

Листогибы **АНК V 30135 CNC**

APT.: 182651



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

135 т
3100 мм
2600 мм
410 мм
265 мм
480 мм
110 мм
900 мм

технологический ход

Технологический ход,	750 мм
ось Х	

ПОДАЧА

2 6	10 /
Скорость гибки	10 мм/сек
Ускоренный ход	160 мм/сек
Скорость обратного хода	130 мм/сек
Скорость подачи по оси Х	600 мм/сек

мощность

Мощность двигателя гл.	15 кВт
привода	

РАЗМЕРЫ И МАССА

Объем ёмкости гидравл. блока	230 л
Габариты (Д х Ш х В)	4.05 m x 2.55 m x 2.75 m
Macca	9000 кг









СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

Maschinengestell

- Bei dem aus zertifizierten Qualitätsstahl gefertigten Maschinenrahmen garantiert die moderne Konstruktion, langjährige Erfahrung und fundiertes Fertigungs-Know How eine überdurchschnittliche Stabilität und Genauigkeit
- Alle Montageflächen der sorgfältig geschweißten und entspannten Stahlkonstruktionen werden auf modernen Highend CNC-Bearbeitungszentren bearbeitet
- Alle zugbelasteten Bauteile sind sorgfältig konstruiert und mit großen Radien ausgeführt um Schweißrisse auszuschließen
- Der Oberbalken ist groß dimensioniert, zusätzlich vorspannbar und auf geringstmögliche Verformung optimiert
- Die clevere Konstruktion der Messsystemhalter kompensiert zudem mögliche Abweichungen bei höchster Druckleistung
- Führungen, Kolbenlager und Dichtungen nehmen die Last perfekt vertikal auf, wodurch eine lange Haltbarkeit dieser Baugruppen garantiert werden kann

Рабочая зона

 Eine große Ausladung, der lange Hub und ein schmaler Tisch geben einen großen Freiraum für komplexe Biegefolgen

Бомбирование нижнего стола

 Die motorische Bombiereinrichtung im Untertisch garantiert bei der Bearbeitung großer Blechstärken ein präzises Biegeergebnis über die gesamte Biegelänge

Hydraulisches System

- Die Hydraulikzylinder sind speziell auf die Anforderungen der Maschine ausgelegt und werden Inhouse aus dem Vollen und gefertigt und gehont
- Ebenso kommen auch die aus geschmiedeten Stahl gearbeiteten Hydraulikkolben aus der modernen Inhouse-Fertigung und werden gehärtet, geschliffen und verchromt
- Hydraulikblock und die Ventile von namhaften Herstellern garantieren langfristige Zuverlässigkeit
- Sicherheitsventile verhindern eine Beschädigung des Systems bei möglichen Überlastung

Задний упор

- Die Ausführung des Hinteranschlages ist sehr robust und besonders wartungsfreundlich aufgebaut
- Einfach und zeitsparend können die Anschlagfinger mit einem Sicherheitswerkzeug von der Maschinenvorderseite aus verstellt werden

Передние опорные консоли

- Die stabilen Auflagearme verfahren leichtgängig in einer Linearführung und können an der gewünschten Position geklemmt werden
- Eine Zahnstangenrastung ermöglicht dem Bediener das schnelle Positionieren der Auflagearme in der Höhe
- Robuste Industriebürsten sorgen für leichtes Handling und schonen die Oberfläche der Blechtafel

Гибочный инструмент

- Promecam (Europäische)-Werkzeugaufnahmen garantieren eine umfassende Auswahl an Biegewerkzeugen
- Die Werkzeuge sind gehärtet und geschliffen und ermöglichen ein präzises Setup

Система защиты и производительность

- Das AKAS-Laser Sicherheitssystem überwacht praxisgerecht die Sicherheit am Werkzeug, ohne die Funktionalität einzuschränken
- Das Sicherheitskonzept basiert auf den neuesten CE-Richtlinien
- Lichtschranke an der Rückseite und robuste Schutzabdeckungen an der Seite der Maschine sichert den Arbeitsbereich ab

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

система управления Delem 53 T 2D X-Achse Hinteranschlag mit Linearführung und Kugelumlaufspindel Motorische Bombierung Schnellklemmung Oberwerkzeug AKAS laseroptisches Sicherheitssystem Lichtschranke зажим инструмента европейского типа EUROPEAN TYPE Oberwerkzeug (835 mm segmentiert) EUROPEAN TYPE Unterwerkzeug 4V H: 60x60 mm Fußpedal mit Not-Aus-Schalter 2 vordere Auflagearme / verschiebbar 2 höhenverstellbare Hinteranschlagfinger Energiespar-Funktion ECO Modus руководство по эксплуатации

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

Apt.: 254223
Apt.: 254226
Apt.: 254227
Apt.: 254228
Apt.: 254229
Apt.: 254230
Apt.: 254231
Apt.: 254232
Apt.: 254232
Apt.: 254234
Apt.: 254234
Apt.: 254234