



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Fuerza de presión	175 t
Longitud de la plegadora	3100 mm
Distancia entre columnas	2600 mm
Abertura	410 mm
Recorrido	265 mm
Abertura	480 mm
Ancho de la tabla	110 mm
Altura de la mesa	900 mm

MEDIDAS Y PESOS

Volumen del tanque hidráulico	230 l
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	4.1 m x 2.55 m x 2.82 m
Peso	10500 kg

RECORRIDOS

Recorrido en eje X	750 mm
--------------------	--------

ALIMENTACIÓN

Velocidad de doblado	9 mm/s
Alimentación rápida	160 mm/s
Velocidad de retorno	120 mm/s
Velocidad de alimentación del eje X	600 mm/s

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	18.5 kW
--	---------

DETALLES DEL PRODUCTO



Maschinengestell

- Bei dem aus zertifizierten Qualitätsstahl gefertigten Maschinenrahmen garantiert die moderne Konstruktion, langjährige Erfahrung und fundiertes Fertigungs-Know How eine überdurchschnittliche Stabilität und Genauigkeit
- Alle Montageflächen der sorgfältig geschweißten und entspannten Stahlkonstruktionen werden auf modernen Highend CNC-Bearbeitungszentren bearbeitet
- Alle zugbelasteten Bauteile sind sorgfältig konstruiert und mit großen Radien ausgeführt um Schweißrisse auszuschließen
- Der Oberbalken ist groß dimensioniert, zusätzlich vorspannbar und auf geringstmögliche Verformung optimiert
- Die clevere Konstruktion der Messsystemhalter kompensiert zudem mögliche Abweichungen bei höchster Druckleistung
- Führungen, Kolbenlager und Dichtungen nehmen die Last perfekt vertikal auf, wodurch eine lange Haltbarkeit dieser Baugruppen garantiert werden kann

Área de trabajo

- Eine große Ausladung, der lange Hub und ein schmaler Tisch geben einen großen Freiraum für komplexe Biegefolgen

Abombamiento

- Die motorische Bombiereinrichtung im Untertisch garantiert bei der Bearbeitung großer Blechstärken ein präzises Biegeergebnis über die gesamte Biegelänge

Hydraulisches System

- Die Hydraulikzylinder sind speziell auf die Anforderungen der Maschine ausgelegt und werden Inhouse aus dem Vollen und gefertigt und gehont
- Ebenso kommen auch die aus geschmiedeten Stahl gearbeiteten Hydraulikkolben aus der modernen Inhouse-Fertigung und werden gehärtet, geschliffen und verchromt
- Hydraulikblock und die Ventile von namhaften Herstellern garantieren langfristige Zuverlässigkeit
- Sicherheitsventile verhindern eine Beschädigung des Systems bei möglichen Überlastung

Tope trasero

- Die Ausführung des Hinteranschlages ist sehr robust und besonders wartungsfreundlich aufgebaut
- Einfach und zeitsparend können die Anschlagfinger mit einem Sicherheitswerkzeug von der Maschinenvorderseite aus verstellt werden

Brazos de apoyo delantero

- Die stabilen Auflagearme verfahren leichtgängig in einer Linearführung und können an der gewünschten Position geklemmt werden
- Eine Zahnstangenrastung ermöglicht dem Bediener das schnelle Positionieren der Auflagearme in der Höhe
- Robuste Industriebürsten sorgen für leichtes Handling und schonen die Oberfläche der Blechtafel

Herramientas de doblado

- Promecam (Europäische)-Werkzeugaufnahmen garantieren eine umfassende Auswahl an Biegewerkzeugen
- Die Werkzeuge sind gehärtet und geschliffen und ermöglichen ein präzises Setup

Seguridad y productividad

- Das AKAS-Laser Sicherheitssystem überwacht praxisgerecht die Sicherheit am Werkzeug, ohne die Funktionalität einzuschränken
- Das Sicherheitskonzept basiert auf den neuesten CE-Richtlinien
- Lichtschranke an der Rückseite und robuste Schutzabdeckungen an der Seite der Maschine sichern den Arbeitsbereich ab

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Control Delem 53 T 2D
X-Achse Hinteranschlag mit Linearführung und Kugelumlaufspindel

Motorische Bombierung
Schnellklemmung Oberwerkzeug
AKAS laseroptisches Sicherheitssystem
Lichtschranke
Montaje de herramientas europeo
EUROPEAN TYPE Oberwerkzeug (835 mm segmentiert)
EUROPEAN TYPE Unterwerkzeug 4V H: 60x60 mm
Fußpedal mit Not-Aus-Schalter
2 vordere Auflagearme / verschiebbar
2 höhenverstellbare Hinteranschlagfinger
Energiespar-Funktion ECO Modus
Manual del usuario

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Ref. Inv. : 254223
- Ref. Inv. : 254226
- Ref. Inv. : 254227
- Ref. Inv. : 254228
- Ref. Inv. : 254229
- Ref. Inv. : 254230
- Ref. Inv. : 254231
- Ref. Inv. : 254232
- Ref. Inv. : 254220
- Ref. Inv. : 254224
- Ref. Inv. : 254234