



## ART.-NR. : 182654

Die Abkantpressen der Serie AHK V CNC erfüllen alle Erwartungen an moderne Abkantpressen nach europäischem Standard. Mit modernster Konstruktionstechnologie entwickelt und auf neuen Fertigungsstraßen hergestellt, überzeugen diese Modelle durch Qualität, Präzision und Zuverlässigkeit. Die AHK V CNC Serie ist mit einer grafischen Touchscreen-Steuerung von DELEM ausgestattet. Diese ermöglicht eine leistungsstarke CNC-Programmierung und die vollständige Kontrolle über den gesamten Biegeprozess. In Kombination mit den verschiedenen Optionen für den Hinteranschlag können diese Abkantpressen an ein breites Spektrum von Anforderungen angepasst werden.

- Hervorragende Verarbeitungsqualität
- Hochwertige Hydraulik und Elektronikkomponenten
- Moderne Delem-Steuerung mit Touchscreen
- Gesteuerte Tischbombierung serienmäßig
- Laseroptisches Sicherheitssystem

## TECHNISCHE DATEN

### ARBEITSBEREICH

Druckleistung	320 t
Abkantlänge	3100 mm
Abstand zwischen Ständern	2600 mm
Ausladung	410 mm
Hub	265 mm
Öffnungsweite	480 mm
Tischbreite	110 mm
Tischhöhe	920 mm

### MASSE UND GEWICHTE

Hydrauliktankvolumen	350 l
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	4.1 m x 2.75 m x 3 m
Gewicht	15600 kg

### VERFAHRWEGE

Verfahrweg in X-Achse	750 mm
-----------------------	--------

### VORSCHUB

Biegegeschwindigkeit	8 mm/s
Eilgang	140 mm/s
Rücklaufgeschwindigkeit	130 mm/s
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	600 mm/s

### ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	30 kW
----------------------------	-------



Die kompakte DA-53T ist eine hochmoderne Touch-Control-Komplettlösung für synchronisierte Abkantpressen. Sie bietet einfachste CNC-Programmierung auf der Basis der grafischen Delem-Touchscreen-Benutzeroberfläche.



Die stabilen vorderen Auflagearme sind über einen Rastenmechanismus schnell in der richtigen Höhe einstellbar



Die Motorische Tischbombierung gehört zur Serienausstattung der Maschine



Option: Hinteranschlag mit gesteuerter R-Achse

## PRODUKTDDETAILS

### Maschinengestell

- Bei dem aus zertifizierten Qualitätsstahl gefertigten Maschinenrahmen garantiert die moderne Konstruktion, langjährige Erfahrung und fundiertes Fertigungs-Know How eine überdurchschnittliche Stabilität und Genauigkeit
- Alle Montageflächen der sorgfältig geschweißten und entspannten Stahlkonstruktionen werden auf modernen Highend CNC-Bearbeitungszentren bearbeitet
- Alle zugbelasteten Bauteile sind sorgfältig konstruiert und mit großen Radien ausgeführt um Schweißrisse auszuschließen
- Der Oberbalken ist groß dimensioniert, zusätzlich vorspannbar und auf geringstmögliche Verformung optimiert
- Die clevere Konstruktion der Messsystemhalter kompensiert zudem mögliche Abweichungen bei höchster Druckleistung
- Führungen, Kolbenlager und Dichtungen nehmen die Last perfekt vertikal auf, wodurch eine lange Haltbarkeit dieser Baugruppen garantiert werden kann

### Arbeitsbereich

- Eine große Ausladung, der lange Hub und ein schmaler Tisch geben einen großen Freiraum für komplexe Biegefolgen

### Bombierung

- Die motorische Bombiereinrichtung im Untertisch garantiert bei der Bearbeitung großer Blechstärken ein präzises Biegeergebnis über die gesamte Biegelänge

### Hydraulisches System

- Die Hydraulikzylinder sind speziell auf die Anforderungen der Maschine ausgelegt und werden Inhouse aus dem Vollen und gefertigt und gehont
- Ebenso kommen auch die aus geschmiedeten Stahl gearbeiteten Hydraulikkolben aus der modernen Inhouse-Fertigung und werden gehärtet, geschliffen und verchromt
- Hydraulikblock und die Ventile von namhaften Herstellern garantieren langfristige Zuverlässigkeit
- Sicherheitsventile verhindern eine Beschädigung des Systems bei möglichen Überlastung

### Hinteranschlag

- Die Ausführung des Hinteranschlages ist sehr robust und besonders wartungsfreundlich aufgebaut
- Einfach und zeitsparend können die Anschlagfinger mit einem Sicherheitswerkzeug von der Maschinenvorderseite aus verstellt werden

### Vordere Auflagearme

- Die stabilen Auflagearme verfahren leichtgängig in einer Linearführung und können an der gewünschten Position geklemmt werden
- Eine Zahnstangenrastung ermöglicht dem Bediener das schnelle Positionieren der Auflagearme in der Höhe
- Robuste Industriebürsten sorgen für leichtes Handling und schonen die Oberfläche der Blechtafel

### Biegewerkzeuge

- Promecam (Europäische)-Werkzeugaufnahmen garantieren eine umfassende Auswahl an Biegewerkzeugen
- Die Werkzeuge sind gehärtet und geschliffen und ermöglichen ein präzises Setup

### Sicherheit und Produktivität

- Das AKAS-Laser Sicherheitssystem überwacht praxisingerecht die Sicherheit am Werkzeug, ohne die Funktionalität einzuschränken
- Das Sicherheitskonzept basiert auf den neuesten CE-Richtlinien
- Lichtschranke an der Rückseite und robuste Schutzabdeckungen an der Seite der Maschine sichern den Arbeitsbereich ab

## SERIENAUSSTATTUNG

Delem 53 T 2D Steuerung  
X-Achse Hinteranschlag mit Linearführung und Kugelumlaufspindel

Motorische Bombierung  
Schnellklemmung Oberwerkzeug  
AKAS laseroptisches Sicherheitssystem  
Lichtschanke  
Europäische Werkzeugaufnahme  
EUROPEAN TYPE Oberwerkzeug (835 mm segmentiert)  
EUROPEAN TYPE Unterwerkzeug 4V H: 60x60 mm  
Fußpedal mit Not-Aus-Schalter  
2 vordere Auflagearme / verschiebbar  
2 höhenverstellbare Hinteranschlagfinger  
Energiespar-Funktion ECO Modus  
Betriebsanleitung

## OPTIONEN

- Hinteranschlagsystem für X- und R-Achse, Art.-Nr. : 254223
- Verlängerung Hinteranschlag X Achse, Art.-Nr. : 254226
- Zusätzlicher Hinteranschlagsfinger (Stück), Art.-Nr. : 254227
- Zusätzlicher Auflagearm (Stück), Art.-Nr. : 254228
- Klimatisierung für elektr. Schaltschrank f, Art.-Nr. : 254229
- Aufpreis Delem DA58 2D TX (4 Achsen), Art.-Nr. : 254230
- Aufpreis Delem DA66T 3D (7 Achsen), Art.-Nr. : 254231
- Aufpreis Delem DA69T 3D (7 Achsen), Art.-Nr. : 254232
- Knuth PressMax DRM EcoPower für 320 Tonnen, Art.-Nr. : 254222
- X-,R-,Z1-,Z2-Achs Hinteranschlag, Art.-Nr. : 254224
- Upgrade Oberwerkzeug von H=67,6 mm auf h=105 mm für 3.100 mm, Art.-Nr. : 254234