



Press Brakes AHK V 30320 CNC

SKU : 182654



TECHNICAL SPECS

WORKING AREA

Pressure force	320 t
Brake length	3100 mm
Distance between columns	2600 mm
Throat	410 mm
Stroke	265 mm
Clear opening	480 mm
Table width	110 mm
Table height	920 mm

MEASURES AND WEIGHTS

Hydraulic tank volume	350 l
Overall dimensions (length x width x height)	4.1 m x 2.75 m x 3 m
Weight	15600 kg

TRAVELS

Travel in X-axis	750 mm
------------------	--------

FEED

Bending speed	8 mm/s
Rapid feed	140 mm/s
Return speed	130 mm/s
Feed speed X-axis	600 mm/s

DRIVE CAPACITY

Motor rating main drive	30 kW
-------------------------	-------

PRODUCT DETAILS



Maschinengestell

- Bei dem aus zertifizierten Qualitätsstahl gefertigten Maschinenrahmen garantiert die moderne Konstruktion, langjährige Erfahrung und fundiertes Fertigungs-Know How eine überdurchschnittliche Stabilität und Genauigkeit
- Alle Montageflächen der sorgfältig geschweißten und entspannten Stahlkonstruktionen werden auf modernen Highend CNC-Bearbeitungszentren bearbeitet
- Alle zugbelasteten Bauteile sind sorgfältig konstruiert und mit großen Radien ausgeführt um Schweißrisse auszuschließen
- Der Oberbalken ist groß dimensioniert, zusätzlich vorspannbar und auf geringstmögliche Verformung optimiert
- Die clevere Konstruktion der Messsystemhalter kompensiert zudem mögliche Abweichungen bei höchster Druckleistung
- Führungen, Kolbenlager und Dichtungen nehmen die Last perfekt vertikal auf, wodurch eine lange Haltbarkeit dieser Baugruppen garantiert werden kann

Work Area

- Eine große Ausladung, der lange Hub und ein schmaler Tisch geben einen großen Freiraum für komplexe Biegefolgen

Crowning

- Die motorische Bombiereinrichtung im Untertisch garantiert bei der Bearbeitung großer Blechstärken ein präzises Biegeergebnis über die gesamte Biegelänge

Hydraulisches System

- Die Hydraulikzylinder sind speziell auf die Anforderungen der Maschine ausgelegt und werden Inhouse aus dem Vollen und gefertigt und gehont
- Ebenso kommen auch die aus geschmiedeten Stahl gearbeiteten Hydraulikkolben aus der modernen Inhouse-Fertigung und werden gehärtet, geschliffen und verchromt
- Hydraulikblock und die Ventile von namhaften Herstellern garantieren langfristige Zuverlässigkeit
- Sicherheitsventile verhindern eine Beschädigung des Systems bei möglichen Überlastung

Back Gauge

- Die Ausführung des Hinteranschlages ist sehr robust und besonders wartungsfreundlich aufgebaut
- Einfach und zeitsparend können die Anschlagfinger mit einem Sicherheitswerkzeug von der Maschinenvorderseite aus verstellt werden

Front Support Arms

- Die stabilen Auflagearme verfahren leichtgängig in einer Linearführung und können an der gewünschten Position geklemmt werden
- Eine Zahnstangenrastung ermöglicht dem Bediener das schnelle Positionieren der Auflagearme in der Höhe
- Robuste Industriebürsten sorgen für leichtes Handling und schonen die Oberfläche der Blechtafel

Bending Tools

- Promecam (Europäische)-Werkzeugaufnahmen garantieren eine umfassende Auswahl an Biegewerkzeugen
- Die Werkzeuge sind gehärtet und geschliffen und ermöglichen ein präzises Setup

Safety and Productivity

- Das AKAS-Laser Sicherheitssystem überwacht praxisgerecht die Sicherheit am Werkzeug, ohne die Funktionalität einzuschränken
- Das Sicherheitskonzept basiert auf den neuesten CE-Richtlinien
- Lichtschranke an der Rückseite und robuste Schutzabdeckungen an der Seite der Maschine sichern den Arbeitsbereich ab

STANDARD EQUIPMENT

Delem 53 T 2D touch control
X-axis backgauge with linear guide and recirculating ball screw

motorised crowning
Quick clamping upper tool
AKAS laser-optical safety system
Light barrier
European tool clamping system
EUROPEAN TYPE upper tool (835 mm segmented)
EUROPEAN TYPE Bottom tool 4V H: 60x60 mm
Foot pedal with emergency stop switch
2 front support arms / movable
2 height-adjustable backgauge fingers
ECO mode energy-saving function
Operator instructions

OPTIONAL EQUIPMENT

- Back gauge system for X- and R-axis for AHK V, SKU : 254223
- Extension rear stop X axle for AHK V, SKU : 254226
- Additional back gauge finger (piece) for AHK V, SKU : 254227
- Additional support arm (piece) for AHK V, SKU : 254228
- Air conditioning for electrical switch cabinet for AHK V, SKU : 254229
- Add-on Delem DA58 2D TX (4 axles) for towbar V, SKU : 254230
- Surcharge Delem DA66T 3D (7 axles) for AHK V, SKU : 254231
- Add-on Delem DA69T 3D (7 axles) for AHK V, SKU : 254232
- Knuth PressMax DRM EcoPower for 320 tonnes, SKU : 254222
- X-,R-,Z1-,Z2-axle back gauge for AHK V up to 3,700 mm, SKU : 254224
- Upgrade upper tool from H=67.6 mm to h=105 mm for 3,100 mm, SKU : 254234