipement de série complet

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### CAPACITÉS DE COUPES

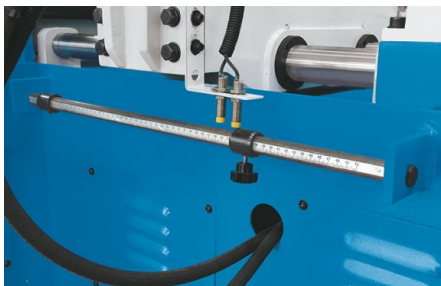
Vitesses de coupes	27,45,69 m/min
Capacité de coupe 0° (rond)	280 mm
Capacité de coupe 0° (carré)	280 mm
Capacité de coupe 0° (rectangle) (longueur x largeur)	280 mm x 280 mm

### PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	3 kW
Puissance pompe hydraulique	0.75 kW
Puissance pompe de refroidissement	0.045 kW

### DIMENSIONS ET POIDS

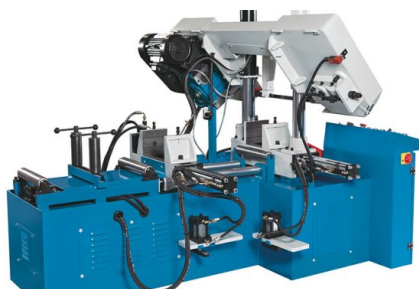
Dimensions lame	3505 mm x 27 mm x 0.9 mm
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	2.24 m x 1.8 m x 1.63 m
Poids	1010 kg



*Avance de pièce automatique avec étau mobile dont la course est configurée par le biais d'une butée réglable manuellement*



*Dispositif de serrage de faisceaux pour la coupe en longueur de paquets de matériels*



## DÉTAILS DU PRODUIT

- Le bâti de la machine est conçu comme une installation à double colonne résistante à la torsion et assure ainsi un enlèvement de copeaux remarquable, précis et stable
- Le panneau de commande clairement agencé sur l'armoire de distribution permet à l'opérateur d'observer la pièce à usiner de manière optimale pendant le traitement
- Un étau serré fixe ensuite automatiquement la pièce à usiner positionnée sur la ligne de coupe
- L'avance, le serrage et les étaux interviennent par le biais du système hydraulique
- L'abaissement à régulation hydraulique du cadre de scie est réglable en continu
- À la fin du processus de sciage, le cadre de scie est replacé en position de départ
- Un dispositif de serrage de faisceaux étend le champ d'application de la machine et est inclus dans les accessoires standard
- Les guidages de ruban de scie solides peuvent être rapidement adaptés en fonction du diamètre correspondant des pièces à usiner
- La vitesse de ruban est réglable selon 3 niveaux via une courroie trapézoïdale
- Un dispositif de refroidissement efficace et un bâti support du matériau font partie de l'équipement de série

## EQUIPEMENT DE SÉRIE

- 1 lame de scie
- Dispositif de coupe en paquet
- Dispositif de refroidissement
- Lampe de travail
- Bloc de support du matériau
- Manuel d'utilisation

## EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Convoyeur à rouleaux 3 m pr HB 280 T/TG, ABS 280 T, Réf. Art. : 254131
- Convoyeur à rouleaux 6 m pr HB 280 T/TG, ABS 280 T, Réf. Art. : 254136