



## RÉF. ART. : 162366

Les perceuses radiales rapides de la gamme KSR sont conçues selon le principe d'usinage « L'outil vient à la pièce », et sont souvent utilisées dans la maintenance et dans la construction d'outils et d'acier. La conception offre une flexibilité unique et un vaste espace de travail pour les pièces de plus grandes dimensions, de sorte qu'un côté de la pièce peut être entièrement usiné sans repositionnement. Le châssis de la machine offre des surfaces de serrage sur trois côtés pour le serrage des dispositifs et des pièces à usiner. L'avance du fourreau peut être modifiée en quatre étapes au moyen d'une transmission par engrenages et d'une butée de profondeur réglable manuellement.

- Guidages linéaires pour un mouvement fluide et précis de la flèche
- 3 postes de travail
- Avance du fourreau par transmission
- Indicateur de profondeur
- Dispositif de taraudage
- Accessoires complets

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### ZONE DE TRAVAIL

Capacité de perçage	40 mm
Capacité, acier	M 30
Porte à faux	950 mm
Distance broche - table	760 mm
Course colonne	380 mm
Course du fourreau	200 mm
Coupe biaisés tête	± 90°
Diamètre colonne	220 mm
Surface de la table	1200 mm x 505 mm
Rainures T, nombre	3 Pièce
Rainures T, large	18 mm

### COURSES

Course béliet	590 mm
---------------	--------

### BROCHE PRINCIPALE

Nez de broche	4 cm
Vitesse de broche (sans paliers)	50 1/min - 2000 1/min

### AVANCES

Avances	0.08 mm/tr - 0.5 mm/tr
---------	------------------------

### PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	2.2 kW
Moteur pour hauteur	1.5 kW
Puissance pompe de refroidissement	0.37 kW

### DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1.72 m x 1.2 m x 2.25 m
Poids	2740 kg



## DÉTAILS DU PRODUIT

- Machine puissante, pour le perçage, taraudage, lamer et aléser
- Solutions optimale de serrage et d'usinage grâce à des courses importantes
- Construction solide garantissant précision et fiabilité
- Positionnement rapide et précis des outils: par bouton l'outil est libéré hydrauliquement - la tête peut être orienté facilement dans tout les sens
- La tête de perçage monte et descend avec une motorisation
- Changement de la hauteur sans changer la position de perçage
- Usinage de grosses pièces
- Inclinaison  $\pm 90^\circ$  de la tête de perçage
- Avances automatiques avec déclenchement de butées
- Colonne généreusement dimensionnée
- Affichage digital de profondeur
- Le réglage des vitesses sans paliers avec l'affichage digital et l'affichage digital de profondeur sont un confort supplémentaire pour l'opérateur

## EQUIPEMENT DE SÉRIE



Affichage digital de vitesses  
 Zones de serrage supplémentaires latéralement et à l'arrière  
 Table cubique  
 Table horizontale inclinable  
 Affichage digital de profondeur  
 Lampe de travail  
 Dispositif de refroidissement  
 Dispositif de taraudage  
 Mandrin avec tourillon  
 Outillage de service  
 Manuel d'utilisation

