

АПТ. : 180143



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

|                                 |        |
|---------------------------------|--------|
| Диаметр обработки над станиной  | 420 мм |
| Ширина станины                  | 300 мм |
| Высота центров                  | 210 мм |
| Макс. Ø заготовки над суппортом | 220 мм |
| Длина обработки, макс.          | 580 мм |
| Расстояние между центрами       | 655 мм |
| Максимальный вес заготовки      | 250 кг |

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

|                            |        |
|----------------------------|--------|
| Технологический ход, ось X | 215 мм |
| Технологический ход, ось Z | 624 мм |

### ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Диапазон частоты вращения                   | 20 об/мин - 2500 об/мин |
| Зажим шпинделя                              | A2-6                    |
| Внутренний диаметр шпинделя                 | 66 мм                   |
| Внутренний диаметр шпинделя с трубой подачи | 48 мм                   |

### УСКОРЕННЫЙ ХОД

|                       |             |
|-----------------------|-------------|
| Ускоренный ход, ось X | 6000 мм/мин |
| Ускоренный ход, ось Z | 8000 мм/мин |

### СМЕНЩИК ИНСТРУМЕНТА

|                                |       |
|--------------------------------|-------|
| Количество позиций             | 8 шт. |
| Хвостовик режущего инструмента | 20 мм |

### ЗАДНЯЯ БАБКА

|                             |        |
|-----------------------------|--------|
| Конус задней бабки          | 4 МК   |
| Диаметр пиноли задней бабки | 60 мм  |
| Ход пиноли задней бабки     | 120 мм |

### МОЩНОСТЬ

|                                |         |
|--------------------------------|---------|
| Мощность двигателя гл. привода | 7.5 кВт |
| Общая потребляемая мощность    | 15 кВА  |

### РАЗМЕРЫ И МАССА

|                      |                         |
|----------------------|-------------------------|
| Габариты (Д x Ш x В) | 2.73 м x 1.8 м x 1.78 м |
| Масса                | 2220 кг                 |

## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

### Масшиненаufbau

- Der stark verrippte Maschinenständer mit breiten, gehärteten Prismenbettführungen ist für die Bearbeitung langer Werkstücke ausgelegt
- Der Antrieb der Hauptspindel erfolgt über einen leistungsstarken 7,5 kW Motor, der stufenlos regelbar ist
- Hochwertige Kugelumlaufspindeln und Servoantriebe sorgen für einen dynamischen Vorschub und eine präzise Positionierung in beiden Achsen
- Der Reitstock mit hydraulischer Pinole überzeugt durch einfache Handhabung und hohe Spannkraft

### Механизм смены инструмента

- Der serienmäßige automatische Werkzeugrevolver mit 8 Plätzen macht die Maschine flexibel und produktiv
- Eine leistungsstarke Kühlmittelpumpe versorgt die Düsen der Werkzeugaufnahmen durch den Revolver und sorgt so für eine punktgenaue und effektive Werkzeugkühlung

### Управление

- Die Ergonomie der NUMTURN-Baureihe ist auf dem neuesten Stand und ermöglicht eine schnelle und einfache Bedienung
- Die Funktion der Tasten und Handräder auf dem beweglichen Bedienpult erschließt sich dem Bediener intuitiv
- Die beiden elektronischen Handräder ermöglichen eine präzise Steuerung der X- und Z-Achse, was das Einrichten der Maschine vereinfacht und eine schnelle manuelle Bearbeitung ermöglicht

### ЧПУ

- Die SINUMERIK 808D ADVANCED passt perfekt zum Anwendungsprofil der Numturn-Baureihe
- CNC-Technik vom Technologieführer gepaart mit einem revolutionären Bedienkonzept machen die SINUMERIK 808D ADVANCED zum perfekten Einstieg in die CNC-Welt
- Serienmäßig gehört das Softwarepaket Manuelle Maschine + (MM+) zum Lieferumfang
- Dieses ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken, ohne dass ein komplettes Teileprogramm erstellt werden muss

### Оснащение

- Гидравлический зажимный патрон с регулируемым усилием зажима имеет сквозное отверстие для фиксации длинных заготовок, пропущенных через шпиндель
- Das komplett verschließbare Maschinengehäuse ist durch eine weit öffnende Schiebetür gut zugänglich
- Система автоматической централизованной смазки надежно снабжает все точки смазки и облегчает обслуживание машины
- Электроника в закрытом распределительном шкафу оптимально защищена от неблагоприятных воздействий, а мощный теплообменник эффективно контролирует температуру
- Handpistolen für Kühlmittel und Druckluft sind für den Bediener griffgünstig an der Maschine angebracht

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Siemens 808D MM+ Steuerung  
2 elektronische Handräder  
8-fach elektrischer Werkzeugrevolver  
Hydr. 3-B-Drehfutter 200 mm mit Bohrung  
Hydraulischer Reitstock  
Druckluftpistole  
Kühlmittel-Spülpistole  
Kühlmitteleinrichtung  
Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank  
Automatische Zentralschmierung  
Bedienwerkzeug  
руководство по эксплуатации

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Арт. : 254254
- Арт. : 254255
- Арт. : 254256
- Арт. : 254257
- Арт. : 254258
- Арт. : 254259