



## DATE TEHNICE

### DOMENIUL DE LUCRU

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| Forta de lucru          | 100 t   |
| Lungimea de indoire     | 2600 mm |
| Distanta dintre suporti | 2200 mm |
| Deschiderea             | 410 mm  |
| Cursa poansonului       | 265 mm  |
| Latimea deschiderii     | 480 mm  |
| Latimea mesei           | 110 mm  |
| Inaltimea mesei         | 900 mm  |

### DIMENSIUNI SI GREUTATI

|                                   |                         |
|-----------------------------------|-------------------------|
| Volumul rezervorului hidraulic    | 230 l                   |
| Dimensiuni de gabarit (l x L x I) | 3.55 m x 2.5 m x 2.68 m |
| Greutatea                         | 7200 kg                 |

### CURSE

|              |        |
|--------------|--------|
| Cursa axei-X | 750 mm |
|--------------|--------|

### AVANSURI

|                       |          |
|-----------------------|----------|
| Viteza de indoire     | 10 mm/s  |
| Avansul rapid         | 180 mm/s |
| Viteza de retur       | 130 mm/s |
| Viteza de avans axa-X | 600 mm/s |

### PUTEREA DE ANTRENARE

|                             |       |
|-----------------------------|-------|
| Puterea motorului principal | 11 kW |
|-----------------------------|-------|

## DETALII PRODUS



### Maschinengestell

- Bei dem aus zertifiziertem Qualitätsstahl gefertigten Maschinenrahmen garantiert die moderne Konstruktion, langjährige Erfahrung und fundiertes Fertigungs-Know How eine überdurchschnittliche Stabilität und Genauigkeit
- Alle Montageflächen der sorgfältig geschweißten und entspannten Stahlkonstruktionen werden auf modernen Highend CNC-Bearbeitungszentren bearbeitet
- Alle zugbelasteten Bauteile sind sorgfältig konstruiert und mit großen Radien ausgeführt um Schweißrisse auszuschließen
- Der Oberbalken ist groß dimensioniert, zusätzlich vorspannbar und auf geringstmögliche Verformung optimiert
- Die clevere Konstruktion der Messsystemhalter kompensiert zudem mögliche Abweichungen bei höchster Druckleistung
- Führungen, Kolbenlager und Dichtungen nehmen die Last perfekt vertikal auf, wodurch eine lange Haltbarkeit dieser Baugruppen garantiert werden kann

### Zona de lucru

- Eine große Ausladung, der lange Hub und ein schmaler Tisch geben einen großen Freiraum für komplexe Biegefolgen

### Sistemul antibombaj

- Die motorische Bombiereinrichtung im Untertisch garantiert bei der Bearbeitung großer Blechstärken ein präzises Biegeergebnis über die gesamte Biegelänge

### Hydraulisches System

- Die Hydraulikzylinder sind speziell auf die Anforderungen der Maschine ausgelegt und werden Inhouse aus dem Vollen und gefertigt und gehont
- Ebenso kommen auch die aus geschmiedeten Stahl gearbeiteten Hydraulikkolben aus der modernen Inhouse-Fertigung und werden gehärtet, geschliffen und verchromt
- Hydraulikblock und die Ventile von namhaften Herstellern garantieren langfristige Zuverlässigkeit
- Sicherheitsventile verhindern eine Beschädigung des Systems bei möglichen Überlastung

### Opritorul spate

- Die Ausführung des Hinteranschlages ist sehr robust und besonders wartungsfreundlich aufgebaut
- Einfach und zeitsparend können die Anschlagfinger mit einem Sicherheitswerkzeug von der Maschinenvorderseite aus verstellt werden

### Brate de sprijin frontale

- Die stabilen Auflagearme verfahren leichtgängig in einer Linearführung und können an der gewünschten Position geklemmt werden
- Eine Zahnstangenrastung ermöglicht dem Bediener das schnelle Positionieren der Auflagearme in der Höhe
- Robuste Industriebürsten sorgen für leichtes Handling und schonen die Oberfläche der Blechtafel

### Scule de indoire

- Promecam (Europäische)-Werkzeugaufnahmen garantieren eine umfassende Auswahl an Biegewerkzeugen
- Die Werkzeuge sind gehärtet und geschliffen und ermöglichen ein präzises Setup

### Siguranta si productivitate

- Das AKAS-Laser Sicherheitssystem überwacht praxisgerecht die Sicherheit am Werkzeug, ohne die Funktionalität einzuschränken
- Das Sicherheitskonzept basiert auf den neuesten CE-Richtlinien
- Lichtschranke an der Rückseite und robuste Schutzabdeckungen an der Seite der Maschine sichern den Arbeitsbereich ab

## ECHIPAMENT STANDARD

Unitate de comandă Delem 53 T 2D  
X-Achse Hinteranschlag mit Linearführung und Kugelumlaufspindel

Motorische Bombierung  
Schnellklemmung Oberwerkzeug  
AKAS laseroptisches Sicherheitssystem  
Lichtschanke  
Sistem european pentru prinderea sculelor  
EUROPEAN TYPE Oberwerkzeug (835 mm segmentiert)  
EUROPEAN TYPE Unterwerkzeug 4V H: 60x60 mm  
Fußpedal mit Not-Aus-Schalter  
2 vordere Auflagearme / verschiebbar  
2 höhenverstellbare Hinteranschlagfinger  
Energiespar-Funktion ECO Modus  
Instrucțiuni de operare

## ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Cod prod. : 254223
- Cod prod. : 254226
- Cod prod. : 254227
- Cod prod. : 254228
- Cod prod. : 254229
- Cod prod. : 254230
- Cod prod. : 254231
- Cod prod. : 254232
- Cod prod. : 254218
- Cod prod. : 254224
- Cod prod. : 254233