



## SPECIFICHE TECNICHE

### AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola	700 mm x 260 mm
Capacità di carico della tavola	200 kg
Distanza naso mandrino - superficie tavola	80 mm - 500 mm
Distanza centro mandrino - la colonna	330 mm
Cave a T, quantità	3 pz

### CORSA

Corsa asse X	450 mm
Corsa asse Y	260 mm
Corsa asse Z	420 mm

### MANDRINO PRINCIPALE

Velocità mandrino	10000 1/min
Attacco mandrino	SK 40 ISO 7388-1 (DIN 69871)
Coppia, costante	24 Nm

### AVANZAMENTO

Avanzamento rapido asse X	12000 mm/min
Avanzamento rapido asse Y	12000 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	12000 mm/min
Avanzamento di lavoro assi X / Y / Z	0 mm/min - 10000 mm/min

### PORTAUTENSILI

Posizioni utensili	12 pz
Utensili Ø	90 (150) mm
Lunghezza max. utensile	250 mm
Peso max. utensile	8 kg
Tempo di cambio utensile, utensile / utensile	1.8 s

### PRECISIONI

Ripetibilità	0.008 mm
Precisione di posizionamento	0.006 mm

### POTENZA AZIONAMENTO

Azionamento principale, carico costante	3,7/5,5 kW
Assorbimento totale	10 kVA

### DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2.11 m x 1.78 m x 2.25 m
Peso	1800 kg



## DETTAGLI PRODOTTO

### Die bewährte X.mill-Baureihe für die rationelle und wirtschaftliche Bearbeitung

#### Struttura macchina

- Der solide Maschinenkörper aus Grauguss ist mit viel Erfahrung und modernster Technik konstruiert und gefertigt
- Alle Achsen laufen auf hochwertigen, voll gekapselten Linearführungen und präzisen Kugelumlaufspindeln für hohe Genauigkeit und geringe Haftreibung
- Der breite Maschinentisch mit 3 Nuten ist für eine Tischbelastung von 200 kg ausgelegt
- Der Arbeitsraum ist durch weit öffnende Türen sehr gut zugänglich

#### Mandrino

- Die mehrfach gelagerte Spindel sorgt für eine gute Aufnahme und Ableitung der bei der Bearbeitung auftretenden Kräfte
- Die Spindelaufnahme SK 40 überzeugt durch Stabilität und große Werkzeugauswahl
- Die hochwertige riemengetriebene Spindeleinheit ermöglicht einen weiten Drehzahlbereich bis 10.000 Upm

#### Cambiautensili

- Der 12-fach Werkzeugwechsler erhöht die Produktivität, Flexibilität und Sicherheit bei der Bearbeitung
- Die horizontale Bauweise kommt ohne zusätzliche Greifer aus, ist sehr robust und erlaubt hohe Werkzeuggewichte

#### Controllo

- Die Siemens 828D Steuerung mit Siemens Antrieben ist der Top-Spezialist für anspruchsvolle Fräsbearbeitungen

#### Dotazione

- Das elektronisches Handrad erleichtert dem Bediener das Einrichten der Maschine
- Die Elektronik ist im geschlossenen Schaltschrank optimal geschützt und ein leistungsfähiger Wärmetauscher übernimmt das Temperaturmanagement
- Der Arbeitsraum ist komplett gekapselt und kann problemlos mit einer Absaugung ausgerüstet werden
- Zur Reinigung der Werkstücke und des Arbeitsraumes stehen Handsprühpistolen für Kühlmittel und Druckluft zur Verfügung
- Die automatische Zentralschmierung versorgt alle Schmierstellen zuverlässig und erleichtert die Wartung der Maschine

## DOTAZIONE STANDARD

Siemens 828D Steuerung  
 Karussell Typ 12-fach Werkzeugwechsler  
 Geschlossener Arbeitsraum (ohne top cover)  
 Automatische Zentralschmierung  
 Kühlmittleinrichtung  
 Kühlmittel-Handsprühpistole  
 Druckluftpistole  
 Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank  
 Elektronisches Handrad  
 Arbeitsleuchte  
 3-farbige Signalleuchte  
 Bedienwerkzeug  
 Manuale d'uso

## DOTAZIONE OPZIONALE

- Cod. Art. : 254265
- Cod. Art. : 254266
- Cod. Art. : 254267
- Cod. Art. : 254268
- Cod. Art. : 254269

- Cod. Art. : 254270