



## Арт. : 180566

Станки серии NeoSpark CNC относятся к самым высокоточным проволочным эрозионным станкам с возвратно-поступательной подачей проволоки. Они обеспечивают высокую производительность при обработке электропроводных материалов в производстве пресс-форм и оснастки. Серия NeoSpark является популярным выбором для предприятий, специализирующихся на аддитивных технологиях и желающих с высокой точностью отделять готовую деталь от плиты основания. Высокоскоростная проволочно-эрозионная резка при этом гарантирует отрезание без деформаций и заусенцев даже самых филигранных металлических конструкций, изготовленных методом 3D-печати, с наилучшим качеством поверхности.

- Максимальная рентабельность электроэрозионной обработки
- Простое программирование системы ЧПУ
- Системная диагностика в режиме реального времени, высокая надежность процесса

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Размеры стола	620 мм x 440 мм
Заготовка, Д x Ш x Т (макс.)	950 мм
Масса заготовки (макс.)	500 кг
Технологич. ход, ось X	400 мм
Технологич. ход, ось Y	300 мм
Технологический ход, ось U / V	70 / 70 мм
Технологич. ход, ось Z	250 мм
Угол резания (с ведением)	± 10° / 80 мм
Размер отрезаемого сечения (макс.)	300 мм <sup>2</sup> /мин
Генератор	10 А

### ЧПУ

Размер дисплея / тип	15" / LED
Управляемые оси	4
Мин. задаваемая величина	0.001 мм

### СИСТЕМА ДИЭЛЕКТРИКА

Объем ёмкости диэлектрика	120 л
---------------------------	-------

### ПОДАЧА

Ускоренный ход, оси X/Y	1000 мм/мин
-------------------------	-------------

### ТОЧНОСТЬ

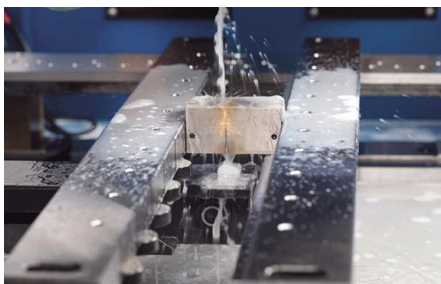
Точность позиционирования, оси X/Y	0,01 мм
Точность позиционирования, оси U/V	0.02 мм
Точность повтора, ось X/Z	0,005 мм
Точность повтора, ось U/V	0.01 мм
Наилучший показатель шероховатости поверхн.	0.8 мкм Ra

### МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя оси X/Y	0.15 кВт
Мощность двигателя, оси U/V	0.02 кВт
Мощность двигателя, ось Z	0.02 кВт
Общая потребляемая мощность	4.5 кВА

### РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	2.04 м x 1.6 м x 1.83 м
Масса	2000 кг



*NeoSpark позволяет создавать тонкие контуры с превосходной поверхностью*



*Структуры, сформированные послойно, разрезаются опорной пластинкой*



*В процессе аддитивного производства сложные компоненты создаются на металлической пластине, которая затем отделяется (NeoSpark 500 B Continental Engineering Services)*



*Резервуар диэлектрической жидкости с двойной системой фильтрации*



*Водонепроницаемая клавиатура из нержавеющей стали*

## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- электроэрозионные станки с ЧПУ NeoSpark впечатляют качеством резки, высокой рентабельностью и низкими производственными затратами
- станина из серого чугуна имеет современную конструкцию с С-рамой, Т-образным основанием и усиливающей многорёберной структурой, тщательно обработанную и прокалённую без напряжения
- стабильные линейные направляющие и высокоточные ШВП по всем осям обеспечивают механическую точность в течении длительного срока службы
- надёжная, ориентированная на пользователя система управления на базе ПК с сервоприводами приведена в полное соответствие с требованиями производственных процессов
- Система 2-этапного фильтрации в диэлектрическом баке гарантирует бесперебойную работу и высокое качество обработки

### Высокоскоростной проволочный электроэрозионный станок – технология резки для 3D-печати металла

- в отличие от механической резки – практически полное отсутствие силового воздействия на деталь
- возможность обработки чувствительных структур без их деформации или образования микротрещин на поверхности реза
- оптимальный компромисс между точностью и высокой скоростью резки
- значительно дешевле традиционной технологии проволочной электроэрозионной обработки
- кроме того, длительный срок службы проволоки обеспечивает высокую производительность с малым временем простоя

### Функция резки алюминия NeoSpark

- Ввиду своих химических свойств при высоких температурах алюминий может производить очень твердые оксидные частицы, которые налипают на молибденовую проволоку во время обработки. Это приводит к соприкосновению проволоки с обрабатываемой деталью, что значительно повышает риск разрыва проволоки. Данная опция улучшает процесс резки, особенно при обработке алюминия, и значительно увеличивает срок службы проволоки при таком применении.

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

система управления на базе промышленного ПК  
эродирующая проволока 0,18 мм  
диэлектрик (10 кг)  
сигнальная лампа  
стабилизатор мощности переменного тока  
подходит для резки алюминия  
электронный маховичок  
генератор  
USB разъем  
Ethernet разъем  
стандартные устройства для направления проволоки  
ёмкость для диэлектрика с насосом  
освещение рабочей зоны  
узлы для установки и выравнивания  
централизованная система смазки  
инструмент для обслуживания  
руководство по эксплуатации