



## ART.-NR. : 180566

Die Maschinen der Baureihe NeoSpark CNC gehören zu den präzisesten Drahterodiermaschinen mit reziproker Drahtführung auf dem Markt. Sie bieten hervorragende Leistung bei der Bearbeitung elektrisch leitender Materialien im Formen- und Werkzeugbau. Die NeoSpark-Serie ist eine beliebte Wahl für Unternehmen, die auf additive Fertigung spezialisiert sind und mit hoher Präzision das Fertigteil von dessen Grundplatte trennen wollen. High Speed Wire Cutting garantiert dabei verformungs- und gratfreies Trennen selbst filigranter 3-D gedruckter Metallstrukturen mit bester Oberflächenqualität.

- Erodiere mit bester Kosteneffizienz
- Einfach programmierbare CNC-Steuerung
- Systemdiagnose in Echtzeit, hohe Prozesssicherheit
- Zeitsparende Programmierung bei laufender Bearbeitung

## TECHNISCHE DATEN

### ARBEITSBEREICH

Tischabmessungen	620 mm x 440 mm
Werkstück, Länge x Breite x Stärke (max.)	950 mm
Werkstück, Gewicht (max.)	500 kg
Verfahrweg X-Achse	400 mm
Verfahrweg Y-Achse	300 mm
Verfahrweg U-/V-Achse	70 / 70 mm
Verfahrweg Z-Achse	250 mm
Schnittwinkel (mit Führung)	± 10° / 80 mm
Schneidleistung (max.)	300 mm <sup>2</sup> /min
Generator	10 A

### CNC-STEUERUNG

Displaygröße / Typ	15" / LED
gesteuerte Achsen	4
Eingabeinkrement (min.)	0.001 mm

### DIELEKTRIKUM SYSTEM

Dielektrikum, Tankvolumen	120 l
---------------------------	-------

### VORSCHUB

Eilgang X-/Y-Achse	1000 mm/min
--------------------	-------------

### GENAUIGKEITEN

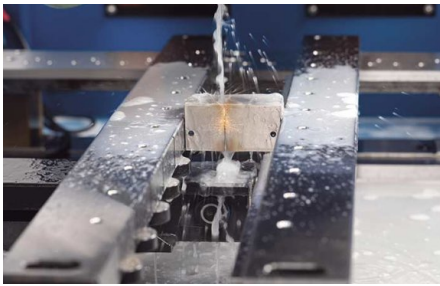
Positioniergenauigkeit X-/Y-Achse	0,01 mm
Positioniergenauigkeit U-/V-Achse	0.02 mm
Wiederholgenauigkeit X-/Y-Achse	0,005 mm
Wiederholgenauigkeit U-/V-Achse	0.01 mm
Oberflächenrauheit (beste)	0.8 µm Ra

### ANTRIEBSLEISTUNGEN

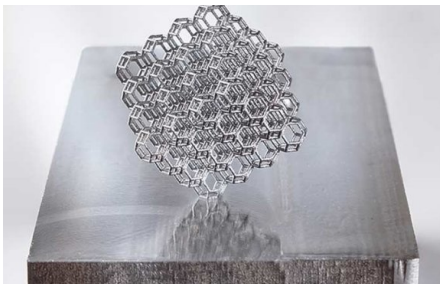
Motorleistung X-/Y-Achse	0.15 kW
Motorleistung U-/V-Achse	0.02 kW
Motorleistung Z-Achse	0.02 kW
Gesamtleistungsaufnahme	4.5 kVA

### MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	2.04 m x 1.6 m x 1.83 m
Gewicht	2000 kg



Die NeoSpark ermöglicht filigrane Konturen mit hervorragenden Oberflächen



Die schichtweise erzeugten Strukturen werden von der Grundplatte geschnitten



Bei der additiven Fertigung entstehen komplexe Bauteile auf einer Metallplatte, die anschließend vom Bauteil getrennt werden muss (Neospark 500 B Continental Engineering Services)



Dielektrischer Tank mit doppeltem Filtersystem



Wasserdichte Tastatur aus Edelstahl

## PRODUKTDDETAILS

- Die NeoSpark CNC Erodiermaschinen überzeugen mit hervorragenden Schneidleistungen bei hoher Wirtschaftlichkeit mit niedrigsten Betriebskosten
- Das Grauguss-Maschinengestell ist eine moderne C-Rahmen-Konstruktion mit T-Basis und verstärkender Multi-Rippen-Struktur, sorgfältig bearbeitet und spannungsfrei gegläht
- Stabile Linearführungen und Präzisionskugelumlaufspindeln gewährleisten dauerhaft mechanische Präzision
- Das IPC-basierte Steuerungssystem mit Servoantrieben ist exakt auf die Anforderungen des Fertigungsverfahrens abgestimmt - anwenderorientiert und zuverlässig
- 2-Stufen Filtersystem im Dielektrikumtank garantiert störungsfreien Betrieb und hohe Bearbeitungsqualität

### High Speed Wire EDM – Cutting Technologie für den 3-D Metalldruck

- Im Unterschied zum mechanischen Trennen nahezu ohne Krafteinwirkung auf das Bauteil
- Empfindliche Strukturen können ohne Verformungen oder Mikroanrisse in der Trennfläche bearbeitet werden
- Optimaler Kompromiss aus Schnittgenauigkeit und hoher Schnittrate
- Deutlich kostengünstiger als konventionelles Drahterodieren
- Hohe Draht-Standzeiten erlauben zudem eine hohe Produktivität mit geringen Nebenzeiten

### Aluminiumschneidfunktion NeoSpark

- Aufgrund seiner chemischen Eigenschaften kann Aluminium bei hoher Temperatur sehr harte Oxidpartikel bilden, die während der Bearbeitung am Molybdändraht haften bleiben. Dies führt zu Kontakt zwischen Draht und Werkstück, was das Risiko eines Drahtbruchs deutlich erhöht. Diese hier im Standardzubehör enthaltene Option verbessert den Schneidprozess speziell für die Aluminiumverarbeitung und trägt bei dieser Anwendung entscheidend zur Verlängerung der Standzeit des Drahtes bei.

## SERIENAUSSTATTUNG

IPC-basiertes Steuerungssystem  
 Erodierdraht 0,18 mm  
 Dielektrikum 10 kg  
 Alarmleuchte  
 AC-Leistungstabilisator  
 Vorbereitung für Aluminiumschneiden  
 Elektronisches Handrad  
 Generator  
 USB-Schnittstelle  
 Ethernet-Anschluss  
 Standard Drahtführungen  
 Dielektrikumtank mit Pumpe  
 Arbeitsleuchte  
 Aufstell- und Ausrichtmaterial  
 Zentralschmierung  
 Bedienwerkzeug  
 Betriebsanleitung