

АПТ. : 181366



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Размеры стола	700 мм x 260 мм
Допустимая нагрузка на стол	200 кг
Расстояние торец шпинделя/стол	80 мм - 500 мм
Расстояние центр шпинделя/колонна	330 мм
Т-образные пазы, количество	3 шт.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	450 мм
Технологический ход, ось Y	260 мм
Технологический ход, ось Z	420 мм

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Частота вращения шпинделя	10000 об/мин
Зажим шпинделя	SK 40 ISO 7388-1 (DIN 69871)
Постоянный крутящий момент	24 Нм

ПОДАЧА

Ускоренный ход, ось X	12000 мм/мин
Ускоренный ход ось Y	12000 мм/мин
Ускоренный ход, ось Z	12000 мм/мин
Рабочая подача, ось X/Y/Z	0 мм/мин - 10000 мм/мин

СМЕНЩИК ИНСТРУМЕНТА

Количество позиций	12 шт.
Ø инструмента	90 (150) мм
Длина инструмента (макс.)	250 мм
Масса инструмента (макс.)	8 кг
Время смены инструмента, инструм./инструм.	1.8 сек

ТОЧНОСТЬ

Точность повтора	0.008 мм
Точность позиционирования	0.006 мм

МОЩНОСТЬ

Главный привод, пост. нагрузка	3,7/5,5 кВт
Общая потребляемая мощность	10 кВА

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	2.11 м x 1.78 м x 2.25 м
Масса	1800 кг



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

Отлично зарекомендовавшая себя серия X.mill предназначена для рациональной и экономичной работы

Конструкция станка

- Прочный корпус станка из серого чугуна разработан и изготовлен с опорой на многолетний опыт и самые современные технологии.
- Все оси перемещаются по высококачественным, полностью закрытым линейным направляющим, а прецизионные шарико-винтовые пары обеспечивают высокую точность и низкое статическое трение при работе
- Широкий рабочий стол станка с 3 пазами рассчитан на нагрузку до 200 кг
- Широкий проем дверец открывает удобный доступ к рабочей зоне

Шпиндель

- Несколько подшипников шпинделя эффективно поглощают и отводят силы, возникающие в процессе обработки
- Зажим шпинделя SK 40 отличается высокой стабильностью и совместим со множеством инструментов
- Высококачественный шпиндельный узел с ременным приводом рассчитан на широкий диапазон скоростей вплоть до 10000 об/мин.

Механизм смены инструмента

- 12-позиционный сменщик инструмента расширяет возможности обработки, повышает производительность и безопасность
- Горизонтальная конструкция не требует дополнительных захватов, очень прочна и позволяет использовать тяжелые инструменты

ЧПУ

- Система управления Siemens 828D с приводами Siemens — лучшее решение для сложных фрезерных операций

Оснащение

- Благодаря электронному маховику оператору проще выполнять настройку станка
- Электроника в закрытом распределительном шкафу оптимально защищена от неблагоприятных воздействий, а мощный теплообменник эффективно контролирует температуру
- Der Arbeitsraum ist komplett gekapselt und kann problemlos mit einer Absaugung ausgerüstet werden
- Zur Reinigung der Werkstücke und des Arbeitsraumes stehen Handsprühpistolen für Kühlmittel und Druckluft zur Verfügung
- Система автоматической централизованной смазки надежно снабжает все точки смазки и облегчает обслуживание машины

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Siemens 828D Steuerung

12-позиционный сменщик инструмента карусельного типа

закрытое рабочее пространство (без верхней крышки)

система автоматической централизованной смазки

система подачи средства охлаждения

ручной пистолет-распылитель средства охлаждения

пистолет для сжатого воздуха

теплообменник для электрошкафа

электронный маховик

рабочее освещение

трехцветная сигнальная лампа

вспомогательный инструмент

руководство по эксплуатации

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Арт. : 254265

- Арт. : 254266
- Арт. : 254267
- Арт. : 254268
- Арт. : 254269
- Арт. : 254270