



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

| | |
|-------------------------|---------|
| Capacité de presse | 220 t |
| Long. de cintrage | 3700 mm |
| Distance entre portique | 3100 mm |
| Porte à faux | 410 mm |
| Course | 265 mm |
| Ouverture | 480 mm |
| Largeur de table | 110 mm |
| Table hauteur | 900 mm |

DIMENSIONS ET POIDS

| | |
|---|----------------------|
| Réservoir de liquide hydraulique | 230 l |
| Dimensions (longueur x largeur x hauteur) | 5 m x 2.7 m x 2.85 m |
| Poids | 14000 kg |

COURSES

| | |
|--------------|--------|
| Course axe X | 750 mm |
|--------------|--------|

AVANCES

| | |
|------------------------|----------|
| Vitesse cintrage | 9 mm/s |
| Avance rapide | 150 mm/s |
| Vitesse de retour | 140 mm/s |
| Vitesse d'avance axe X | 600 mm/s |

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

| | |
|----------------------------|-------|
| Puissance moteur principal | 22 kW |
|----------------------------|-------|

DÉTAILS DU PRODUIT



Maschinengestell

- Bei dem aus zertifizierten Qualitätsstahl gefertigten Maschinenrahmen garantiert die moderne Konstruktion, langjährige Erfahrung und fundiertes Fertigungs-Know How eine überdurchschnittliche Stabilität und Genauigkeit
- Alle Montageflächen der sorgfältig geschweißten und entspannten Stahlkonstruktionen werden auf modernen Highend CNC-Bearbeitungszentren bearbeitet
- Alle zugbelasteten Bauteile sind sorgfältig konstruiert und mit großen Radien ausgeführt um Schweißrisse auszuschließen
- Der Oberbalken ist groß dimensioniert, zusätzlich vorspannbar und auf geringstmögliche Verformung optimiert
- Die clevere Konstruktion der Messsystemhalter kompensiert zudem mögliche Abweichungen bei höchster Druckleistung
- Führungen, Kolbenlager und Dichtungen nehmen die Last perfekt vertikal auf, wodurch eine lange Haltbarkeit dieser Baugruppen garantiert werden kann

Zone de travail

- Eine große Ausladung, der lange Hub und ein schmaler Tisch geben einen großen Freiraum für komplexe Biegefolgen

Bombage

- Die motorische Bombiereinrichtung im Untertisch garantiert bei der Bearbeitung großer Blechstärken ein präzises Biegeergebnis über die gesamte Biegelänge

Hydraulisches System

- Die Hydraulikzylinder sind speziell auf die Anforderungen der Maschine ausgelegt und werden Inhouse aus dem Vollen und gefertigt und gehont
- Ebenso kommen auch die aus geschmiedeten Stahl gearbeiteten Hydraulikkolben aus der modernen Inhouse-Fertigung und werden gehärtet, geschliffen und verchromt
- Hydraulikblock und die Ventile von namhaften Herstellern garantieren langfristige Zuverlässigkeit
- Sicherheitsventile verhindern eine Beschädigung des Systems bei möglichen Überlastung

Butée arrière

- Die Ausführung des Hinteranschlages ist sehr robust und besonders wartungsfreundlich aufgebaut
- Einfach und zeitsparend können die Anschlagfinger mit einem Sicherheitswerkzeug von der Maschinenvorderseite aus verstellt werden

Bras de support avant

- Die stabilen Auflagearme verfahren leichtgängig in einer Linearführung und können an der gewünschten Position geklemmt werden
- Eine Zahnstangenrastung ermöglicht dem Bediener das schnelle Positionieren der Auflagearme in der Höhe
- Robuste Industriebürsten sorgen für leichtes Handling und schonen die Oberfläche der Blechtafel

Outils de pliage

- Promecam (Europäische)-Werkzeugaufnahmen garantieren eine umfassende Auswahl an Biegewerkzeugen
- Die Werkzeuge sind gehärtet und geschliffen und ermöglichen ein präzises Setup

Sécurité et productivité

- Das AKAS-Laser Sicherheitssystem überwacht praxisgerecht die Sicherheit am Werkzeug, ohne die Funktionalität einzuschränken
- Das Sicherheitskonzept basiert auf den neuesten CE-Richtlinien
- Lichtschranke an der Rückseite und robuste Schutzabdeckungen an der Seite der Maschine sichern den Arbeitsbereich ab

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Commande Delem 53 T 2D
X-Achse Hinteranschlag mit Linearführung und Kugelumlaufspindel

Motorische Bombierung
Schnellklemmung Oberwerkzeug
AKAS laseroptisches Sicherheitssystem
Lichtschranke
Logement d'outil européen
EUROPEAN TYPE Oberwerkzeug (835 mm segmentiert)
EUROPEAN TYPE Unterwerkzeug 4V H: 60x60 mm
Fußpedal mit Not-Aus-Schalter
2 vordere Auflagearme / verschiebbar
2 höhenverstellbare Hinteranschlagfinger
Energiespar-Funktion ECO Modus
Manuel d'utilisation

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Réf. Art. : 254223
- Réf. Art. : 254226
- Réf. Art. : 254227
- Réf. Art. : 254228
- Réf. Art. : 254229
- Réf. Art. : 254230
- Réf. Art. : 254231
- Réf. Art. : 254232
- Réf. Art. : 254221
- Réf. Art. : 254224
- Réf. Art. : 254235