



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### ÁREA DE TRABAJO

Dimensiones de la mesa	700 mm x 260 mm
Capacidad de carga de la mesa	200 kg
Distancia de la nariz del husillo a la superficie de la mesa	80 mm - 500 mm
Distancia del husillo del centro - la columna	330 mm
Cantidad de ranuras en T	3 pieza

### RECORRIDOS

Recorrido del eje X	450 mm
Recorrido del eje Y	260 mm
Recorrido del eje Z	420 mm

### CABEZAL

Velocidad del husillo	10000 1/min
Montaje de husillo	SK 40 ISO 7388-1 (DIN 69871)
Torque, constante	24 Nm

### ALIMENTACIÓN

Alimentación rápida	12000 mm/min
atributes.MEG-000006.MER-002755	10000 mm/min

### CABEZAL DE LA HERRAMIENTA

Cantidad de estaciones de herramientas	12 pieza
Diámetro de la herramienta	90 (150) mm
Longitud de la herramienta (máx.)	250 mm
Peso máx. de la herramienta	8 kg
Tiempo de cambio de herramientas, herramienta/herramienta	1.8 s

### PRECISIÓN

Repetibilidad	0.008 mm
Precisión de posicionamiento	0.006 mm

### CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Accionamiento principal, cargas continuas	3,7/5,5 kW
Consumo total de energía	10 kVA

### MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2.11 m x 1.78 m x 2.25 m
Peso	1800 kg



## DETALLES DEL PRODUCTO

### La acreditada serie X.mill para un mecanizado ágil y rentable

#### Diseño de la máquina

- El sólido cuerpo de la máquina de hierro fundido integra muchos años de experiencia y tecnología punta
- Todos los ejes se desplazan sobre guías lineales de primera calidad totalmente cerradas y husillos de bolas de precisión precargados para una gran precisión y baja fricción
- La amplia mesa de la máquina cuenta con 3 ranuras en T y 200 kg de capacidad de carga
- El área de trabajo es fácilmente accesible a través de puertas de amplia apertura

#### Husillo

- El husillo está soportado por múltiples cojinetes para garantizar una excelente absorción y disipación de las fuerzas durante el mecanizado
- Un soporte de husillo ST 40 proporciona la máxima rigidez y permite una amplia selección de herramientas
- Incluye una unidad de husillo de alta calidad accionada por correa con velocidades de hasta 10.000 rpm

#### Cambiador de herramientas

- Un cambiador de herramientas de 12 estaciones proporciona una mayor productividad, flexibilidad y seguridad durante el mecanizado
- El diseño horizontal no requiere pinzas adicionales, es muy robusto y puede manejar herramientas muy pesadas

#### Control

- El control 828D de Siemens con accionamientos de Siemens es la solución óptima para tareas de fresado exigentes

#### Equipos

- Una rueda manual electrónica simplifica la configuración de la máquina
- Las piezas electrónicas están protegidas con un gabinete de control completamente cerrado y un intercambiador de calor potente maneja la temperatura
- Der Arbeitsraum ist komplett gekapselt und kann problemlos mit einer Absaugung ausgerüstet werden
- Zur Reinigung der Werkstücke und des Arbeitsraumes stehen Handsprühpistolen für Kühlmittel und Druckluft zur Verfügung
- Un sistema de lubricación central automático suministra de manera confiable todos los puntos de lubricación y simplifica el mantenimiento

## EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Siemens 828D Steuerung  
cambiador de herramientas de 12 estaciones tipo carrusel  
área de trabajo cerrada (sin cubierta superior)  
lubricación central automática  
sistema de enfriamiento  
pistola pulverizadora de refrigerante manual  
pistola neumática  
intercambiador de calor para gabinete de control eléctrico  
rueda manual electrónica  
lámpara de trabajo  
lámpara de señal de 3 colores  
herramientas de trabajo  
Manual del usuario

## EQUIPO OPCIONAL PARA

- Ref. Inv. : 254265

- Ref. Inv. : 254266
- Ref. Inv. : 254267
- Ref. Inv. : 254268
- Ref. Inv. : 254269
- Ref. Inv. : 254270