

SKU : 180143



TECHNICAL SPECS

WORKING AREA

Turning-Ø over bed	420 mm
Bed width	300 mm
Center height	210 mm
Turning-Ø over support	220 mm
Turning length (max.)	580 mm
Center width	655 mm
Maximum workpiece weight	250 kg

TRAVELS

Travel X-axis	215 mm
Travel Z-axis	624 mm

HEADSTOCK

Speed range	20 1/min - 2500 1/min
Spindle mount	A2-6
Spindle bore	66 mm
Spindle bore with draw tube	48 mm

RAPID FEED

Rapid feed X-axis	6000 mm/min
Rapid feed Z-axis	8000 mm/min

TOOLING

Number of tool stations	8 positions
Shank size	20 mm

TAILSTOCK

Tailstock taper	4 MT
Tailstock quill diameter	60 mm
Tailstock quill stroke	120 mm

DRIVE CAPACITY

Motor rating main drive	7.5 kW
Total power consumption	15 kVA

MEASURES AND WEIGHTS

Overall dimensions (length x width x height)	2.73 m x 1.8 m x 1.78 m
Weight	2220 kg

PRODUCT DETAILS

Maschinenaufbau

- Der stark verrippte Maschinenständer mit breiten, gehärteten Prismenbettführungen ist für die Bearbeitung langer Werkstücke ausgelegt
- Der Antrieb der Hauptspindel erfolgt über einen leistungsstarken 7,5 kW Motor, der stufenlos regelbar ist
- Hochwertige Kugelumlaufspindeln und Servoantriebe sorgen für einen dynamischen Vorschub und eine präzise Positionierung in beiden Achsen
- Der Reitstock mit hydraulischer Pinole überzeugt durch einfache Handhabung und hohe Spannkraft

Tool Changer

- Der serienmäßige automatische Werkzeugrevolver mit 8 Plätzen macht die Maschine flexibel und produktiv
- Eine leistungsstarke Kühlmittelpumpe versorgt die Düsen der Werkzeugaufnahmen durch den Revolver und sorgt so für eine punktgenaue und effektive Werkzeugkühlung

Operating

- Die Ergonomie der NUMTURN-Baureihe ist auf dem neuesten Stand und ermöglicht eine schnelle und einfache Bedienung
- Die Funktion der Tasten und Handräder auf dem beweglichen Bedienpult erschließt sich dem Bediener intuitiv
- Die beiden elektronischen Handräder ermöglichen eine präzise Steuerung der X- und Z-Achse, was das Einrichten der Maschine vereinfacht und eine schnelle manuelle Bearbeitung ermöglicht

Control

- Die SINUMERIK 808D ADVANCED passt perfekt zum Anwendungsprofil der Numturn-Baureihe
- CNC-Technik vom Technologieführer gepaart mit einem revolutionären Bedienkonzept machen die SINUMERIK 808D ADVANCED zum perfekten Einstieg in die CNC-Welt
- Serienmäßig gehört das Softwarepaket Manuelle Maschine + (MM+) zum Lieferumfang
- Dieses ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken, ohne dass ein komplettes Teileprogramm erstellt werden muss

Equipment

- The hydraulic chuck with adjustable clamping force has a through-hole for holding longer workpieces through the spindle
- Das komplett verschließbare Maschinengehäuse ist durch eine weit öffnende Schiebetür gut zugänglich
- An automatic central lubrication system reliably supplies all lubrication points and simplifies maintenance
- Electronics are protected within a fully enclosed control cabinet, and a powerful heat exchanger manages the temperature
- Handpistolen für Kühlmittel und Druckluft sind für den Bediener griffgünstig an der Maschine angebracht

STANDARD EQUIPMENT

Siemens 808D MM+ control
2 electronic handwheels
8-position electric tool turret
Hydr. 3-B lathe chuck 200 mm with bore
Hydraulic tailstock
Air gun
Coolant gun
Coolant device
Heat exchanger for electrical control cabinet
Automatic central lubrication
Operating tool
Operator instructions

OPTIONAL EQUIPMENT

- Upgrade from Siemens 808D to Siemens 828D, SKU : 254254
- Siemens: Shopturn, SKU : 254255
- Chain chip conveyor with chip container, SKU : 254256
- Drill tool holder, SKU : 254257
- Axial tool holder, SKU : 254258
- Radial tool holder, SKU : 254259