

KAT. Č. : 180566

Stroje řady NeoSpark CNC patří k nejpreciznějším drátovým erodovacím strojům s převráceným vedením drátu na trhu. Nabízejí vynikající výkon při obrábění elektricky vodivých materiálů při výrobě forem a nástrojů. Řada NeoSpark je oblíbenou volbou pro společnosti, které se specializují na aditivní výrobu a chtějí oddělit hotový díl od základní desky s vysokou přesností. High Speed Wire Cutting zaručuje řezání bez deformací a otřepů i těch nejjemnějších 3D tištěných kovových struktur a s nejlepší kvalitou povrchu.

- Elektroerozivní řezání za nejlepší cenu
- Snadně programovatelné CNC řízení
- Diagnostika systému v reálném čase, vysoká procesní spolehlivost
- Casově úsporné programování během obrábění

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Rozměry stolu	620 mm x 440 mm
Obrobek, délka x šířka x tloušťka (max.)	950 mm
Obrobek, hmotnost (max.)	500 kg
Délka pojezdu osy X	400 mm
Délka pojezdu osy Y	300 mm
Dráha pojezdu - osa U / V	70 / 70 mm
Dráha pojezdu - osa Z	250 mm
Úhel řezu	± 10° / 80 mm
Řezný výkon (max.)	300 mm ² /min
Generátor	10 A

ŘÍZENÍ CNC

Velikost displeje / typ	15" / LED
Řízené osy	4
Vstupní přírůstek (min.)	0.001 mm

DIELEKTRICKÝ SYSTÉM

Dielektrikum, objem nádrže	120 l
----------------------------	-------

POSUV

Rychlý chod v ose X / Y	1000 mm/min
-------------------------	-------------

PŘESNOSTI

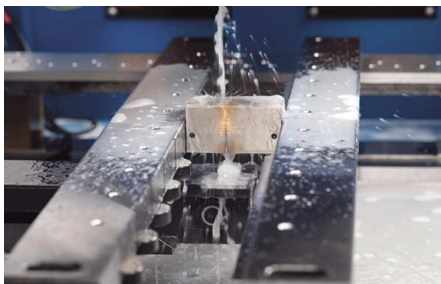
Polohovací přesnost X/Y osy	0,01 mm
Polohovací přesnost U/V osy	0.02 mm
Opakovaná přesnost - osa X/Y	0,005 mm
Opakovaná přesnost - osa U/V	0.01 mm
Drsnost povrchu (nejlepší)	0.8 μm Ra

VÝKONY POHONŮ

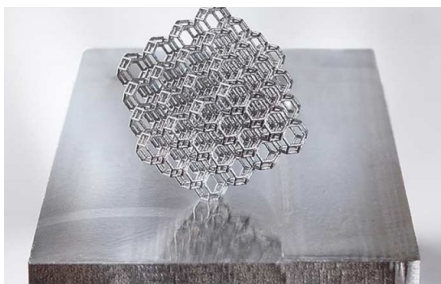
Výkon motoru X / Y	0.15 kW
Výkon motoru U / V	0.02 kW
Výkon motoru Z	0.02 kW
Celkový příkon	4.5 kVA

MÍRY A VÁHY

Rozměry	2.04 m x 1.6 m x 1.83 m
Hmotnost	2000 kg



NeoSpark umožňuje filigránové obrysy s vynikajícími povrchy



Po vrstvách vytvořené konstrukce jsou odříznuty od základové desky



Při aditivní výrobě vznikají komplexní konstrukční díly na jedné kovové desce, která se poté musí od konstrukčního dílu oddělit (Neospark 500 B Continental Engineering Services)



Dielektrická nádrž s dvojitým filtračním systémem



Vodotěsná klávesnice z ušlechtilé oceli

SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

- Elektroerozivní stroje CNC NeoSpark přesvědčí díky vynikajícím řezným výkonům při vysoké hospodárnosti a nízkých provozních nákladech
- Rám stroje z šedé litiny představuje moderní C-rámovou konstrukci s T-bází a výztužnou žebrovou strukturou, je pečlivě opracovaný a vyžihán bez prutí
- Stabilní lineární vedení a přesné kuličkové šrouby ve všech osách zajišťují trvalou mechanickou přesnost
- Řídicí systém na IPC bázi se servopohony je přesně uzpůsobený podle požadavků výrobního procesu - je zaměřený na uživatele a spolehlivý
- 2stupňový filtrační systém v nádrži na dielektrikum zaručuje bezporuchový provoz a vysokou kvalitu opracování

High Speed Wire EDM – technologie řezání pro kovový 3D tisk

- Na rozdíl od mechanického oddělení téměř bez působení síly na díl
- Choulostivé struktury je možné obrábět bez deformací nebo mikrotrhlin v dělicí ploše
- Optimální kompromis mezi přesností řezu a vysokou mírou řezání
- Výrazně úspornější než konvenční elektroerozivní drátové řezání
- Vysoké životnosti drátu navíc umožňují vysokou produktivitu s nepatrnými vedlejšími časy

Funkce NeoSpark pro řezání hliníku

- Na základě svých chemických vlastností může hliník při vysoké teplotě tvořit velmi tvrdé částice oxidů, které během obrábění ulpívají na molybdenovém drátu. To vede ke kontaktu mezi drátem a obrobkem, což výrazně zvyšuje riziko prasknutí drátu. Toto volitelné vybavení zlepšuje proces řezání speciálně pro zpracování hliníku a při tomto použití rozhodující měrou přispívá k prodloužení životnosti drátu.

STANDARDNÍ VÝBAVA

- Řídicí systém na bázi IPC
- Drát pro elektroerozivní řezání 0,18 mm
- Dielektrikum 10 kg
- Světelná signalizace alarmu
- AC-stabilizátor výkonu
- Příprava pro řezání hliníku
- Elektrické ruční kolečko
- Generátor
- Rozhraní USB
- Ethernet
- Standardní vedení drátu
- Nádrž pro dielektrikum s čerpadlem
- Pracovní osvětlení
- Instalační a adjustační materiál
- Centrální mazání
- Nástroje obsluhy
- Provozní návod