



## DANE TECHNICZNE

### PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Wymiary stołu	700 mm x 260 mm
Ładowność stołu	200 kg
Dystans od końcówki wrzeciona do powierzchni stołu	80 mm - 500 mm
Dystans: oś wrzeciona - kolumna	330 mm
Ilość rowków T-owych	3 szt.

### DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	450 mm
Przesuw osi-Y	260 mm
Przesuw osi-Z	420 mm

### WRZECIENNIK

Prędkość wrzeciona	10000 obr./min
Gniazdo wrzeciona	SK 40 ISO 7388-1 (DIN 69871)
Moment obrotowy, stały	24 Nm

### POSUW ROBOCZY

Przesuw oś X	12000 mm/min
Przyśpieszony posuw osi Y	12000 mm/min
Przyśpieszony posuw osi Z	12000 mm/min
attributes.MEG-000006.MER-002755	10000 mm/min

### MAGAZYN NARZĘDZI

Ilość stacji narzędzi	12 szt.
Narzędzia Ø	90 (150) mm
Długość narzędzia	250 mm
Max waga narzędzia	8 kg
Czas wymiany narzędzia narzędzie/narzędzie	1.8 s

### DOKŁADNOŚĆ

Powtarzalność	0.008 mm
Dokładność pozycjonowania	0.006 mm

### NAPĘD

Przekładnia, stałe obciążenie	3,7/5,5 kW
Całkowite zużycie energii	10 kVA

### WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	2.11 m x 1.78 m x 2.25 m
Waga	1800 kg



## SZCZEGÓŁY PRODUKTY

### Sprawdzona seria X.mill do racjonalnej i ekonomicznej obróbki

#### Konstrukcja maszyny

- Solidny korpus maszyny z żeliwa został skonstruowany i wykonany dzięki dużemu doświadczeniu oraz najnowocześniejszej technice
- Wszystkie osie działają na wysokiej jakości, całkowicie osłoniętych przewodnicach liniowych oraz precyzyjnych wrzecionach obiegowych kulowych, zapewniając dużą dokładność i niewielkie tarcie przyczepne
- Szeroki stół maszynowy z 3 rowkami jest przystosowany do obciążenia 200 kg
- Przestrzeń robocza jest bardzo dobrze dostępna dzięki szeroko otwieranym drzwiom

#### Wrzeciono

- Wielokrotnie tożyskowane wrzeciono zapewnia dobre pochłanianie i odprowadzanie sił występujących podczas obróbki
- Mocowanie wrzeciona SK 40 wyróżnia się stabilnością oraz dużym wyborem narzędzi
- Wysokiej jakości napędzana pasem jednostka wrzeciona umożliwia szeroki zakres prędkości obrotowej do 10 000 Upm

#### Zmieniarka narzędzi

- 12-pozycyjna zmieniarka narzędzi zwiększa produktywność, elastyczność i bezpieczeństwo podczas obróbki
- Pozioma konstrukcja nie ma dodatkowych chwytaków, jest bardzo solidna i pozwala na duży ciężar narzędzi

#### Sterownik

- Sterownik Siemens 828D z napędami Siemens to najlepszy specjalista do wymagającej obróbki frezarskiej

#### Wyposażenie

- Elektroniczne pokrętło ułatwia operatorowi konfigurację maszyny
- Elektronika jest optymalnie zabezpieczona w zamkniętej szafie sterowniczej, a wydajny wymiennik ciepła zarządza temperaturą
- Der Arbeitsraum ist komplett gekapselt und kann problemlos mit einer Absaugung ausgerüstet werden
- Zur Reinigung der Werkstücke und des Arbeitsraumes stehen Handsprühpistolen für Kühlmittel und Druckluft zur Verfügung
- Automatische centralne smarowanie zapewnia niezawodne doprowadzanie do wszystkich punktów smarowania i ułatwia konserwację maszyny

## WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Siemens 828D Steuerung  
karuzela typ 12-pozycyjnej zmieniarki narzędzi  
zamknięta przestrzeń robocza (bez pokrywy górnej)  
automatyczne centralne smarowanie  
układ chłodziwa  
ręczny pistolet do natryskiwania chłodziwa  
pistolet pneumatyczny  
wymiennik ciepła do szafy rozdzielczej  
elektroniczne pokrętło  
lampka robocza  
3-kolorowa lampka sygnalizacyjna  
narzędzie obsługowe  
Instrukcja obsługi

## WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Nr ref. : 254265
- Nr ref. : 254266
- Nr ref. : 254267
- Nr ref. : 254268

- Nr ref. : 254269
- Nr ref. : 254270