



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Diámetro de separación interna sobre la plataforma	420 mm
Ancho de plataforma	300 mm
Altura central	210 mm
Diámetro de giro sobre soporte	220 mm
Largo de giro	580 mm
Ancho central	655 mm
Peso máximo de la pieza	250 kg

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	215 mm
Recorrido del eje Z	624 mm

CABEZAL

Rango de velocidad	20 1/min - 2500 1/min
Montaje de husillo	A2-6
Diám. int. del husillo	66 mm
Diámetro interior del husillo con tubería de tracción	48 mm

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X	6000 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	8000 mm/min

CABEZAL DE LA HERRAMIENTA

Cantidad de estaciones de herramientas	8 pieza
Tamaño de la espiga	20 mm

CABEZA MÓVIL

Cono de contrapunto	4 MT
Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	60 mm
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	120 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	7.5 kW
Consumo total de energía	15 kVA

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2.73 m x 1.8 m x 1.78 m
Peso	2220 kg

DETALLES DEL PRODUCTO

Maschinenaufbau

- Der stark verrippte Maschinenständer mit breiten, gehärteten Prismenbettführungen ist für die Bearbeitung langer Werkstücke ausgelegt
- Der Antrieb der Hauptspindel erfolgt über einen leistungsstarken 7,5 kW Motor, der stufenlos regelbar ist
- Hochwertige Kugelumlaufspindeln und Servoantriebe sorgen für einen dynamischen Vorschub und eine präzise Positionierung in beiden Achsen
- Der Reitstock mit hydraulischer Pinole überzeugt durch einfache Handhabung und hohe Spannkraft

Cambiador de herramientas

- Der serienmäßige automatische Werkzeugrevolver mit 8 Plätzen macht die Maschine flexibel und produktiv
- Eine leistungsstarke Kühlmittelpumpe versorgt die Düsen der Werkzeugaufnahmen durch den Revolver und sorgt so für eine punktgenaue und effektive Werkzeugkühlung

Funcionamiento

- Die Ergonomie der NUMTURN-Baureihe ist auf dem neuesten Stand und ermöglicht eine schnelle und einfache Bedienung
- Die Funktion der Tasten und Handräder auf dem beweglichen Bedienpult erschließt sich dem Bediener intuitiv
- Die beiden elektronischen Handräder ermöglichen eine präzise Steuerung der X- und Z-Achse, was das Einrichten der Maschine vereinfacht und eine schnelle manuelle Bearbeitung ermöglicht

Control

- Die SINUMERIK 808D ADVANCED passt perfekt zum Anwendungsprofil der Numturn-Baureihe
- CNC-Technik vom Technologieführer gepaart mit einem revolutionären Bedienkonzept machen die SINUMERIK 808D ADVANCED zum perfekten Einstieg in die CNC-Welt
- Serienmäßig gehört das Softwarepaket Manuelle Maschine + (MM+) zum Lieferumfang
- Dieses ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken, ohne dass ein komplettes Teileprogramm erstellt werden muss

Equipos

- El mandril hidráulico con fuerza de sujeción ajustable tiene un orificio pasante para sujetar piezas más largas a través del husillo
- Das komplett verschließbare Maschinengehäuse ist durch eine weit öffnende Schiebetür gut zugänglich
- Un sistema de lubricación central automático suministra de manera confiable todos los puntos de lubricación y simplifica el mantenimiento
- Las piezas electrónicas están protegidas con un gabinete de control completamente cerrado y un intercambiador de calor potente maneja la temperatura
- Handpistolen für Kühlmittel und Druckluft sind für den Bediener griffgünstig an der Maschine angebracht

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Siemens 808D MM+ Steuerung
2 elektronische Handräder
8-fach elektrischer Werkzeugrevolver
Hydr. 3-B-Drehfutter 200 mm mit Bohrung
Hydraulischer Reitstock
Druckluftpistole
Kühlmittel-Spülpistole
Kühlmitteleinrichtung
Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank
Automatische Zentralschmierung
Bedienwerkzeug
Manual del usuario

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Ref. Inv. : 254254
- Ref. Inv. : 254255
- Ref. Inv. : 254256
- Ref. Inv. : 254257
- Ref. Inv. : 254258
- Ref. Inv. : 254259