

### COD PROD. : 180143

Seria Numturn este soluția pentru piesele de dimensiuni mici și medii care trebuie să fie prelucrate pe un strung CNC de înaltă performanță. Designul robust al patului plat oferă stabilitate ridicată și o zonă de lucru mare. Unitatea de comandă CNC SIEMENS este perfect adaptată la aplicație. Cu cele două roți manuale electronice, mașina poate fi configurată rapid sau utilizată ca un strung manual. Acest lucru face din seria Numturn cea mai bună alegere pentru departamentele de întreținere și producția de piese unice.

- Unitate principală de angrenare puternică pentru așchiere grea
- Schimbător pentru 8 scule
- 2 roți manuale electronice
- Păpușă mobilă cu pinolă hidraulică



### DATE TEHNICE

#### DOMENIUL DE LUCRU

Diametrul de strunjire peste batiu	420 mm
Latimea batiului	300 mm
Înălțime la centru	210 mm
Diametrul de strunjire peste suport	220 mm
Lungimea de strunjire (max.)	580 mm
Distanța dintre centre	655 mm
Greutatea maximă a piesei	250 kg

#### CURSE

Cursa axa X	215 mm
Cursa axa Z	624 mm

#### AXUL PRINCIPAL

Gama de turații	20 1/min - 2500 1/min
Conul axului principal	A2-6
Alezajul axului principal	66 mm
Alezajul axului principal cu cilindrul de tragere	48 mm

#### AVANS RAPID

Avans rapid axa X	6000 mm/min
Avans rapid axa Z	8000 mm/min

#### TURELA

Numarul de posturi	8 Nr
Tija sculei	20 mm

#### PAPUSA MOBILA

Conul pinolei	4 MK
Diametrul pinolei papusii mobile	60 mm
Cursa pinolei papusii mobile	120 mm

#### PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	7.5 kW
Consumul total de energie	15 kVA

#### DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	2.73 m x 1.8 m x 1.78 m
Greutatea	2220 kg



## DETALII PRODUS

### Proiectarea utilajelor

- Cadrul foarte striat al mașinii, cu ghidajele sale late călite de pat sub formă de prismă este proiectate pentru prelucrarea pieselor lungi
- Arborele principal este acționat de un motor puternic de 7,5 kW, care poate fi reglat variabil
- Arborii de precizie cu bilă și servopropulsia asigură o avansare dinamică și o poziționare precisă în ambele axe
- Păpușa mobilă cu pinolă hidraulică convinge prin manipularea simplă și forța mare de prindere

### Schimbator de scule

- Turela de scule automată, produsă în serie, cu 8 locuri, face din mașină o unealtă flexibilă și productivă
- O pompă de lichid de răcire puternică alimentează duzele suportului pentru scule prin turelă, asigurând astfel o răcire precisă și eficiența a sculelor

### Operare

- Ergonomia seriei NUMTURN este de ultimă oră și permite o operare rapidă și ușoară
- Funcția butoanelor și a roților manuale de pe panoul de control mobil este intuitivă pentru operator
- Cele două roți manuale electronice permit controlul precis al axelor X și Z, ceea ce simplifică configurarea mașinii și permite prelucrarea manuală rapidă

### Unitate de comandă

- SINUMERIK 808D ADVANCED se potrivește perfect profilului de aplicare al seriei Numturn
- Tehnologia CNC de la liderul tehnologic combinată cu un concept de operare revoluționar fac din SINUMERIK 808D ADVANCED introducerea perfectă în lumea CNC
- Pachetul software Manual Machine + (MM+) este inclus standard
- Acest lucru permite prelucrarea pieselor de prelucrat fără a fi necesară crearea unui program complet de piese

### Dotare

- Mandrina de fixare hidraulică cu forță de tensionare reglabilă dispune de un orificiu de trecere pentru fixarea uneltelor lungi prin arbore
- Carcasa mașinii, care poate fi închisă complet, este ușor accesibilă datorită unei uși glisante cu deschidere largă
- Lubrifierea centrală automată alimentează în mod fiabil toate punctele de lubrifiere și ușurează întreținerea mașinii
- Electronica este protejată în mod optim într-un dulap electric închis și un schimbător de căldură de înaltă performanță preia managementul termic
- Pistoalele de mână pentru lichidul de răcire și aerul comprimat sunt amplasate convenabil pe mașină pentru ca operatorul să le poată apuca



## ECHIPAMENT STANDARD

unitate de comandă Siemens 808D MM+  
2 roți manuale electronice  
turelă electrică pentru 8 unelte  
mandrină hidraulică cu 3 fălci, de 200 mm, cu găurire  
păpușă mobilă hidraulică  
pistol pentru aer comprimat  
pistol pentru clătire cu lichid de răcire  
instalație pentru agent de răcire  
schimbător de căldură pentru dulap electric  
lubrifiere centrală automată  
sculă de control  
Instrucțiuni de operare

## ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Upgrade de la Siemens 808D la Siemens 828D, Cod prod. : 254254
- Siemens: Shopturn, Cod prod. : 254255
- Transportor aşchii cu lanţ cu recipient pentru aşchii, Cod prod. : 254256
- Suport pentru scule de găurit, Cod prod. : 254257
- Suport axial pentru scule, Cod prod. : 254258
- Suport radial pentru scule, Cod prod. : 254259