



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### ÁREA DE TRABAJO

Fuerza de presión	100 t
Longitud de la plegadora	2600 mm
Distancia entre columnas	2200 mm
Abertura	410 mm
Recorrido	265 mm
Abertura	480 mm
Ancho de la tabla	110 mm
Altura de la mesa	900 mm

### MEDIDAS Y PESOS

Volumen del tanque hidráulico	230 l
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	3.55 m x 2.5 m x 2.68 m
Peso	7200 kg

### RECORRIDOS

Recorrido en eje X	750 mm
--------------------	--------

### ALIMENTACIÓN

Velocidad de doblado	10 mm/s
Alimentación rápida	180 mm/s
Velocidad de retorno	130 mm/s
Velocidad de alimentación del eje X	600 mm/s

### CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	11 kW
--	-------

## DETALLES DEL PRODUCTO



### Maschinengestell

- Bei dem aus zertifizierten Qualitätsstahl gefertigten Maschinenrahmen garantiert die moderne Konstruktion, langjährige Erfahrung und fundiertes Fertigungs-Know How eine überdurchschnittliche Stabilität und Genauigkeit
- Alle Montageflächen der sorgfältig geschweißten und entspannten Stahlkonstruktionen werden auf modernen Highend CNC-Bearbeitungszentren bearbeitet
- Alle zugbelasteten Bauteile sind sorgfältig konstruiert und mit großen Radien ausgeführt um Schweißrisse auszuschließen
- Der Oberbalken ist groß dimensioniert, zusätzlich vorspannbar und auf geringstmögliche Verformung optimiert
- Die clevere Konstruktion der Messsystemhalter kompensiert zudem mögliche Abweichungen bei höchster Druckleistung
- Führungen, Kolbenlager und Dichtungen nehmen die Last perfekt vertikal auf, wodurch eine lange Haltbarkeit dieser Baugruppen garantiert werden kann

### Área de trabajo

- Eine große Ausladung, der lange Hub und ein schmaler Tisch geben einen großen Freiraum für komplexe Biegefolgen

### Abombamiento

- Die motorische Bombiereinrichtung im Untertisch garantiert bei der Bearbeitung großer Blechstärken ein präzises Biegeergebnis über die gesamte Biegelänge

### Hydraulisches System

- Die Hydraulikzylinder sind speziell auf die Anforderungen der Maschine ausgelegt und werden Inhouse aus dem Vollen und gefertigt und gehont
- Ebenso kommen auch die aus geschmiedeten Stahl gearbeiteten Hydraulikkolben aus der modernen Inhouse-Fertigung und werden gehärtet, geschliffen und verchromt
- Hydraulikblock und die Ventile von namhaften Herstellern garantieren langfristige Zuverlässigkeit
- Sicherheitsventile verhindern eine Beschädigung des Systems bei möglichen Überlastung

### Tope trasero

- Die Ausführung des Hinteranschlages ist sehr robust und besonders wartungsfreundlich aufgebaut
- Einfach und zeitsparend können die Anschlagfinger mit einem Sicherheitswerkzeug von der Maschinenvorderseite aus verstellt werden

### Brazos de apoyo delantero

- Die stabilen Auflagearme verfahren leichtgängig in einer Linearführung und können an der gewünschten Position geklemmt werden
- Eine Zahnstangenrastung ermöglicht dem Bediener das schnelle Positionieren der Auflagearme in der Höhe
- Robuste Industriebürsten sorgen für leichtes Handling und schonen die Oberfläche der Blechtafel

### Herramientas de doblado

- Promecam (Europäische)-Werkzeugaufnahmen garantieren eine umfassende Auswahl an Biegewerkzeugen
- Die Werkzeuge sind gehärtet und geschliffen und ermöglichen ein präzises Setup

### Seguridad y productividad

- Das AKAS-Laser Sicherheitssystem überwacht praxisgerecht die Sicherheit am Werkzeug, ohne die Funktionalität einzuschränken
- Das Sicherheitskonzept basiert auf den neuesten CE-Richtlinien
- Lichtschranke an der Rückseite und robuste Schutzabdeckungen an der Seite der Maschine sichern den Arbeitsbereich ab

## EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Control Delem 53 T 2D  
X-Achse Hinteranschlag mit Linearführung und Kugelumlaufspindel

Motorische Bombierung  
Schnellklemmung Oberwerkzeug  
AKAS laseroptisches Sicherheitssystem  
Lichtschranke  
Montaje de herramientas europeo  
EUROPEAN TYPE Oberwerkzeug (835 mm segmentiert)  
EUROPEAN TYPE Unterwerkzeug 4V H: 60x60 mm  
Fußpedal mit Not-Aus-Schalter  
2 vordere Auflagearme / verschiebbar  
2 höhenverstellbare Hinteranschlagfinger  
Energiespar-Funktion ECO Modus  
Manual del usuario

## EQUIPO OPCIONAL PARA

- Ref. Inv. : 254223
- Ref. Inv. : 254226
- Ref. Inv. : 254227
- Ref. Inv. : 254228
- Ref. Inv. : 254229
- Ref. Inv. : 254230
- Ref. Inv. : 254231
- Ref. Inv. : 254232
- Ref. Inv. : 254218
- Ref. Inv. : 254224
- Ref. Inv. : 254233