



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### ZONE DE TRAVAIL

Dimensions table	700 mm x 260 mm
Charge	200 kg
Distance broche - table	80 mm - 500 mm
Distance centre de la broche - la colonne	330 mm
Rainures T, nombre	3 Pièce

### COURSES

Coursaxe X	450 mm
Course d'usinage axe Y	260 mm
Course d'usinage axe Z	420 mm

### BROCHE PRINCIPALE

Vitesse de broche	10000 1/min
Nez de broche	SK 40 ISO 7388-1 (DIN 69871)
Couple, constant	24 Nm

### AVANCES

Déplacement rapide axe X	12000 mm/min
Avance rapide axe Y	12000 mm/min
Déplacement rapide axe Z	12000 mm/min
Avance de travail	10000 mm/min

### PORTE-OUTILS

Nombre d'outils	12 Pièce
Ø outils	90 (150) mm
Long. d'outils (max.)	250 mm
Poids outils (max.)	8 kg
Temps de changement, outil / outil	1.8 s

### PRÉCISIONS

Répétabilité	0.008 mm
Précision de placement	0.006 mm

### PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Entraînement principal, charge constante	3,7/5,5 kW
Puissance absorbée	10 kVA

### DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	2.11 m x 1.78 m x 2.25 m
Poids	1800 kg



## DÉTAILS DU PRODUIT

### Série X.mill, conçue pour un usinage rationnel et économique

#### Conception de la machine

- Le corps de la machine solide et composé de fonte grise est conçu et fabriqué avec beaucoup d'expérience et repose sur une technologie de pointe
- Tous les axes se déplacent sur des guidages linéaires de haute qualité entièrement encapsulés et des vis à billes précises pour un niveau élevé de précision et un faible frottement par adhérence
- La large table de machine avec 3 rainures est conçue pour une charge de table de 200 kg
- L'espace de travail est idéalement accessible grâce à la large ouverture des portes

#### Broche

- La broche à paliers multiples assure une bonne absorption et une bonne dissipation des forces générées lors de l'usinage
- Le nez de broche SK 40 convainc par sa stabilité et son grand choix d'outils
- L'unité de broche de haute qualité à entraînement par courroie permet une large plage de vitesses jusqu'à 10 000 tr/min

#### Changeur d'outils

- Le changeur d'outils à 12 stations augmente la productivité, la flexibilité et la sécurité lors de l'usinage
- La conception horizontale ne nécessite pas de pinces supplémentaires, est très robuste et permet de prendre en charge des poids d'outils élevés

#### Commande

- La commande Siemens 828D avec les entraînements Siemens est la meilleure spécialiste pour les opérations de fraisage complexes

#### Équipement

- La manivelle électronique facilite le réglage de la machine par l'opérateur
- L'électronique bénéficie d'une protection optimale dans l'armoire électrique fermée et un échangeur thermique performant se charge de la gestion de la température
- Der Arbeitsraum ist komplett gekapselt und kann problemlos mit einer Absaugung ausgerüstet werden
- Zur Reinigung der Werkstücke und des Arbeitsraumes stehen Handsprühpistolen für Kühlmittel und Druckluft zur Verfügung
- La lubrification centrale automatique alimente tous les points de lubrification de manière fiable et facilite l'entretien de la machine

## EQUIPEMENT DE SÉRIE

Siemens 828D Steuerung  
 changeur d'outils à 12 stations type carrousel  
 espace de travail fermé (sans top cover)  
 graissage centralisé automatique  
 équipement de refroidissement  
 pistolet de pulvérisation à main de fluide de refroidissement  
 pistolet à air comprimé  
 échangeur thermique pr armoire distribution électrique  
 manivelle électronique  
 lampe de travail  
 lampe de signalisation à 3 couleurs  
 outil de commande  
 Manuel d'utilisation

## EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Réf. Art. : 254265
- Réf. Art. : 254266

- Réf. Art. : 254267
- Réf. Art. : 254268
- Réf. Art. : 254269
- Réf. Art. : 254270