



DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Dimensiunile mesei	700 mm x 260 mm
Incarcarea pe masa	200 kg
Distanța axul principal - suprafața mesei	80 mm - 500 mm
Distanța dintre centrul axei - coloana	330 mm
Canale T , numărul	3 Nr

CURSE

Cursa axa X	450 mm
Cursa axa Y	260 mm
Cursa axa Z	420 mm

AXUL PRINCIPAL

Turația axului principal	10000 1/min
Conul axului principal	SK 40 ISO 7388-1 (DIN 69871)
Moment constant de rotație	24 Nm

AVANSURI

Avans rapid axa X	12000 mm/min
Avans rapid axa Y	12000 mm/min
Avans rapid axa Z	12000 mm/min
Avans de lucru	10000 mm/min

TURELA

Numărul de posturi	12 Nr
Dimensiunea maximă a sculei DxL	90 (150) mm
Lungimea sculei (max.)	250 mm
Greutatea sculei (max.)	8 kg
Durata de schimbare a sculei, Scula / Scula	1.8 s

PRECIZII

Precizia de repetabilitate	0.008 mm
Precizia de poziționare	0.006 mm

PUTEREA DE ANTRENARE

Antrenarea principală, sub sarcină constantă	3,7/5,5 kW
Consumul total de energie	10 kVA

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	2.11 m x 1.78 m x 2.25 m
Greutatea	1800 kg



DETALII PRODUS

Seria consacrată X.mill pentru prelucrarea eficientă și economică

Construcția mașinii

- Corpul solid al mașinii, din fontă cenușie, este construit și realizat cu multă experiență și cea mai modernă tehnologie
- Toate axele se deplasează pe ghidaje liniare de calitate superioară, complet încapsulate și pe arbori de precizie cu bile, pentru precizie ridicată și fricțiune statică redusă
- Masa lată a mașinii, cu 3 caneluri, este proiectată pentru solicitări de 200 kg
- Spațiul de lucru este foarte ușor accesibil prin ușile cu deschidere largă

Arborele principal

- Arborele cu rulmenți multipli asigură o susținere bună și disiparea forțelor create pe durata prelucrării
- Suportul pentru arbore SK 40 convinge prin stabilitate și selecția mare de scule
- Unitatea de calitate superioară a arborelui, cu curea, permite un interval larg de rotații de până la 10.000 rpm

Schimbător de scule

- Schimbătorul pentru 12 scule sporește productivitatea, flexibilitatea și siguranța în ceea ce privește prelucrarea
- Designul orizontal nu necesită graifare suplimentare, este foarte solid și permite greutatea mari ale sculelor

Unitate de comandă

- Unitatea de comandă Siemens 828D cu angrenaje Siemens este specialistul de vârf pentru prelucrările prin frezare exigente

Dotare

- Roata manuală electronică ușurează operatorului configurarea mașinii
- Electronica este protejată în mod optim într-un dulap electric închis și un schimbător de căldură de înaltă performanță preia managementul termic
- Der Arbeitsraum ist komplett gekapselt und kann problemlos mit einer Absaugung ausgerüstet werden
- Zur Reinigung der Werkstücke und des Arbeitsraumes stehen Handsprühpistolen für Kühlmittel und Druckluft zur Verfügung
- Lubrifierea centrală automată alimentează în mod fiabil toate punctele de lubrifiere și ușurează întreținerea mașinii

ECHIPAMENT STANDARD

Siemens 828D Steuerung
schimbător automat pentru 12 scule, tip carusel
spațiu de lucru închis (fără capac superior)
lubrifiere centrală automată
instalație pentru agent de răcire
pistol manual pentru pulverizat lichid de răcire
pistol pentru aer comprimat
schimbător de căldură pentru dulap electric
roată manuală electronică
lumină de lucru
lampă de semnalizare cu 3 culori
sculă de control
Instrucțiuni de operare

ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Cod prod. : 254265
- Cod prod. : 254266
- Cod prod. : 254267

- Cod prod. : 254268
- Cod prod. : 254269
- Cod prod. : 254270